

Sirio HH XL



[Guida utente - Manuale d'uso e manutenzione](#)



[Guía del Usuario - Manual de uso i mantenimiento](#)



[User Guide - Use and maintenance manual](#)



[Руководство пользователя - Руководство по эксплуатации и обслуживанию](#)

Sommario

1	INFORMAZIONI GENERALI	4
1.1	IDENTIFICAZIONE DEL COSTRUTTORE	4
1.1	ASSISTENZA POST-VENDITA	4
1.2	IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO	4
1.3	DICHIARAZIONE CE	5
1.4	NORME DI RIFERIMENTO	6
1.5	GARANZIA	6
2	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA	7
3	SICUREZZA	8
3.1	REGOLE DI SICUREZZA	8
3.2	IMPIANTO ELETTRICO DI ALIMENTAZIONE	8
3.3	ZONE DI LAVORO	9
3.4	COMPONENTI E DISPOSITIVI DI SICUREZZA	9
3.5	RISCHI RESIDUI	9
3.6	SIMBOLOGIA RIPORTATA SULLA MACCHINA	10
3.7	USO PREVISTO DELLA MACCHINA	10
3.8	USO NON PREVISTO	10
4	TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE	11
5	INSTALLAZIONE	12
6	UTILIZZO	21
6.1	ISTRUZIONI D'USO E REGOLAZIONE QUADRO ELETTRONICO STANDARD	21
6.1.1	Impostazioni personalizzate tempi agitazione pausa	22
6.1.2	Modifica della modalità di funzionamento	24
6.2	VERSIONE CON COMPONENTI ATEX	25
6.2.1	Modifica dei tempi di agitazione	25
6.3	CARICO/SCARICO DEI BARATTOLI	27
7	MANUTENZIONE	28
7.1	MANUTENZIONE ORDINARIA	28
7.2	PERIODI DI NON UTILIZZO	28
8	DIAGNOSI	29
9	SPECIFICHE	30
9.1	SPECIFICHE TECNICHE TINTOMETRO MODELLO STANDARD	30
9.2	SPECIFICHE TECNICHE TINTOMETRO MODELLO CON COMPONENTI ATEX	31
10	SCHEMI ELETTRICI	32
10.1	CABLAGGIO ALIMENTATORE-QUADRO STANDARD/MOTORE MONOFASE	32
10.2	CABLAGGIO ALIMENTATORE-QUADRO/MOTORE MONOFASE ATEX	33



11	SMALTIMENTO	34
12	RICAMBI	35
13	APPUNTI	36

1 INFORMAZIONI GENERALI

1.1 Identificazione del costruttore

TECMEC S.r.l.
Località Faustina, 63
20080 Albairate (MI) – Italy
Tel: +39 02 9469871
Fax: +39 02 94698741
e-mail: tecmeq@tecmeq.com
web: www.tecmeq.com

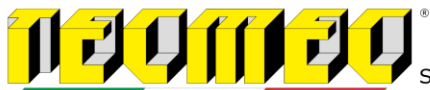
1.1 Assistenza post-vendita

mobile: +39 3481984118
e-mail: ast@tecmeq.com
web: <https://tecmeq.com/contattaci/>

1.2 Identificazione del prodotto

Sul pannello frontale superiore è apposta un'etichetta adesiva che identifica la macchina riportante i seguenti dati:

- Simbologia relativa alle prescrizioni di sicurezza e salute
- Dati del costruttore
- Anno e mese di costruzione
- Marchio CE/EAC
- Modello
- Codice univoco della macchina
- Numero di matricola
- Caratteristiche elettriche

	 Srl Loc. Faustina, 63 - 20080 ALBAIRATE - Milano - ITALY Tel. +39.02.9469871 - www.tecmeq.com - ast@tecmeq.com		 		
	Anno - Year Jahr - Année Año - Год			Mese - Month Monat - Mois Mes - месяц	
	Linea - Line Ligne - Ligne Линия - линия				
	Modello - Type Modell - Modèle Modelo - модель				
	Cod. - Kodex Código - Код				
Matr. N° - Serial Number Seriennummer Серийный номер N°					
1~Ph		V			
Hz		kW			
 Mod. M 720-08 (Rev. 2 del 13.09.2019)					



1.3 Dichiarazione CE



**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ "CE" - "CE" CONFORMITY DECLARATION
CERTIFICAT DE CONFORMITÉ "CE" - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD "CE"
"CE" ÜBEREINSTIMMUNGSERKLÄRUNG**

Si dichiara che i macchinari di nostra fornitura si intendono progettati e costruiti in conformità ai requisiti essenziali di sicurezza e salute dettati dalla Direttiva Europea sulla Sicurezza delle Macchine. Rammentiamo che la presente dichiarazione perde validità in caso di modifiche sui macchinari eseguite senza il nostro consenso.

It is hereby certified that the equipments we supply are designed and manufactured according to the safety and welfare essential requirements prescribed by the European Directive on Machines Safety. We remind that the present declaration loses validity in case of modifications on machinery carried out without our consent.

Nous déclarons que la machine de notre fourniture spécifiée ci-dessous a été conçue et construite en conformité aux normes essentielles de santé et de sécurité requises par la Directive Européenne pour la Sécurité des Machines. Cette déclaration perd sa validité au cas où la machine aurait subi des modifications sans notre autorisation.

Se declara que las máquinas de nuestro suministro han sido proyectadas y construidas en conformidad con los requisitos esenciales de seguridad y salud dictadas por la Norma europea sobre la Seguridad de Máquinas. Recordamos que la presente declaración pierde validez en caso de modificaciones sobre las maquinarias ejecutadas sin nuestro consentimiento.

Es ist hier erklärt, daß die von uns hergestellten Maschinen in Übereinstimmung mit den wesentlichen Sicherheits- und Gesundheitserfordernissen nach der Europäischen Richtlinie über die Maschinensicherheit geplant und aufgebaut sind. Wir erinnern Sie daran, daß die vorliegende Erklärung ihre Gültigkeit im Fall von Änderungen auf die Maschinen verliert, die ohne unsere Zustimmung gemacht werden.

Identificazione del fabbricante, Manufacturer identification, Identification du fabricant, Identificación del fabricante, Identifikation der Hersteller:

TECMEC S.r.L. - Località Faustina, 63 - 20080 Albairate (MI) Italy

Tel. +3902946987.1 - Fax +3902946987.41 - E-mail tecmecc@tecmecc.com - <http://www.tecmecc.com>

Identificazione della macchina, Machine identification, Identification de la machine, Identificación de la máquina, Identifikation der Maschine:

Codice, Code, Código, Maschinennummer: **: 012XXX**

Descrizione, Description, Descripción, Schilderung: **: SIRIO XL-X XXX XXX**

Matricola, Serial number, Numéro de série, Número de serie, Seriennummer: **: SN0XXXXX**

Anno di costruzione, Year of manufacture, Année de construction, Baujahr, Fecha: **: 20XX**

Direttive di riferimento, Reference directives, Directives de référence, Directivas de referencia, Angewandte Normen:

2006/42/CE (macchine - machines - machines - máquinas - Maschinen)

2014/35/UE (bassa tensione - low tension - basse tension - baja tension - Niederspannung)

2014/30/UE (compatibilità elettromagnetica - electromagnetic compatibility - compatibilité électromagnétique - compatibilidad electromagnética - elektromagnetische Verträglichkeit)

Norme applicate, Applied regulations, Normes appliquées, Normas aplicadas, Angewandte Anweisungen:

UNI EN ISO 12100:2010 (sicurezza del macchinario - safety of machinery - sécurité des machines - seguridad de las máquinas - Sicherheit von Maschinen)

CEI EN 60204-1 (equipaggiamenti elettrici - electrical equipments - équipements électriques - equipos eléctricos - Elektrische Geräte)

Persona autorizzata a costruire il fascicolo tecnico, Person authorized to compile the technical file, Personne autorisée à constituer le dossier technique, Persona autorizada para elaborar el expediente técnico, Autorisierte Person zur Erstellung der technischen Dokumentation

TECMEC S.r.L.

Luogo e data, Place and date, Lieu et date, Lugar y fecha, Ort und Datum

Albairate, xx/xx/xxxx

*Il legale rappresentante
The legal representative*

Laura Desinano

1.4 Norme di riferimento

2006/42/CE	Direttiva macchine
2014/35/UE	Direttiva bassa tensione
2014/30/UE	Direttiva compatibilità elettromagnetica
UNI EN ISO 12100:2010	Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione
CEI EN 60204-1	Equipaggiamento elettrico delle macchine

1.5 Garanzia

La garanzia consiste nella sostituzione o riparazione gratuita dei componenti che presentano difetti di fabbricazione.

Per le condizioni di garanzia fare riferimento al documento contenente le condizioni di garanzia presente sul cd fornito assieme al prodotto.

In particolare, sono escluse dalla garanzia le avarie per trasporti, per la non osservanza delle istruzioni di montaggio e funzionamento, per interventi di personale non autorizzato o comunque per cause non dipendenti dalla ditta costruttrice.

2 DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

Il tintometro temporizzato Sirio HH è un'apparecchiatura studiata per il settore professionale.

La funzione unica di questa apparecchiatura è quella di mantenere omogenee, nel tempo, le paste coloranti contenute nei barattoli/latte (munite di idonei coperchi forniti separatamente da Tecmec).

Al fine di evitare incidenti e/o danni alle persone e/o cose, la macchina deve essere utilizzata da personale istruito al corretto uso della stessa.

3 SICUREZZA

3.1 Regole di sicurezza

I prodotti della serie Sirio HH XL devono essere inseriti nella valutazione del rischio aziendale e richiedono l'osservanza delle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.

Per assicurare il più elevato grado di sicurezza possibile nell'uso corretto della macchina, sono stati adottati tutti i provvedimenti ritenuti necessari nelle fasi di progettazione, costruzione, collaudo e installazione.

La macchina deve essere utilizzata da personale istruito al corretto uso della stessa, al fine di evitare incidenti e danni alle persone ed alle cose.

La componentistica adottata è conforme alle norme vigenti.

Il tintometro Sirio HH XL deve essere posizionato in una apposita vasca idonea a contenere le eventuali uscite del prodotto.

Per evitare che la macchina presenti problemi d'instabilità è necessario verificare sia la perfetta regolazione dei piedini di appoggio posti nella parte inferiore della struttura che il suo fissaggio al muro con le modalità descritte nella istruzioni di montaggio.

3.2 Impianto elettrico di alimentazione

Determinato il luogo d'installazione, i requisiti preliminari da attuare prima di collocare la macchina agitatrice sono i seguenti:

- L'alimentazione elettrica deve essere fornita mediante un quadro a muro posto in prossimità del dispenser.
- La potenza massima prevista è di 0.75Kw. La sezione di ogni conduttore non deve essere inferiore a 1,5 mm².
- La linea d'alimentazione deve essere provvista di un collegamento di terra efficiente e conforme ai requisiti previsti dalle norme vigenti.
- Il quadro d'alimentazione, deve essere composto da un interruttore magnetotermico differenziale da 10A ($I_{\Delta n}=0,03A$) e di tensioni e fasi compatibili con il tipo d'alimentazione dell'agitatore (monofase).

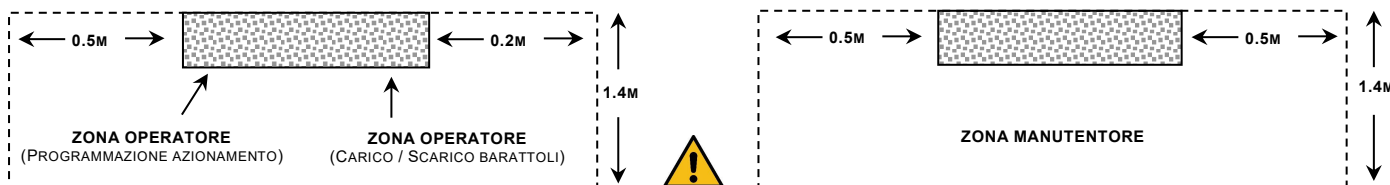
Per avere una sicurezza operativa completa sia per la macchina che per l'operatore è molto importante usare, nella costruzione del quadro, la tipologia di interruttore indicata poiché questo svolge una doppia funzione: magnetotermica per la protezione dei sovraccarichi, cortocircuiti e differenziale contro eventuali tensioni di contatto diretto/accidentale a massa.

È importante fare le dovute valutazioni del luogo ed attenersi alle normative che prescrivono le caratteristiche dell'impianto elettrico affinché non siano causa d'infortuni o incidenti.

3.3 Zone di lavoro

Le zone dove un uso improprio od interventi non consentiti possono presentare rischi sono:

- la zona Operatore
- la zona del Manutentore



3.4 Componenti e dispositivi di sicurezza

La macchina è equipaggiata da un pulsante d'emergenza "Fungo Rosso" montato sul pannello di comando.

L'azionamento a pressione di questo pulsante provoca un immediato arresto di emergenza di categoria 0, in quanto viene interrotta l'alimentazione al motore con il conseguente arresto del movimento.

Il ripristino del normale funzionamento della macchina si ottiene:

- disarmando il ritegno del fungo di emergenza e premendo il pulsante d'avvio

3.5 Rischi residui

Nonostante i provvedimenti adottati nella progettazione della macchina atti a garantire un uso sicuro si possono verificare situazioni ragionevolmente prevedibili per le quali è stato possibile solo la riduzione del rischio ma non la completa eliminazione.

RISCHIO	PRECAUZIONE	SIMBOLO
Ferite, schiacciamenti o graffi durante la movimentazione dei barattoli.	Indossare guanti protettivi e scarpe di sicurezza durante tutto il ciclo produttivo ed anche durante la movimentazione sia preparatoria che finale (carico e scarico).	
Inalazione vapori.	Posizionare la macchina in adeguato locale areato. Indossare maschera protettiva adeguata alle sostanze utilizzate.	
Danni alla vista dovuti a schizzi accidentali di vernice.	Usare occhiali o visiera di protezione.	
Azioni improprie con la macchina in movimento.	Non caricare o scaricare i contenitori con macchina in movimento. Non mettere le mani o altri corpi estranei nell'area di carico durante il normale funzionamento.	

Il tintometro è studiato per l'impiego di paste coloranti di varie tipologie. Prima del loro utilizzo attenersi alle istruzioni, agli avvertimenti e alle disposizioni di sicurezza riportate sulle singole confezioni e sulle schede tecniche rilasciate dai produttori.

3.6 Simbologia riportata sulla macchina

	Pericolo per la presenza di impianti elettrici sotto tensione. È vietato eseguire lavori su apparecchiature elettriche sotto tensione. È vietato operare su impianti elettrici senza autorizzazione.
	Pericolo per la presenza di organi in movimento nel basamento. È vietato rimuovere il pannello frontale del basamento. È vietato inserire le mani all'interno del basamento motore.
	Pericolo per la presenza di organi in movimento sotto i ripiani. È vietato effettuare carico o scarico barattoli con macchina in movimento. È vietato inserire le mani tra i ripiani con la macchina accesa. È vietato indossare indumenti (come sciarpe o cravatte) che potrebbero avvolgersi sugli organi in movimento.
	Obbligo di leggere attentamente il manuale d'istruzioni prima di qualsiasi operazione sulla macchina.
	Obbligo di messa a terra dell'impianto elettrico.

3.7 Uso previsto della macchina

La funzione unica di detti tintometri è quella di mantenere omogeneo i prodotti (vernici) situati nei barattoli (non forniti da Tecmec) e chiusi da appositi coperchi (forniti da Tecmec).

3.8 Uso non previsto

Ulteriori usi del macchinario non descritti nel presente manuale sono da ritenersi impropri e quindi vietati.

In particolare è vietato:

- **È vietato** effettuare il carico e lo scarico dei barattoli quando la macchina è in funzione, in quanto le palette di trascinamento sono in movimento. Un apposito segnale luminoso d'avvertimento è posto in luogo ben visibile sulla parte frontale del quadro di comando.
- **È vietato** ogni tipo di manomissione o interventi non autorizzati sul quadro elettronico.
- **È vietato** l'accesso al vano motore da personale non autorizzato e, in ogni caso, quando la spina d'alimentazione della macchina è inserita nella presa di corrente.
- **È vietato** rimuovere la protezione del vano motore, se non in fase di manutenzione e solamente da personale esperto.

È in ogni modo obbligatorio scollegare la spina d'alimentazione prima di qualsiasi intervento di manutenzione.

4 TRASPORTO E MOVIMENTAZIONE

Le macchine vengono imballate in apposite scatole di cartone e trasportate su pallet.

Su ogni scatola viene apposta un'etichetta sulla quale compare il tipo di modulo, il codice e l'ordine di produzione.

La targhetta di marcatura, identificazione con relativa simbologia dei rischi e dei rischi residui è riportata sul pannello frontale del basamento motore.

In caso si renda necessario lo spostamento di una macchina già operativa, attenersi ai punti sottostanti:

- operare sempre seguendo le indicazioni previste dalle vigenti norme antinfortunistiche
- rimuovere, e riporre in luogo idoneo, i barattoli dei coloranti dai piani di agitazione
- smontare, riporre ed assicurare ad uno o più bancali i singoli moduli della struttura
- trasportare, con mezzi idonei, i bancali al luogo di destinazione
- posizionare la macchina ripetendo le fase di installazione

Per evidenti motivi di sicurezza è vietato spostare la macchina assemblata.

Per movimentazioni su lunghe distanze è obbligatorio imballare e fissare la macchina al bancale come quando è stata consegnata.

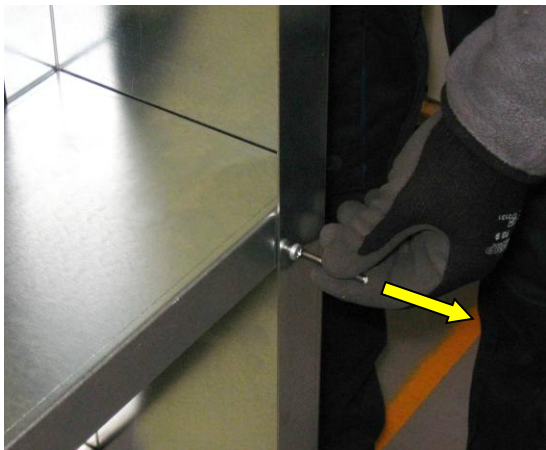
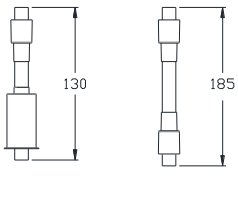
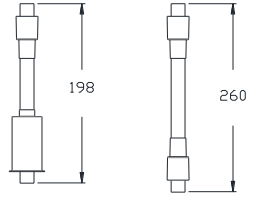
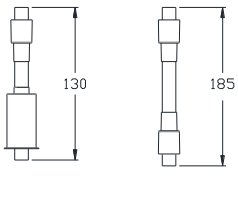
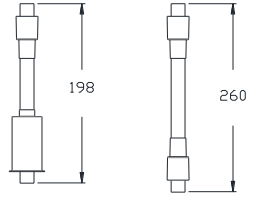
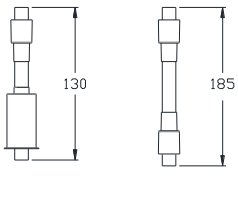
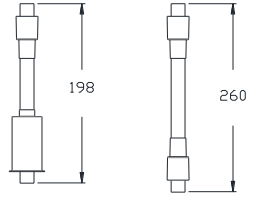
5 INSTALLAZIONE

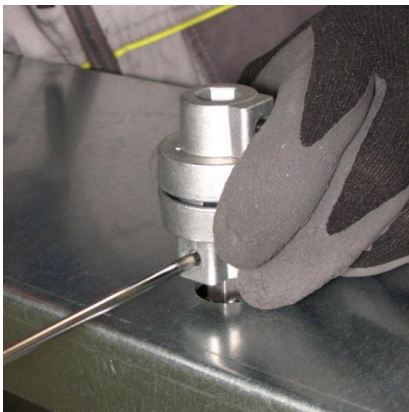
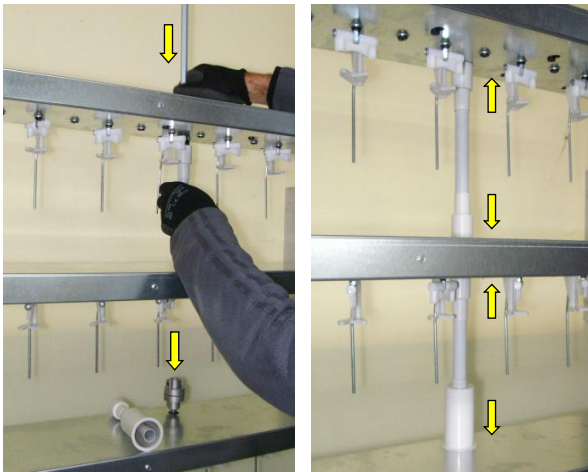
AVVERTENZA

Considerate le dimensioni ed i pesi dei vari componenti che si andranno a movimentare è vincolo fondamentale che le prossime fasi descritte in queste istruzioni di montaggio siano effettuate da 2 (due) persone.

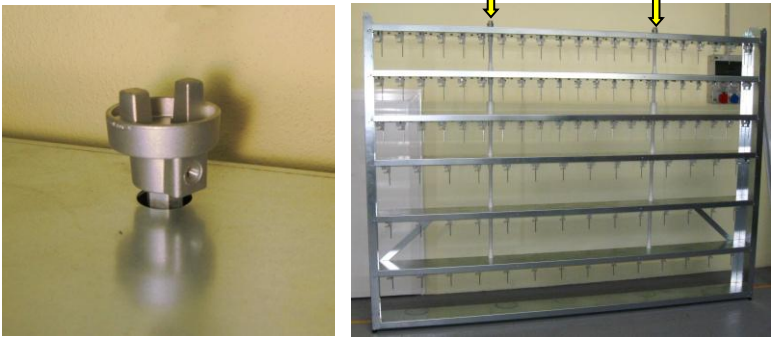
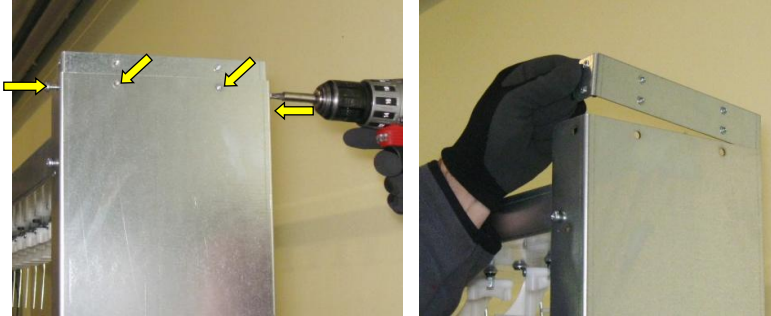
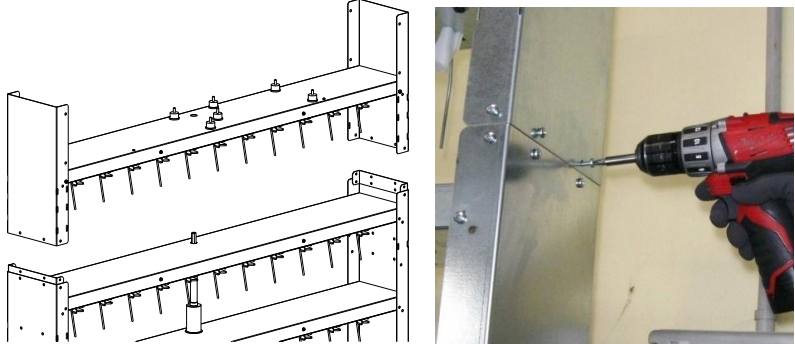
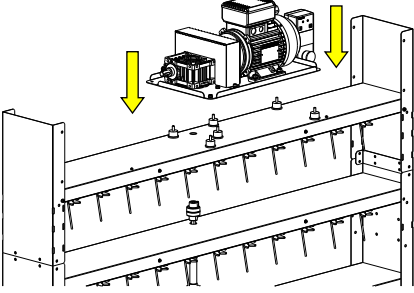
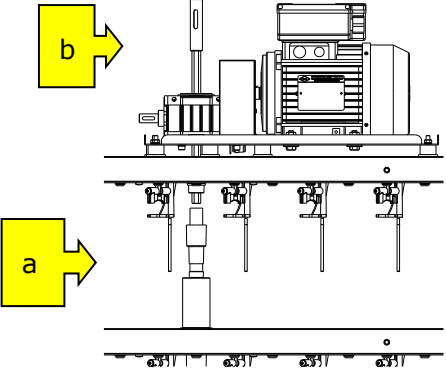
Avvitare i quattro piedini sul basamento.	
Stabilire il punto di installazione (fare riferimento al capitolo "Sicurezza"), posizionare il basamento a circa 40-50 cm dalla parete alla quale verrà fissato. Accertarsi che il pavimento sia il più possibile in piano; se dovessero esserci dei dislivelli, agire sui piedini regolabili. Una volta trovata una posizione stabile e livellata serrare i controdadi. La non ottemperanza a questa operazione potrebbe comportare rumorosità, malfunzionamento (usura anomala delle parti mobili) e comportare rischi per l'utilizzatore finale.	

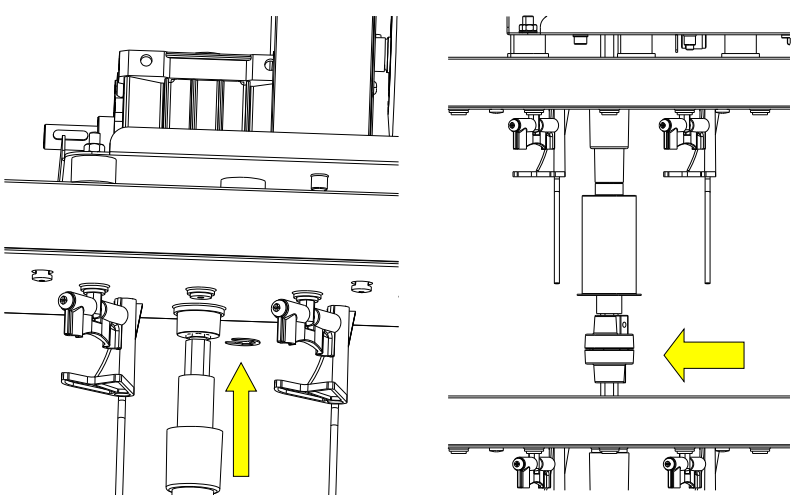
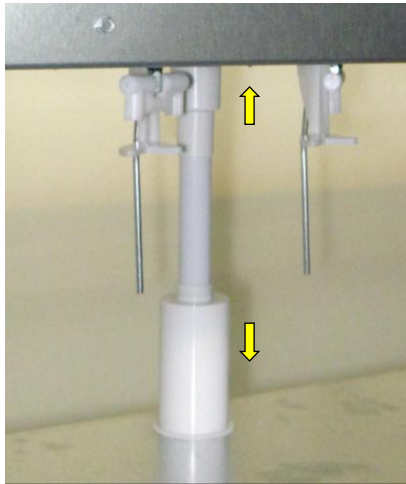
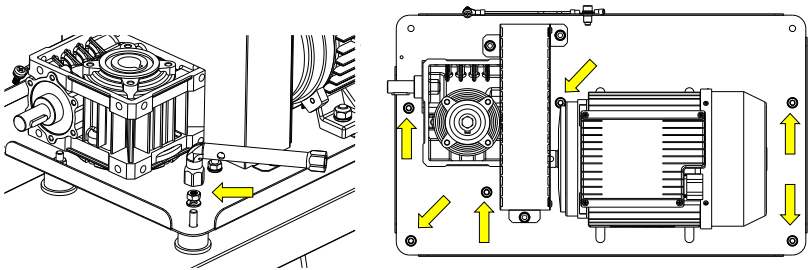
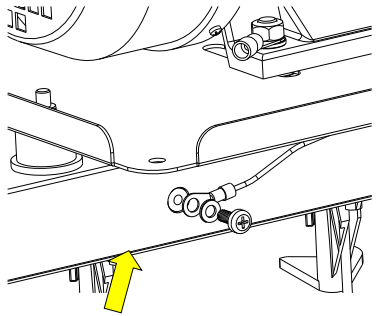
Assemblare i montati al basamento avvitando (senza serrare) le quattro viti M5x12 per ogni montante.	
Partendo dal basso, inserire nel primo foro presente sul montante il fermo di posizionamento, facendo attenzione che fuoriesca da entrambi i lati del montante. Ripetere l'operazione sul montante opposto.	
Inserire il primo ripiano tra i due montanti appoggiandolo sui fermi. Per questioni di sicurezza e comodità, si raccomanda di montare prima i ripiani da 3 litri, in modo da avere i contenitori più pesanti sui ripiani inferiori.	
Fissare il ripiano ai montanti avvitando (senza serrare) due viti M5x12 per ogni montante.	

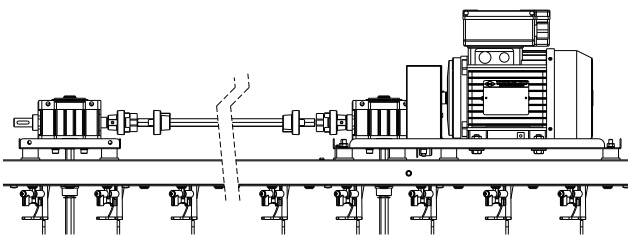
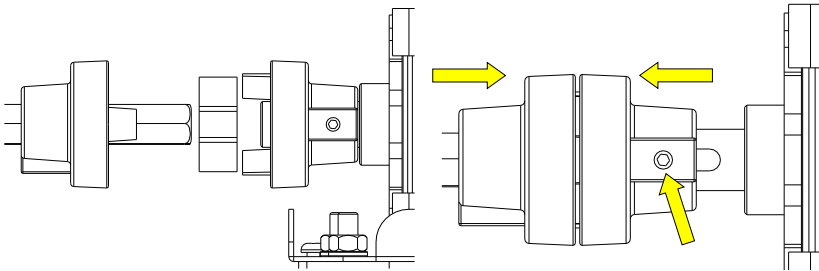
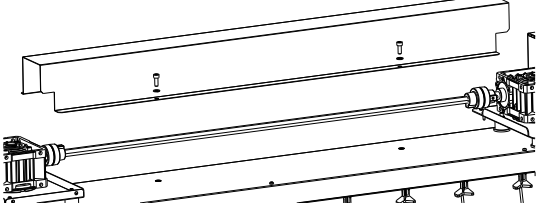
Rimuovere i fermi e posizionarli nei fori superiori. Montare altri tre ripiani ripetendo le ultime quattro fasi.					
Concluso il montaggio del quarto ripiano, inserire i due alberi esagonali nei fori presenti sul ripiano (sono presenti due alberi solo nelle versioni 2200 e 2500). Durante l'inserimento dell'albero tra un ripiano e l'altro inserire le protezioni corrispondenti al piano.					
Non rimuovere le protezioni durante il funzionamento della macchina. Nel caso sia necessaria la loro asportazione (esempio nel caso di manutenzione) staccare la corrente.					
Protezioni fornite.	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="539 1344 866 1417">1 L</th><th data-bbox="866 1344 1209 1417">3 L</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="539 1417 866 1648">  </td><td data-bbox="866 1417 1209 1648">  </td></tr> </tbody> </table>	1 L	3 L		
1 L	3 L				
					
Spingere contro i ripiani le due estremità della protezione. Ripetere per tutte le protezioni montate.					

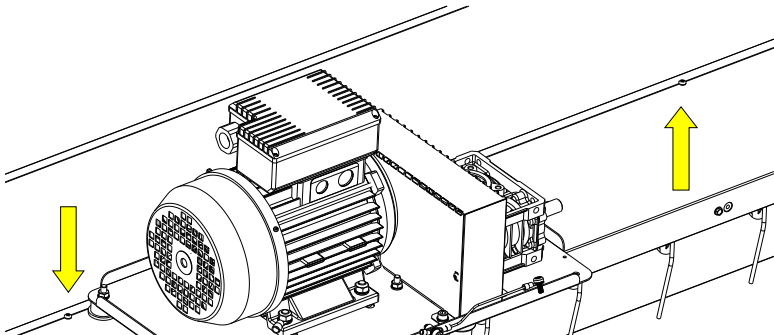
Montare i giunti completi sui due alberi.	
Montare i ripiani successivi come spiegato in precedenza.	
Inserire l'albero con le sue coperture e bloccarlo al giunto inferiore serrando il grano.	
Montare i due rinforzi inserendo l'estremità con la fessura nella vite posteriore che viene usata per fissare il primo ripiano, l'altra estremità fissarla al ripiano superiore utilizzando una vite M5x12.	



Montare i giunti sui due alberi. Verificare la perpendicolarità dei montanti con il pavimento e serrare tutte le viti che fissano i ripiani.	
Montare all'estremità dei due montanti le piastre di giunzione utilizzando quattro viti M5x12.	
Posizionare il ripiano con antivibranti, fissare i montanti del ripiano con quelli inferiori utilizzando quattro viti M5x12.	
Alloggiare il gruppo motore sugli antivibranti.	
Posizionare la protezione giunto (a) ed inserire l'albero di trasmissione (b). Ripetere questa procedura ed anche la prossima anche sul riduttore laterale (modelli 2200-2500).	

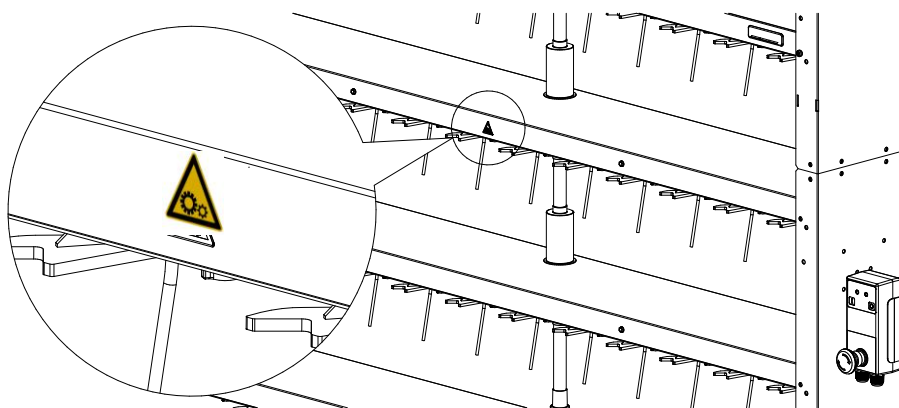
Inserire il seeger nella sede dell'albero esagonale. Sollevare le protezioni e fissare il giunto.	
Estendere le protezioni.	
Fissare il gruppo motore, con rondella e dado M6, nei 6 punti indicati.	
Nella zona posteriore, fissare il cavo di messa a terra del gruppo motore al ripiano.	

Posizionare albero e giunti tra i riduttori (solo modelli 2200-2500).	
Allineare albero e giunto elastico ai semigiunti. Portare in posizione i semigiunti e fissare il tutto tramite gli appositi grani.	
Posizionare il carter di protezione e fissarlo nella parte anteriore con rondelle e viti M6, nella parte posteriore con viti autofilettanti 3.9x13.	
Fissare la piastra del quadro di comando sul montante destro utilizzando: - due viti M5x12 - quattro rosette Ø5 - due dadi M5.	
Inserire il quadro elettronico o il timer tra piastra e montante. In figura è rappresentato il quadro elettronico IP54, alcune versioni possono avere il timer on/off che viene fissato nello stesso modo oppure una scatola contenente dei pulsanti Atex che viene fissata al montante attraverso quattro viti M5x12.	

Montare il frontale superiore utilizzando quattro viti M5x12 e quattro dadi M5.	
Fissare il frontale nella parte interna con viti autofilettanti 3.9x13.	
Montare le due canaline inserendo i ganci nei fori presenti sui montanti.	
<u>OBBLIGATORIO</u> Fissare la macchina al muro utilizzando le staffe apposite e i tasselli in dotazione.	

OBBLIGATORIO

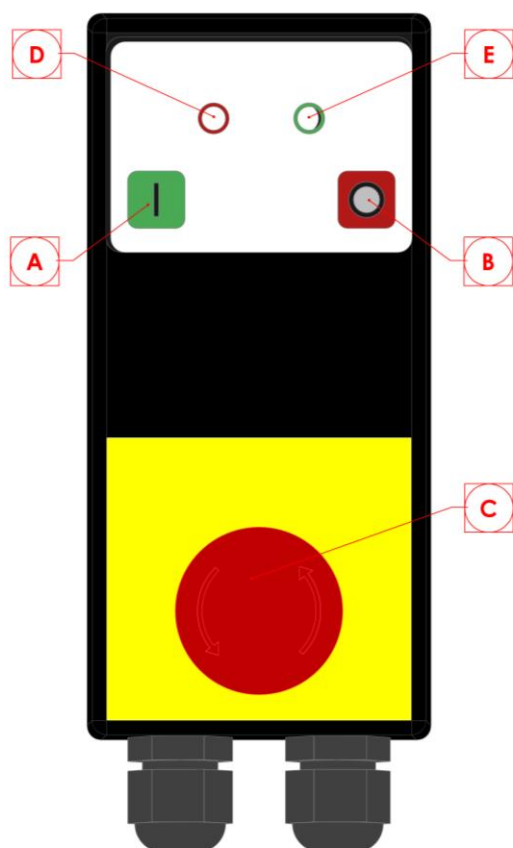
Attaccare gli adesivi di pericolo su ogni ripiano agitato.



6 UTILIZZO

6.1 Istruzioni d'uso e regolazione quadro elettronico STANDARD

La macchina agitatrice è controllata da un quadro elettronico con CPU interna che genera i comandi d'azionamento del motore. Il quadro di comando è appeso sul montante sinistro della macchina.



Ⓐ PULSANTE DI START

Abilita l'avvio del motore per il tempo impostato in modalità ciclica (std 20 minuti di agitazione, 240 minuti di pausa).

Ⓑ PULSANTE DI STOP

Ferma il motore, interrompe la funzione ciclica.

Ⓒ PULSANTE D'EMERGENZA

Da utilizzare solo in caso di emergenza, non come comando di STOP.

Ferma il motore mantenendo il quadro alimentato.

Per il riavvio del motore e della funzione ciclica, dopo aver sbloccato il pulsante d'emergenza ruotandolo in senso orario, si dovrà premere il pulsante di avvio.

SEGNALAZIONI		
Led	Modalità	Significato
Ⓔ	Led verde acceso	Tintometro alimentato (presenza tensione)
Ⓓ+Ⓔ	Led rosso lampeggiante e Led verde spento	Motore in rotazione e macchina in fase di agitazione
Ⓓ+Ⓔ	Led rosso e verde accesi con luce fissa	Modalità ciclica inserita (Motore fermo ma pronto a partire automaticamente)

Nota:

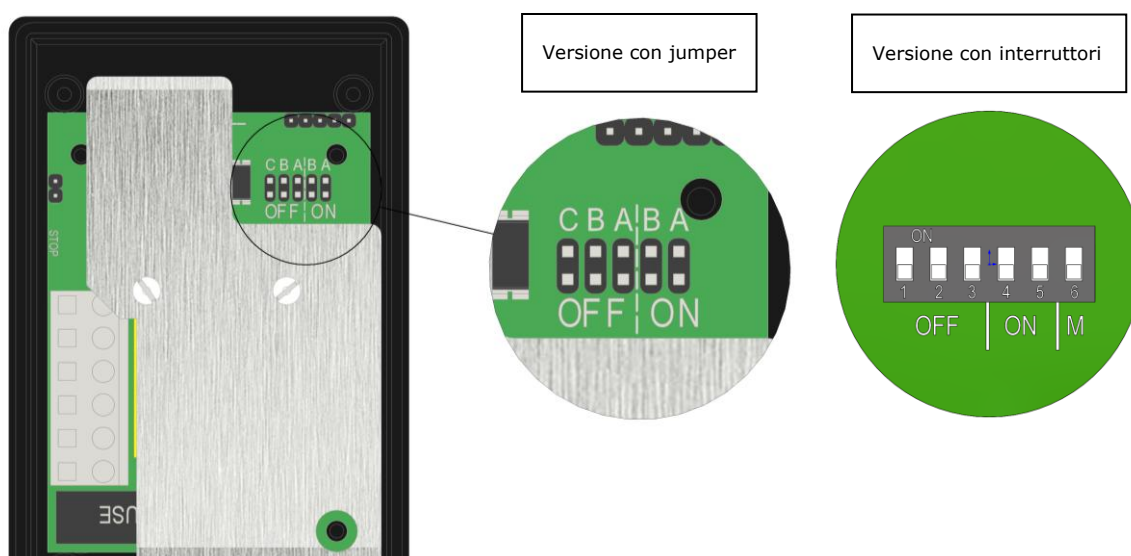
Per avviare il motore durante la fase di pausa premere il tasto rosso STOP, attendere qualche secondo e premere il tasto verde START.

6.1.1 Impostazioni personalizzate tempi agitazione pausa

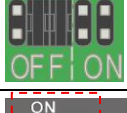
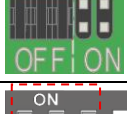
Il quadro elettronico di comando (standard cod.012245) è impostato di fabbrica per un tempo di agitazione di 20 minuti e per un tempo di pausa di 240 min.

In caso di necessità è possibile modificare queste impostazioni agendo nel seguente modo:

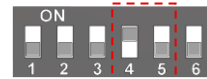
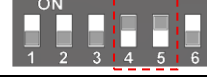
- scollegare la macchina dalla linea elettrica
- rimuovere il quadro dalla staffa di fissaggio
- rimuovere il coperchio del quadro svitando le 4 viti posteriori
- seguendo la tabella sottostante, chiudere i contatti desiderati con i ponticelli jumper o modificare la sequenza degli interruttori, in base alla versione del quadro presente sulla macchina.



Tempo di pausa (min.)

60 min.		Nessun jumper
		Interruttori 1, 2 e 3 in basso
120 min.		Jumper su posizione C
		Interruttore 1 in alto
180 min.		Jumper su posizione B
		Interruttore 2 in alto
240 min.		Jumper su posizione B+C
		Interruttore 1 e 2 in alto
300 min.		Jumper su posizione A
		Interruttore 3 in alto
360 min.		Jumper su posizione A+C
		Interruttore 1 e 3 in alto
420 min.		Jumper su posizione A+B
		Interruttore 2 e 3 in alto
480 min.		Jumper su posizione A+B+C
		Interruttore 1, 2 e 3 in alto

Tempo di agitazione (min.)

10 min.		Nessun jumper
		Interruttori 4 e 5 in basso
15 min.		Jumper su posizione B
		Interruttore 4 in alto
20 min.		Jumper su posizione A
		Interruttore 5 in alto
25 min.		Jumper su posizione A+B
		Interruttori 4 e 5 in alto

6.1.2 Modifica della modalità di funzionamento

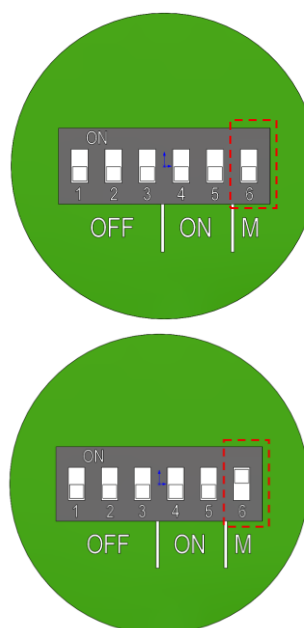
A prescindere dalle impostazioni di fabbrica, in caso di necessità, il quadro elettronico di comando può essere modificato da funzionamento ciclico (ON/OFF) a timer (solo un ciclo di agitazione).

Il cambio di modalità di funzionamento da ciclico a timer è possibile agendo sul jumper del contatto laterale della scheda o spostando l'interruttore 6 verso l'alto, in base alla versione del quadro presente sulla macchina.

Versione con jumper



Versione con interruttori



Modalità ciclica

Modalità Timer

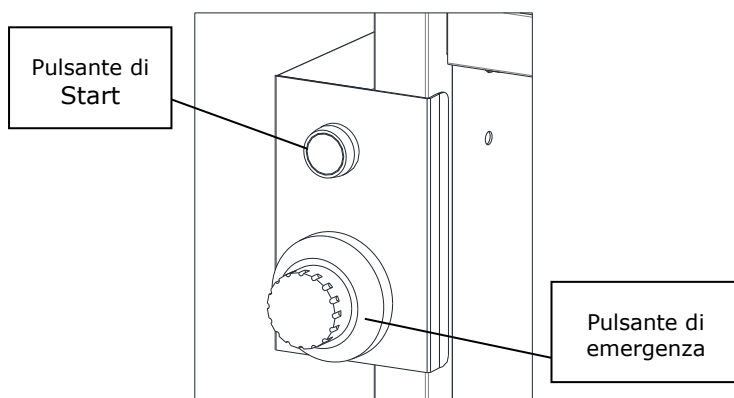
In modalità ciclica il jumper non è presente (contatto aperto) e, viceversa, in modalità timer il jumper è presente (contatto chiuso).

In modalità ciclica l'interruttore 6 è posizionato in basso, in modalità timer è posizionato in alto.

Una volta eseguita la modifica, attenersi alla precedente tabella per le impostazioni dei tempi di agitazione e di pausa.

Chiudere il quadro di comando, alimentare il tintometro e verificare se il funzionamento è quello desiderato

6.2 Versione con componenti Atex



PULSANTE DI START (verde)

Abilita l'avvio del motore per il tempo impostato in modalità ciclica (std 20 minuti di agitazione, 240 minuti di pausa).

PULSANTE D'EMERGENZA

Ferma il motore ed anche l'alimentazione elettrica. Per il riavvio del motore e della funzione ciclica, dopo aver sbloccato il pulsante d'emergenza ruotandolo in senso orario, si dovrà premere il pulsante di START.

6.2.1 Modifica dei tempi di agitazione

(solo per personale qualificato ed autorizzato)

Solo il personale qualificato, seguendo i criteri delle norme EN 60079-17 e EN 61241-17 e relativi aggiornamenti, può effettuare lavori di manutenzione e verifica sul motore Atex.

Detto personale deve avere conoscenze riguardanti le apparecchiature elettriche per aree potenzialmente esplosive e le relative nozioni d'installazione.

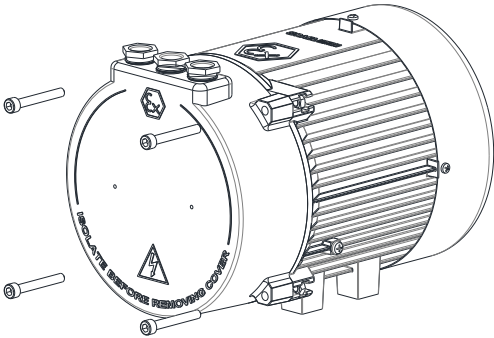
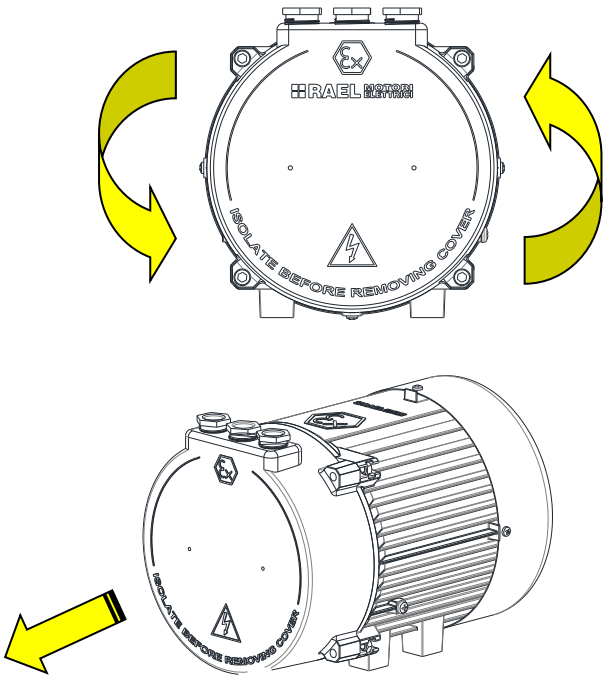
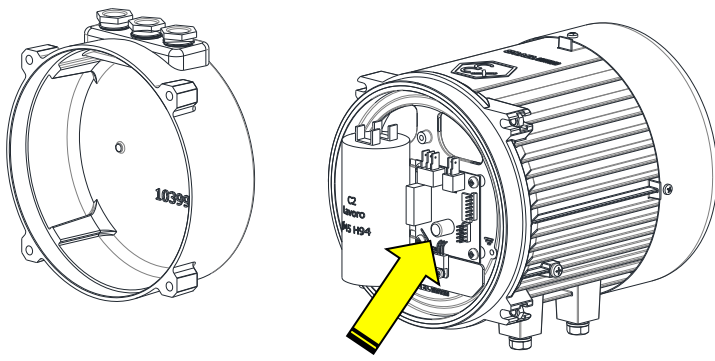
Fatta eccezione per l'apertura del coperchio morsettiera, l'apertura di ogni altra parte del motore cancella le condizioni di garanzia della macchina.

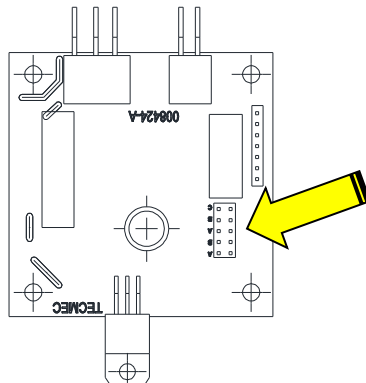
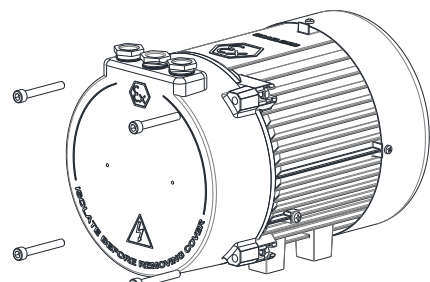
Non sono ammesse riparazioni senza autorizzazione scritta da parte del fornitore.

La scheda elettronica è impostata di fabbrica per un tempo di agitazione di 20 minuti e per un tempo di pausa di 240 min.

Istruzioni per modificare le tempistiche di lavoro della macchina:

Scollegare la macchina dalla linea elettrica e attendere almeno 120 secondi prima di intervenire sul motore.	
Se possibile spostare la macchina in atmosfera non esplosiva.	

Verificare che la temperatura del motore non sia elevata.	
Rimuovere le 4 viti M6 che fissano il coperchio.	
Ruotare e rimuovere il coperchio.	
Individuare la scheda elettronica.	

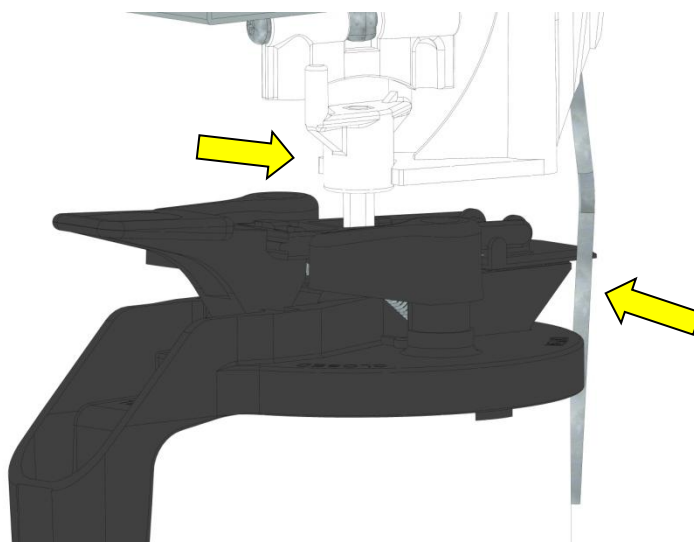
Spostare i jumper, seguendo la tabella a pag. 23, sui contatti desiderati della zona indicata in figura.	
Chiudere il coperchio e riavvitare le 4 viti con coppia di serraggio 6 Nm.	
Ripristinare la macchina nelle sue condizioni normali di utilizzo.	

6.3 Carico/scarico dei barattoli

Inserire o prelevare i barattoli dalle rispettive collocazioni solamente a macchina spenta.

In fase di inserimento accertarsi che il coperchio venga posizionato in modo corretto.

I punti di riferimento del coperchio sono due, cornetto su forcella di battuta e becco su chiodo metallico antirotazione.



7 MANUTENZIONE

7.1 Manutenzione ordinaria

Per una maggiore durata del prodotto, Sirio HH XL necessita di pochi accorgimenti da tenere presenti:

- controllare ad inizio giornata che la spia di alimentazione sia accesa;
- controllare che tutti i coperchi dei barattoli siano collocati correttamente nella zona di agitazione;
- in caso di perdite scollegare la macchina dalla rete e, adottando idonee misure protettive, pulire immediatamente la zona con prodotti conformi al prodotto da rimuovere;
- lasciare la macchina in modalità operativa anche la sera e nei weekend per mantenere i prodotti sempre pronti al loro utilizzo;
- verificare semestralmente il corretto serraggio dei giunti di trasmissione ed anche il corretto tensionamento della cinghia motore;
- verificare mensilmente il corretto funzionamento del pulsante di emergenza:
 - Premere il pulsante in qualsiasi modalità operativa e accertarsi che le spie sul quadro vengano spente ed anche il motore (in caso di agitazione) venga arrestato.
 - A verifica avvenuta, ripristinare il corretto funzionamento del tintometro premendo il tasto START.

Per ogni altro dubbio o problema contattare il Servizio Assistenza.

7.2 Periodi di non utilizzo

Nel caso in cui la macchina venga spenta per un lungo periodo (es. lunghe festività o ferie estive) è necessario (per non sovraccaricare il motore) procedere nel seguente ordine:

- rimuovere tutti barattoli dai piani del tintometro e mescolarli tramite mixer o manualmente verificando nel contempo eventuali problemi di consistenza.
- Riposizionarli a gruppi di 2-3 sulla macchina ed agitarli per almeno 5 minuti.
- Fermare il tintometro ed inserire altri barattoli da agitare.

Procedere in questa sequenza fino ad aver alloggiato tutti i barattoli.

In caso di mancata tensione verificarne il motivo e, ripristinata la condizione di sicurezza, riattivare il ciclo di agitazione premendo il pulsante START in modo da garantire sempre la buona omogeneizzazione del prodotto.

Durante la fase di carico/scarico dei barattoli, fermare (pulsante rosso STOP) la macchina in modo da non far partire l'agitazione automatica.

8 DIAGNOSI

Problema	Possibile causa	Possibile soluzione
Il motore non gira ed il quadro elettronico è spento.	Manca l'alimentazione.	Verificare che il cavo di alimentazione sia collegato ed efficiente.
	É intervenuta la protezione termica interna del motore.	Staccare la spina ed attendere un'ora prima di ricollegarla; verificare il funzionamento. Se non è corretto sostituire il motore.
	Il pulsante di emergenza è rimasto premuto.	Sbloccare il pulsante ruotandolo; quindi premere il pulsante d'avvio.
Il quadro non è funzionante in tutti o parte dei pulsanti.	Possibile sovraccarico di tensione.	Staccare la spina, attendere qualche minuto prima di reinserirla e azionare il tintometro.
	Guasto del quadro.	Sostituire il quadro difettoso.
Il motore funziona ma non trasmette la rotazione all'albero verticale.	Cinghia allentata.	Regolare la tensione della cinghia.
	Albero del riduttore sprovvisto di chiavetta.	Inserire la chiavetta per l'accoppiamento albero/riduttore.
	Giunto di trasmissione rotto/sganciato	Controllare il collegamento tra i vari giunti.
Macchina rumorosa.	Cinghia troppo tesa.	Allentare la cinghia.
	Macchina non posizionata correttamente. I piedini non sono regolati in modo corretto.	Regolare correttamente i piedini del basamento.
Il quadro è acceso ma il motore non funziona.	Fusibile bruciato.	Cambiare il fusibile.

Per qualsiasi altro problema o dubbio, rivolgersi al Servizio di Assistenza Tecmec.

9 SPECIFICHE

9.1 Specifiche tecniche tintometro modello STANDARD

Caratteristica		Valore	U.M.
Dimensioni	Altezza	Modulare (max) 2360	mm
	Larghezza	1500/1850/2200/2500	mm
	Profondità	300	mm
Massa a vuoto	Minima	40	Kg
	Massima	240	Kg
Temperatura di funzionamento		10÷40	°C
Tensione di alimentazione		220 ±15%	V
Frequenza di rete		50 (60)	Hz
N° fasi		1Ph+N+TERRA	
Potenza massima assorbita		0,75	kW
Grado di protezione		IP54	
Rumorosità		<70	dB

Quadro elettronico

Dimensioni:	15 x 7 x 5 cm
Grado di protezione:	IP54
Protezione del quadro:	Fusibile interno da 10A
Tensione alimentazione:	220V 50/60Hz
Tastiera:	di tipo a membrana con tasti in rilievo e fungo di emergenza
Segnalazioni:	led rosso – led verde

Motore

Tipo:	Motore asincrono monofase – 4P B3 potenza 0,75 kW (1hp)
Dati nominali:	MEC 80-0,75kW 4 poli 220/240V-50Hz
Forma costruttiva:	B3
Protezione termica:	sonda termica inserita nell'avvolgimento NC-250V-25A
Condensatore:	40µF inserito nella scatola morsetti
Norme di riferimento:	IEC 34-1 - 73/23 CEE – 89/336 CEE

9.2 Specifiche tecniche tintometro modello con componenti ATEX

Caratteristica		Valore	U.M.
Dimensioni	Altezza	Modulare (max) 2360	mm
	Larghezza	1500/1850/2200/2500	mm
	Profondità colonna	300	mm
Massa a vuoto	Minima	50	Kg
	Massima	260	Kg
Temperatura di funzionamento		10÷40	°C
Tensione di alimentazione		220 ±15%	V
Frequenza di rete		50 Hz (60Hz)	Hz
N° fasi		1Ph+N+TERRA	
Potenza massima assorbita		0,75	kW
Rumorosità		<70	db

Quadro elettronico

Dimensioni:	12x9x12 cm
Grado di protezione:	IP67
Tensione alimentazione:	220V 50/60Hz
Comandi:	Tasto ON - Pulsante EMERGENZA

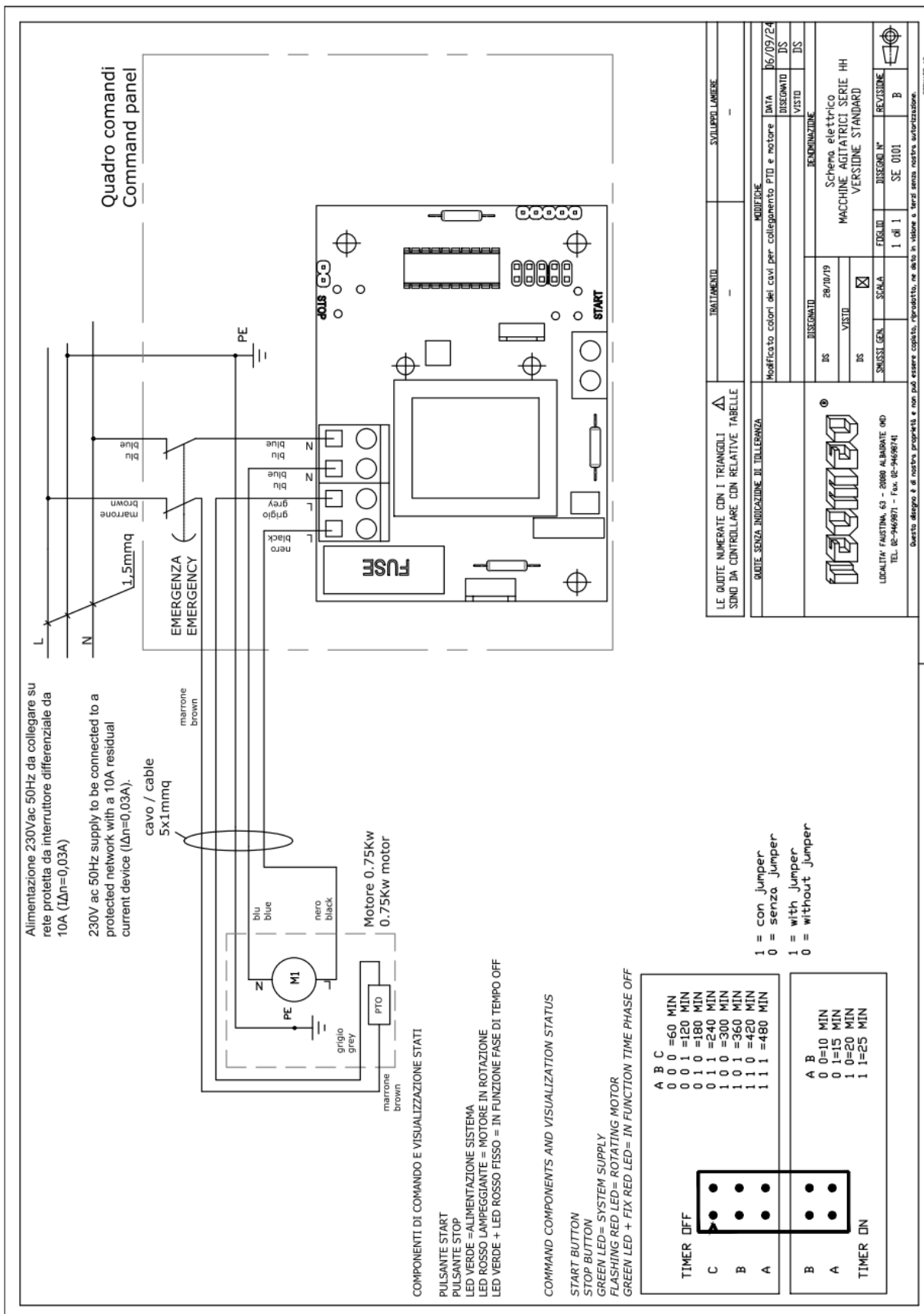
Motore

Motore asincrono monofase ATEX – 4P B3 potenza 0,75 kW (1hp).

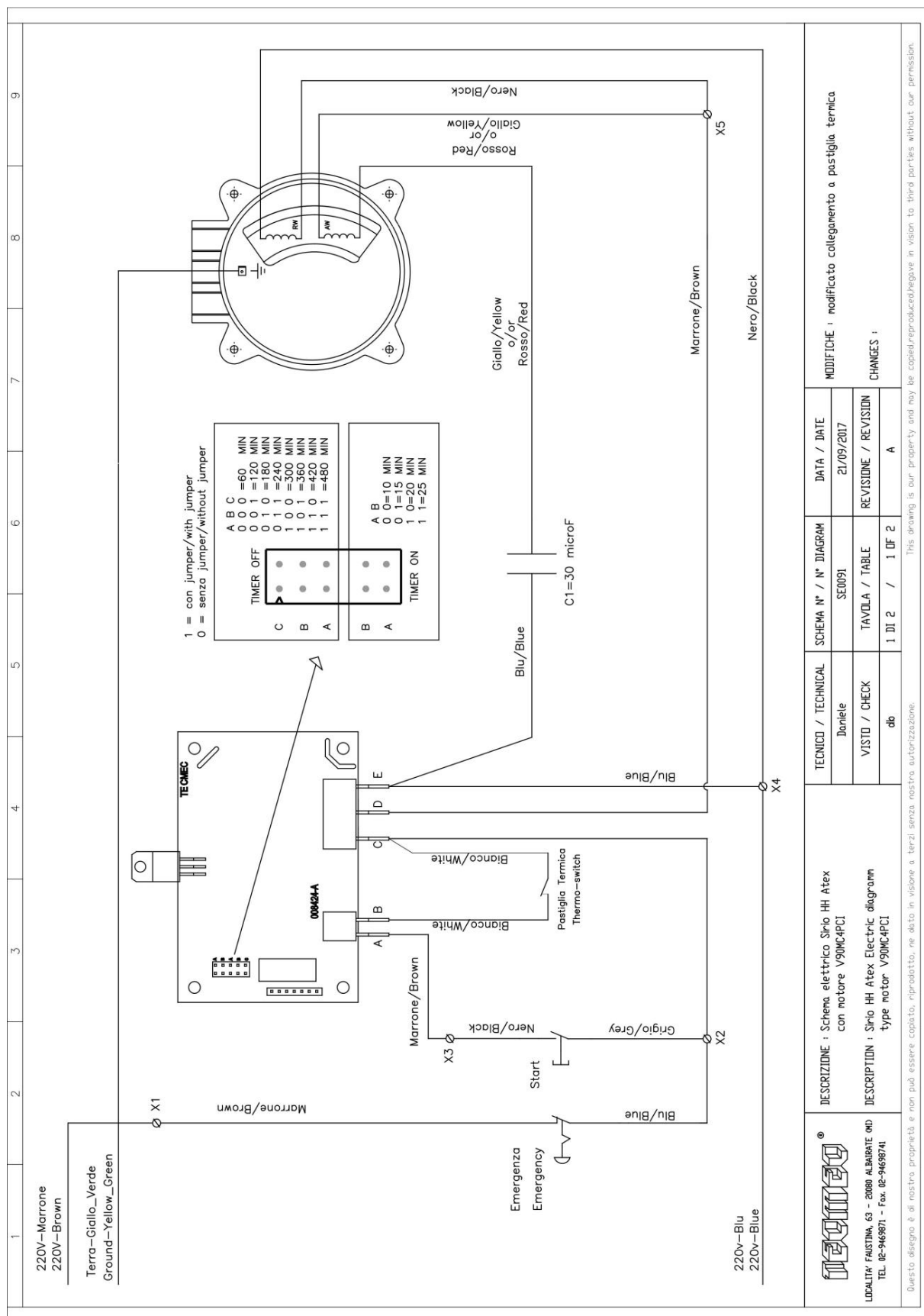
Dati nominali:	tipo II 2G Ex d IIB T4 -RL M80 B3 0,75kW V230 50/60Hz.
Forma costruttiva:	B3
Protezione termica:	sonda termica inserita nell'avvolgimento PTC 120°C
Condensatore:	30µF inseriti nella scatola morsetti
Norme di riferimento:	EN 60079-0 2004; EN60079-1 2004; EN60079-4 2003; EN61241-0 2006;EN61241-12004;EN60529 Ottobre 1991; EN 60034-5 Ottobre 1991

10 SCHEMI ELETTRICI

10.1 Cablaggio alimentatore-quadro Standard/motore monofase



10.2 Cablaggio alimentatore-quadro/motore monofase Atex



11 SMALTIMENTO

Prima di procedere a qualunque operazione scollegare la spina di alimentazione.

Questo impianto non può essere smaltito come rifiuto domestico.

In caso di smaltimento, smontare e suddividere, per quanto possibile le parti della macchina dividendole in base alla loro diversa natura (ad esempio: tubazioni, componenti in gomma, lubrificanti, solventi, prodotti vernicianti, alluminio, materiale ferroso, rame, ecc.).

Procedere allo smaltimento secondo le norme vigenti in materia, che possono anche richiedere comunicazioni scritte o richieste di autorizzazione agli enti preposti.

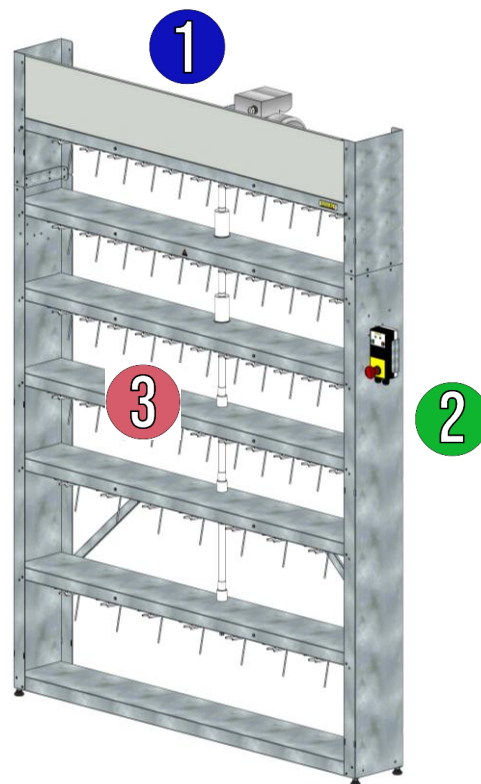
I prodotti fuoriusciti accidentalmente dai barattoli, ma anche i manufatti contaminati (es. carta/stracci) utilizzati per la pulizia, devono essere recuperati e smaltiti secondo le vigenti norme di legge, in quanto la loro dispersione provoca danni sia alle persone che all'ambiente.

Per lo smaltimento dei prodotti coloranti, o per le parti del macchinario contaminate da essi, fare riferimento alle schede tecniche di sicurezza dei relativi prodotti.



12 RICAMBI

1	RC0002	Motore Standard
	RC0003	Riduttore 7.5:1 Standard
	RC0015	Cinghia A15
2	RC0001	Kit Comando Standard
3	RC0016	Kit forcelle HH





13 APPUNTI

Resumen

1	INFORMACIÓN GENERAL	39
1.1	IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE	39
1.2	ASISTENZA POST-VENDITA	39
1.3	IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO	39
1.4	DECLARACIÓN CE	40
1.5	NORMAS DE REFERENCIA	41
1.6	GARANTIA	41
2	DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINA	42
3	SEGURIDAD	43
3.1	REGLAS DE SEGURIDAD	43
3.2	CUADRO ELECTRICO DE ALIMENTACIÓN	43
3.3	ZONA DE TRABAJO	44
3.4	COMPONENTES Y DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD	44
3.5	RIESGOS RESIDUALES	44
3.6	SIMBOLOGIA REPRESENTADA EN LA MAQUINA	45
3.7	USO PREVISTO DE LA MÁQUINA	45
3.8	USO NO PREVISTO	45
4	TRASPORTE Y MANIPULACIÓN	46
5	INSTALACIÓN	47
6	USO DEL CUADRO	56
6.1	INSTRUCCIONES DE USO Y REGULACIÓN CUADRO ELECTRICO STANDARD	56
6.1.1	Programación de los tiempos de agitación y pausa	57
6.1.2	Cambio del modo de funcionamiento	59
6.2	VERSIÓN CON COMPONENT ATEX	60
6.2.1	Modificación de los tiempos de agitación	60
6.3	COLOCACIÓN / RETIRO DE LOS BOTES	62
7	MANUTENCIÓN	63
7.1	MANTENIMIENTO ORDINARIO	63
7.2	PERIODO DE NO USO (VACACIONES)	63
8	DIAGNOSTICO	64
9	ESPECIFICACIONES	65
9.1	ESPECIFICACIONES TECNICAS MODELO STANDARD	65
9.2	ESPECIFICACIONES TECNICAS MODELO CON COMPONENT ATEX	66
10	ESQUEMA ELECTRICO	67
10.1	CABLEADO ALIMENTACIÓN-CAUDRO STANDARD/MOTOR MONOFASE	67
10.2	CABLEADO ALIMENTACIÓN-CUADRO/MOTOR MONOFASE ATEX	68



11	ELIMINACIÓN	69
12	RICAMBI	70
13	NOTE	71

1 INFORMACIÓN GENERAL

1.1 Identificación del fabricante

TECMEC S.r.l.

Località Faustina, 63

20080 Albairate (MI) – Italy

Tel: +39 02 9469871

e-mail: tecmeq@tecmeq.com

web: www.tecmeq.com

1.2 Assistenza post-vendita

mobile: +39 3481984118

e-mail: ast@tecmeq.com

web: <https://tecmeq.com/contattaci/>

1.3 Identificación del producto

En el panel frontal superior es etiqueta adhesiva que identifica la máquina que muestra los siguientes datos:

- Los símbolos en los requisitos de seguridad y salud
- Datos del fabricante
- Año y mes de fabricación
- Marca CE/EAC
- Modelo
- Código único de la máquina
- Número de serie
- Características eléctricas

	 Srl Loc. Faustina, 63 - 20080 ALBAIRATE - Milano - ITALY Tel. +39.02.9469871 - www.tecmeq.com - ast@tecmeq.com	
	Anno - Year Jahr - Année Año - Год	Mese - Month Monat - Mois Mes - месяц
	Linea - Line Linie - Ligne Линия - линия	
	Modello - Type Modell - Modèle Модель - модель	
	Cod. - Kodex Código - Код	
	Matr. N° - Serial Number Seriennummer Серийный номер N°	
	1~Ph	V
	Hz	kW
		

Mod. M 720-08 (Rev. 2 del 13.09.2019)



1.4 Declaración CE



**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ "CE" - "CE" CONFORMITY DECLARATION
CERTIFICAT DE CONFORMITÉ "CE" - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD "CE"
"CE" ÜBEREINSTIMMUNGERKLÄRUNG**

Si dichiara che i macchinari di nostra fornitura si intendono progettati e costruiti in conformità ai requisiti essenziali di sicurezza e salute dettati dalla Direttiva Europea sulla Sicurezza delle Macchine. Rammentiamo che la presente dichiarazione perde validità in caso di modifiche sui macchinari eseguite senza il nostro consenso.

It is hereby certified that the equipments we supply are designed and manufactured according to the safety and welfare essential requirements prescribed by the European Directive on Machines Safety. We remind that the present declaration loses validity in case of modifications on machinery carried out without our consent.

Nous déclarons que la machine de notre fourniture spécifiée ci-dessous a été conçue et construite en conformité aux normes essentielles de santé et de sécurité requises par la Directive Européenne pour la Sécurité des Machines. Cette déclaration perd sa validité au cas où la machine aurait subi des modifications sans notre autorisation.

Se declara que las máquinas de nuestro suministro han sido proyectadas y construidas en conformidad con los requisitos esenciales de seguridad y salud dictados por la Norma europea sobre la Seguridad de Máquinas. Recordamos que la presente declaración pierde validez en caso de modificaciones sobre las máquinas ejecutadas sin nuestro consentimiento.

Es ist hier erklärt, daß die von uns hergestellten Maschinen in Übereinstimmung mit den wesentlichen Sicherheits- und Gesundheitserfordernissen nach der Europäischen Richtlinie über die Maschinensicherheit geplant und aufgebaut sind. Wir erinnern Sie daran, daß die vorliegende Erklärung ihre Gültigkeit im Fall von Änderungen auf die Maschinen verliert, die ohne unsere Zustimmung gemacht werden.

Identificazione del fabbricante, Manufacturer identification, Identification du fabricant, Identificación del fabricante, Identifikation der Hersteller:

TECMEC S.r.L. - Località Faustina, 63 - 20080 Albairate (MI) Italy

Tel. +3902946987.1 - Fax +3902946987.41 - E-mail tecmecc@tecmecc.com - <http://www.tecmecc.com>

Identificazione della macchina, Machine identification, Identification de la machine, Identificación de la máquina, Identifikation der Maschine:

Codice, Code, Código, Maschinennummer: **: 012XXX**

Descrizione, Description, Descripción, Schilderung: **: SIRIO XL-X XXX XXX**

Matricola, Serial number, Numéro de série, Número de serie, Seriennummer: **: SNOXXXXX**

Anno di costruzione, Year of manufacture, Année de construction, Baujahr, Fecha: **: 20XX**

Direttive di riferimento, Reference directives, Directives de référence, Directivas de referencia, Angewandte Normen:
2006/42/CE (macchine - machines - machines - máquinas - Maschinen)

2014/35/UE (bassa tensione - low tension - basse tension - baja tension - Niederspannung)

2014/30/UE (compatibilità elettromagnetica - electromagnetic compatibility - compatibilité électromagnétique - compatibilidad electromagnética - elektromagnetische Verträglichkeit)

Norme applicate, Applied regulations, Normes appliquées, Normas aplicadas, Angewandte Anweisungen:

UNI EN ISO 12100:2010 (sicurezza del macchinario - safety of machinery - sécurité des machines - seguridad de las máquinas - Sicherheit von Maschinen)

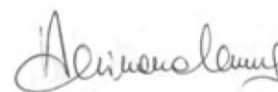
CEI EN 60204-1 - (equipaggiamenti elettrici - electrical equipments - équipements électriques - equipos eléctricos - Elektrische Geräte)

Persona autorizzata a costruire il fascicolo tecnico, Person authorized to compile the technical file, Personne autorisée à constituer le dossier technique, Persona autorizada para elaborar el expediente técnico, Autorisierte Person zur Erstellung der technischen Dokumentation

TECMEC S.r.L.

Luogo e data, Place and date, Lieu et date, Lugar y fecha, Ort und Datum

Albairate, xx/xx/xxxx



*Il legale rappresentante
The legal representative*

Laura Desinano

1.5 Normas de referencia

2006/42/CE	Directiva sobre máquinas.
2014/35/UE	Directiva baja tensión.
2014/30/UE	Directiva compatibilidad electromagnetica.
UNI EN ISO 12100-1:2010	Seguridad de la maquinaria - Principios generales de proyección.
CEI EN 60204-1	Equipamiento eléctrico de la maquinaria.

1.6 Garantía

La garantía cubre la sustitución o reparación gratuita de los componentes que tienen defectos de fabricación.

Para ver las condiciones de garantía, visualizar el documento que contiene los términos de la garantía en el CD suministrado con el producto.

En particular, están excluidos de la garantía los daños de transporte, por incumplimiento de las instrucciones de instalación y funcionamiento de personal no autorizado o de otra manera, por razones que no son causadas por el fabricante.

2 DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINA

La máquina mezcladora temporizada Sirio HH XL es un equipo diseñado para el sector profesional.

La característica única de este equipo es mantener homogénea, con el tiempo, los colorantes contenidos en latas (siempre con las tapas adecuadas proporcionadas por separado de Tecmec).

Con el fin de evitar accidentes y/o lesiones a personas y/o cosas, la máquina debe ser utilizada por personal capacitado para el uso adecuado de la misma.

3 SEGURIDAD

3.1 Reglas de seguridad

Los productos de la serie Sirio HH deben ser incluidos en la evaluación del riesgo laborales y requieren el cumplimiento de las leyes aplicables en materia de seguridad en el trabajo.

Para asegurarse el mayor grado de seguridad posible en el uso correcto de la máquina, se han adoptado todos los requisitos necesarios en la fase de proyección, construcción, montaje e instalación.

La máquina debe ser utilizada por personal formado para el correcto uso, a fin de evitar incidentes y daños a las personas o materiales.

La composición está conforme a las normas vigentes.

La máquina mezcladora Sirio HH XL debe ser colocado en un contenedor especial adecuado para contener cualquier salida de productos.

3.2 Cuadro eléctrico de alimentación

Determinado el lugar de instalación, los requisitos preliminares a controlar antes de conectar la máquina agitadora son los siguientes:

- La alimentación eléctrica debe proporcionarse mediante un cuadro adecuado, colocado en proximidad a la máquina agitadora.
- La potencia máxima prevista es de 0.75Kw (1 HP). La sección de los cables conductores no debe ser inferior a 1,5 mm².
- La línea de alimentación deberá estar provista de una buena conexión a tierra y conforme a los requisitos previstos en las normas vigentes.
- El cuadro de alimentación, deberá estar compuesto de un interruptor diferencial ($I\Delta n=0.03A$) y de tensión y fase compatible con el tipo de alimentación de la máquina agitadora (monofase).

Para conseguir una seguridad de funcionamiento completo de la máquina y el usuario es muy importante para utilizar en la construcción del cuadro la tipología de interruptor por que esto tiene una doble función: magnetotermica protección contra sobrecarga, cortocircuito y contra cualquier tensión diferencial/contacto accidental a tierra directa.

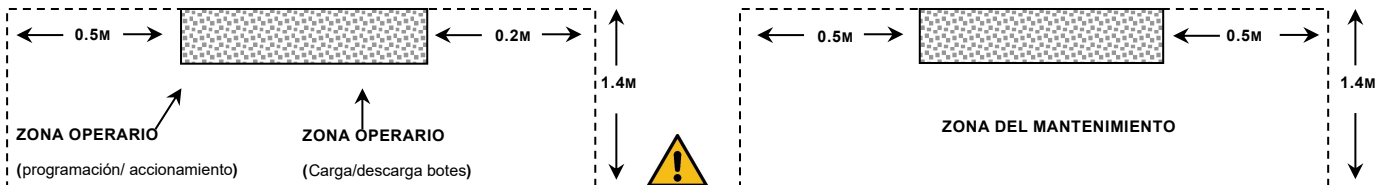
Es importante hacer las evaluaciones necesarias del sitio y seguir las reglas que obliguen a las características del sistema eléctrico, de manera que no son causa de lesiones o accidentes.

Para evitar que la máquina, en las condiciones de funcionamiento no presente problemas de inestabilidad, es necesario un ajuste perfecto de las patas de soporte colocados en la parte inferior de la estructura con la forma descrita en la sección de instrucciones de instalación.

3.3 Zona de Trabajo

Las áreas en las que el uso indebido y no se permiten intervenciones pueden presentar riesgos son:

- el área del Operador
- zona de Mantenimiento



3.4 Componentes y dispositivos de seguridad

La máquina está dotada de un pulsador de emergencia "Pulsante rojo" instalado en el cuadro electrónico.

El accionamiento es por presión lo cual provoca un inmediato paro de emergencia de categoría 0, interrumpe la alimentación al motor con el consiguiente paro del movimiento.

El rearme se realiza:

- desarmando el retenedor de hongo de emergencia y presionando el botón de inicio.

3.5 Riesgos residuales

A parte de las normas y precauciones que se han adoptado en la proyección de la máquina para la garantía de un uso seguro, pueden surgir situaciones irregulares presumibles que ha sido posible reducir el riesgo pero no la total eliminación.

Riesgo	Precaución	SÍMBOLO
Heridas o rasguños durante el proceso de carga y descarga de botes.	Usar guantes protectores y calzado de seguridad durante la carga y descarga de botes.	
Inhalación de vapores.	Coloque la máquina en una habitación ventilada adecuada. Use mascarilla protectora adecuada para las sustancias utilizadas.	
Daños en la vista por pulverización de pintura.	Usar gafas protectoras.	
Acciones impropias con la máquina en movimiento.	No realizar carga o descarga de botes con la máquina en movimiento. No introducir las manos ó otro cuerpo extraño en la zona de agitación durante el normal funcionamiento de la máquina.	

La máquina de mezcla está diseñado para el uso de pastas colorantes de varias tipologías. Antes de su uso, siga las instrucciones, advertencias y normas de seguridad indicadas en cada confección y en la ficha técnica del producto.

3.6 Simbología representada en la maquina

	Peligro por presencia de sistemas eléctricos energizados. Está prohibido trabajar con equipos eléctricos activos. Está prohibido trabajar en sistemas eléctricos sin autorización.
	Peligro por presencia de piezas móviles en la base. Está prohibido quitar el panel frontal de la base. Está prohibido meter las manos dentro de la base del motor.
	Peligro por la presencia de piezas móviles debajo de los estantes. Está prohibido cargar o descargar latas con la máquina en movimiento. Está prohibido meter las manos entre los estantes con la máquina encendida. Está prohibido usar ropa (como bufandas o corbatas) que puedan envolver las piezas móviles.
	Obligación de leer atentamente el manual de instrucciones antes de cualquier operación sobre la máquina.
	Obligación de conectar a tierra la instalación eléctrica.

3.7 Uso previsto de la máquina

La única función de dicha maquina es mantener productos homogéneos (pinturas), situados en botes (no suministrados por Tecmec) y colocados cerrados por tapas (suministrados por Tecmec).

3.8 Uso no previsto

Los usos adicionales de la máquina que no se describen en este manual han de considerarse impropio y por consiguiente prohibido.

En particular, queda prohibido:

- Está prohibido realizar la carga y descarga de los botes cuando la máquina está en funcionamiento, ya que las palaetas de agitación estan en movimiento. Una señal luminosa advierte de este. Esta se localiza en un lugar fácilmente visible en el frontal del cuadro electrico.
- Se prohíbe cualquier tipo de manipulación o intervención no autorizada en el cuadro electrico.
- Está prohibido el acceso al compartimiento del motor por personal no autorizado y, en todo caso, cuando se encuentre enchufada a la corriente.
- No retire la protección del compartimiento del motor, excepto durante el mantenimiento y solamente por personal experto.

Es todo los modos es obligatorio desconectar el enchufe de alimentación antes de cualquier operación de mantenimiento.

4 TRASPORTE Y MANIPULACIÓN

Las máquinas vienen embaladas en cajas especiales de cartón y se transportan en palets.

Sobre cada caja viene pegada una etiqueta en la que aparece el tipo de módulo, el código y la orden de fabricación.

La placa de identificación, la identificación con la simbología de riesgo relativo y los riesgos residuales se proporciona en el panel frontal del bloque del motor.

En caso de tener que mover una máquina que ya operan, siga los siguientes pasos:

- siempre siguiendo las instrucciones proporcionadas por las normas de prevención de accidentes
- retirar y almacenar en un lugar adecuado, los botes de colorante de los estantes de agitación
- desmontar, almacenar y fijar uno o más palets, los módulos individuales de la estructura
- el transporte, por los medios adecuados, los palets a su destino
- posicionar la máquina mediante la repetición de la fase de instalación.

Por razones obvias de seguridad está prohibido mover la máquina montada.

Para los movimientos a través de largas distancias se requiere para empacar y asegurar la máquina al palet como cuando fue entregado.

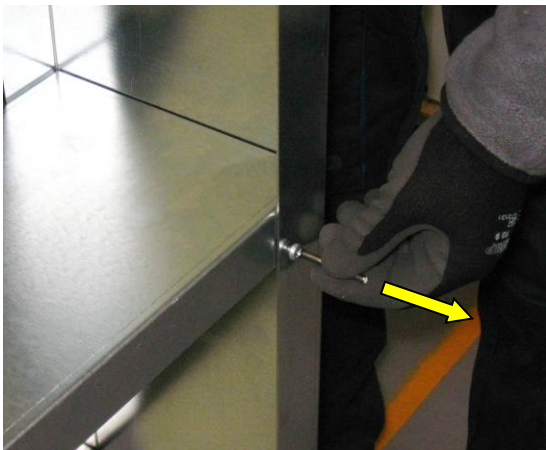
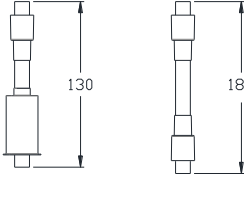
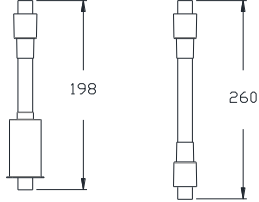
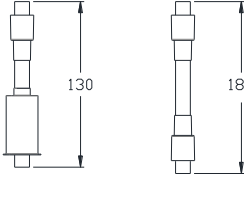
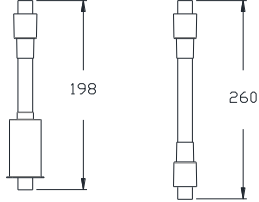
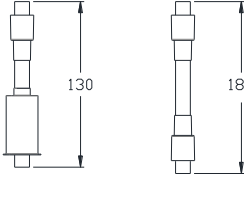
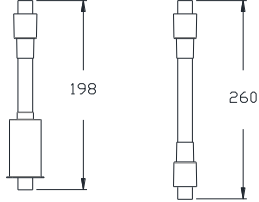
5 INSTALACIÓN

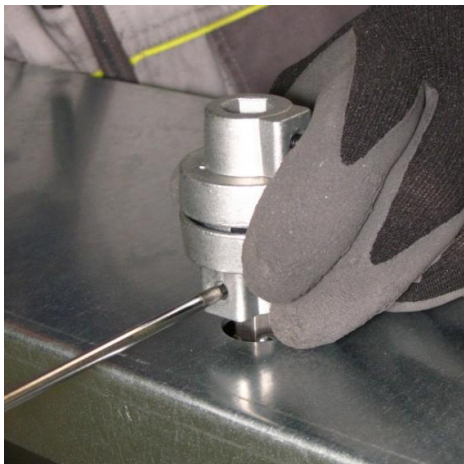
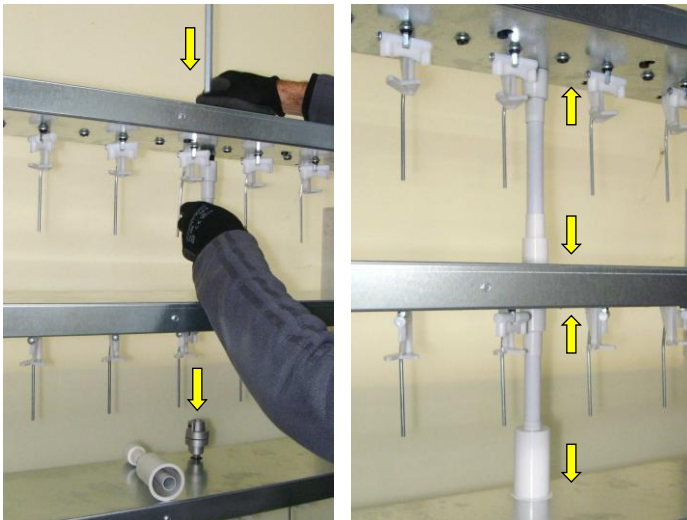
ADVERTENCIA

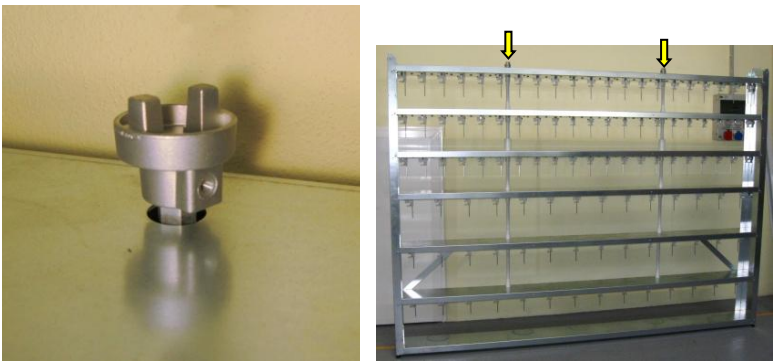
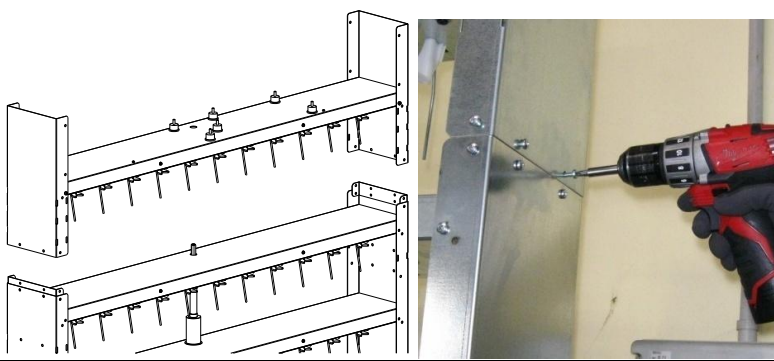
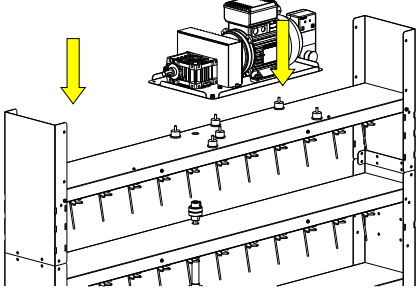
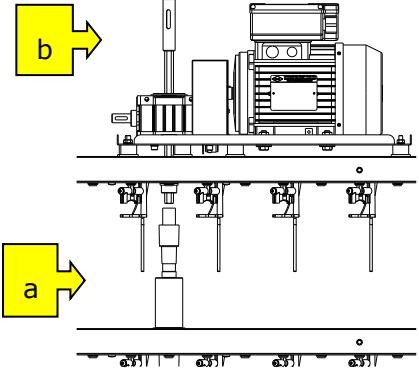
Tener en cuenta el tamaño y el peso de los distintos componentes que se van a mover es limitación fundamental que los próximos pasos descritos en estas instrucciones de instalación se llevan a cabo por dos (2) personas.

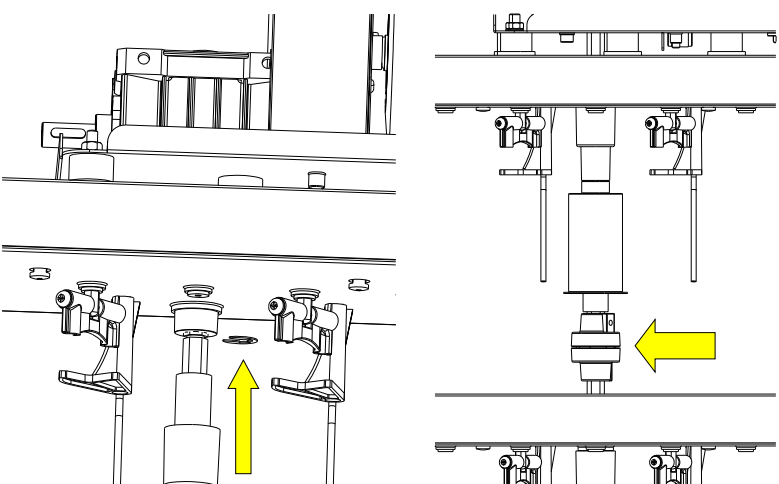
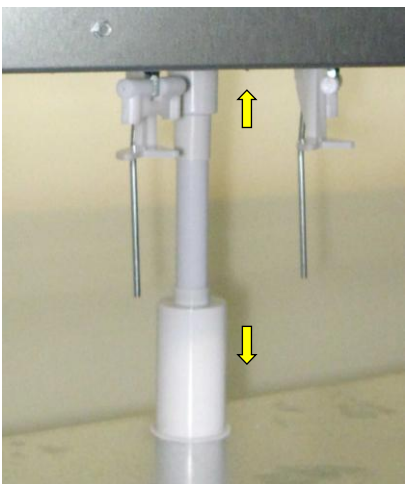
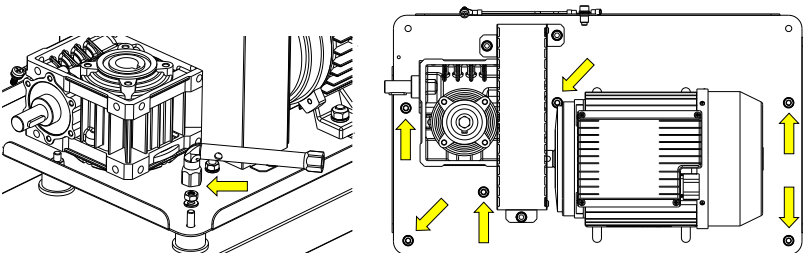
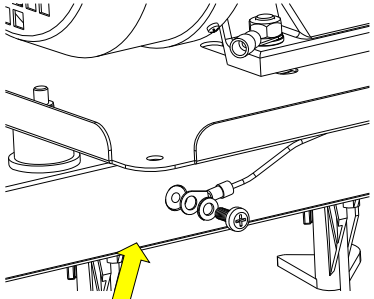
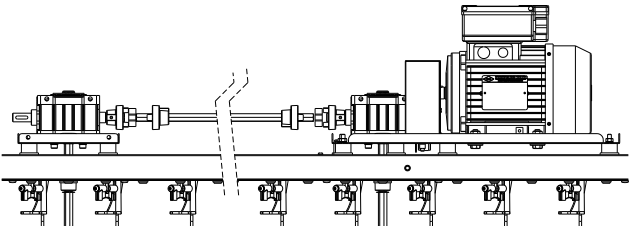
Atornille las patas, nivelarlas y bloquear con sus tuercas correspondientes.	
Determinar el punto de instalación (consulte la sección "Seguridad" en el arranque manual general), colocar la base en alrededor de 40-50 cm de la pared donde vendra fijada. Asegúrese de que el suelo sea lo mas plano posible; si encuentra alguna diferencias de altura, utilice las patas ajustables. Una vez que haya encontrado un posizione stabile y nivelado apretar las tuercas de seguridad. El incumplimiento de esto podría dar lugar a ruido, mal funcionamiento (desgaste anormal de las partes móviles) y suponen un riesgo para el usuario final.	

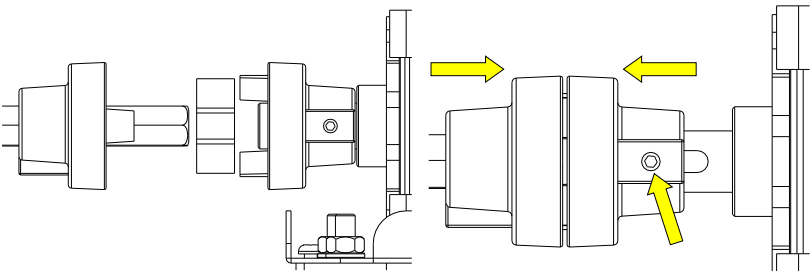
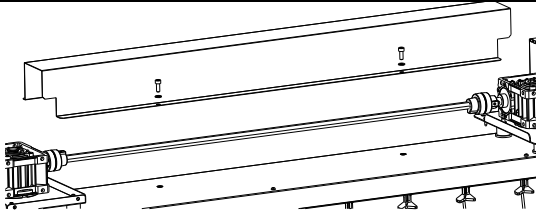
Montar los laterales en la base atornillando sin apretar del todo con los cuatro tornillos M5x12 por cada lateral.	
Partiendo de la parte inferior, insertar en el primer agujero en la posición vertical del tope de posicionamiento, asegurándose de que se trata de ambos lados de la posición vertical. Repetir en el montante opuesto.	
Inserte el primer estante entre los dos montantes apoyando en el pasador. Para mayor seguridad, y comodidad, se recomienda montar primero los estantes 3 litros, con el fin de tener los botes más pesados en los estantes inferiores.	
Fijar el replano al lateral mediante atornillado (sin apretar) a los dos tornillos M5x12 por cada lateral.	

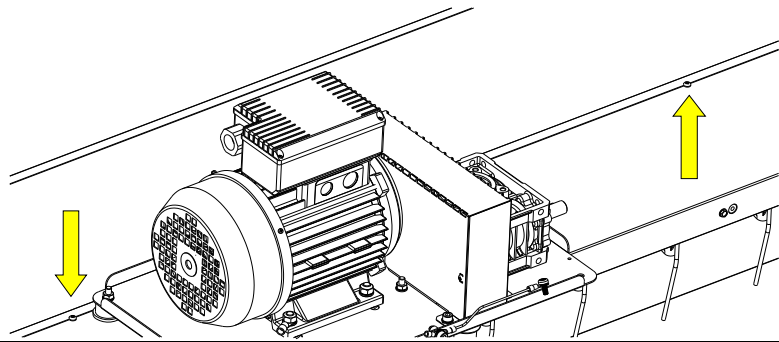
Retire los pasadores y colocarlos en los orificios superiores. Montar otros tres estantes que se repiten las últimas cuatro etapas.					
Concluida la instalación del 4 estante, insertar los dos ejes hexagonales en los orificios de la plataforma (hay dos ejes solamente en las versiones 2200 y 2500). Al insertar el eje entre un estante y la otra para insertar los protectores de plástico correspondientes.					
No retire las protecciones durante el funcionamiento de la máquina. En caso de que sea necesario retirar ellos (en el caso de mantenimiento) desconecte la corriente.					
Protecciones en dotación.	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="555 1395 911 1473">1 L</th><th data-bbox="911 1395 1275 1473">3 L</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="555 1473 911 1720">  </td><td data-bbox="911 1473 1275 1720">  </td></tr> </tbody> </table>	1 L	3 L		
1 L	3 L				
					
Empujar contra los estantes los dos extremos de la protección. Repita este procedimiento para todos los estantes montados.					

Montar las juntas completas sobre los dos ejes.	
Montar los estantes sucesivos como se indica anteriormente.	
Insertar el eje con sus tapas y bloqueo en la parte inferior de la junta y apriete el grano.	
Montar los dos refuerzos insertando los extremos con la ranura en el tornillo trasero que se usa para fijar el primer estante, el otro extremo para fijarlo a la placa superior mediante un tornillo M5x12.	

Montar los acoplamientos en ambos ejes. Comprobar la verticalidad de los montantes con el suelo y apretar todos los tornillos que sujetan los estantes.	
Montar en el extremo de los dos montantes de las placas de unión utilizando cuatro tornillos M5x12.	
Coloque el estante con los antivibrantes, fijar los montantes de la plataforma con los inferiores utilizando cuatro tornillos M5x12.	
Acoplar el grupo motor sobre los silemblocs.	
Colocar la protección de la junta (a) insertar el eje de transmisión (b). Repetir este procedimiento en cada estante incluso en el reductor lateral (modelo 2200-2500).	

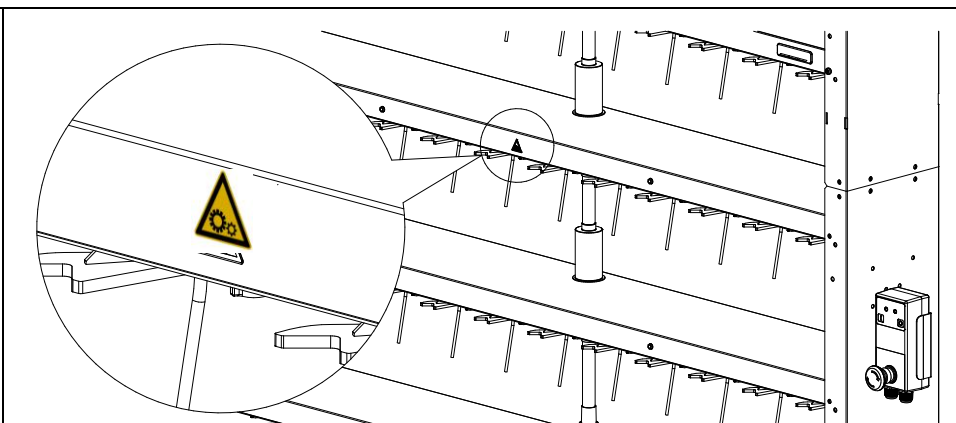
Insertar la seller en la ranura del eje exagonal. Desplazar la protección y fijar la junta.	
Deslizar la protección.	
Fijar el grupo motor , con arandela y tuerca M6, en los 6 puntos indicados .	
En la zona posterior, antornillar el cable de conexión tierra del grupo motor al replano.	
Posicionar el eje y juntas entre los reductores (solo modelos 2200-2500).	

Allinear el je y junta con el elastomero y la otra junta. Poner en posición las juntas y fijar todas con el grano incrustado.	
Posicionar el carter de protección y fijarlo con las arandelas y tuercas M6, en la parte posterior los tornillos autoroscantes 3.9x13.	
Fijar el soporte del cuadro electrico en el lateral derecho utilizando: - tornillos M5x12 - cuatro arandelas Ø5 - 2 tuercas M5.	
Inserte el cuadro electronico temporizador entre el soporte y el lateral. La figura muestra el cuadro electronico IP54, algunas versiones pueden tener el temporizador de encendido/apagado que se fija en el mismo una caja que contiene los botones Atex que se haya unido a la posición vertical por medio de cuatro tornillos M5x12.	

Montar el frontal superior utilizando los tornillos M5x12 y tuercas M5.	
Fijar el frontal en la parte interna con los tornillos autoroscantes 3.9x13.	
Montar las dos coperturas frontales de los estantes insertando los ganchos en los orificios del montante.	
<u>OBLIGATORIO</u> Fijar la máquina a la pared utilizando la escuadra y los tacos en dotación.	

**OBLIGATORIO**

Adjunte la etiqueta adhesiva de peligro en cada estante con engranajes.

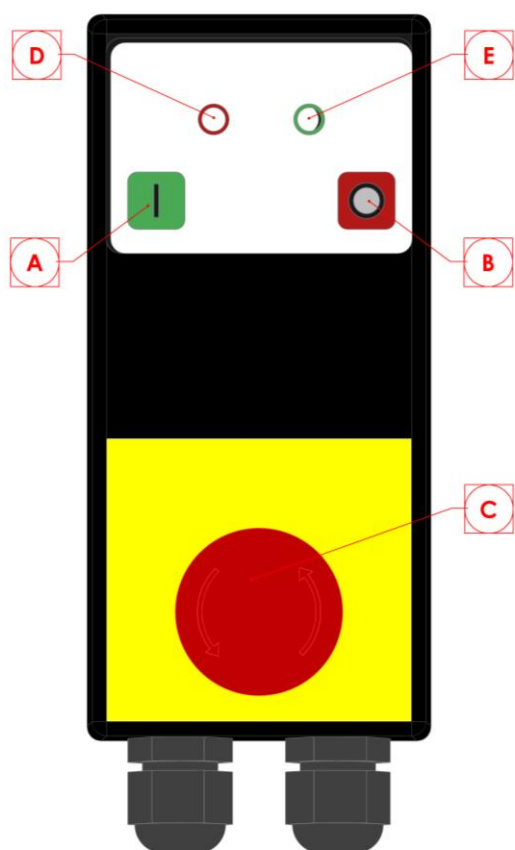


Conecte la máquina a la corriente de alimentación, encenderlo pulsando el botón verde de START del panel de control y verificar el buen funcionamiento de las palas de agitación.

6 USO DEL CUADRO

6.1 Instrucciones de uso y regulación cuadro electrico STANDARD

La máquina de mezcla se controla a través un cuadro eléctrico con CPU interna que genera el comando de accionamiento del motor. El cuadro de comando se coloca en la parte inferior de la máquina.



Ⓐ PULSANTE DE INICIO - START

Habilita el ciclo del motor por el tiempo programado en modalidad cíclica (std 20 minutos de agitación, 240 minutos de pausa.)

Ⓑ PULSANTE STOP

Para el motor, interrumpe la función cíclica (cuando se activa de nuevo, vuelve a funcionar cíclico)

Ⓒ PULSANTE DE EMERGENCIA

Solo utilizar en caso de emergencia NO COMO interruptor de stop.

Para el motor manteniendo el cuadro alimentado. Para reactivar el motor y la función cíclica, después de haber desbloqueado el interruptor de emergencia girándolo en sentido orario, se debera pulsar el Start de inicio.

SEÑALES		
Led	Modalidad	Significado
Ⓔ	Led verde iluminado	Tintometro alimentado, presencia tensión
Ⓓ+Ⓔ	Led rojo intermitente y Led verde apagado	Motor en funcionamiento y máquina en fase de agitación
Ⓓ+Ⓔ	Led rojo y verde encendido con luz fija	Modalidad cíclica integrada, Motor parado para partir automáticamente

Nota:

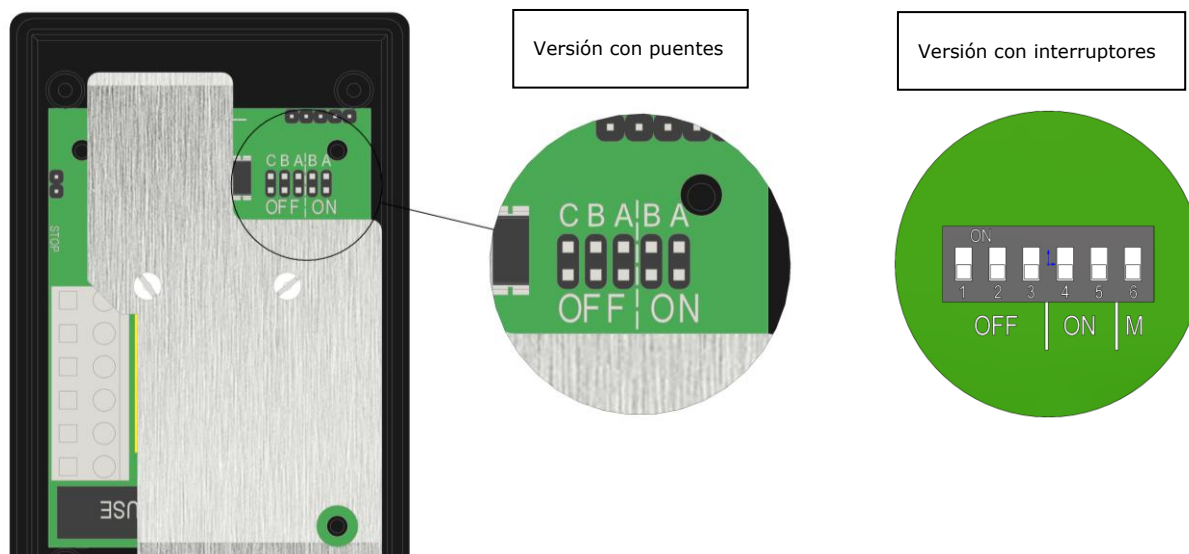
Para activar el motor en fase de pausa, pulsar primero el Stop, esperar unos segundos y seguido start.

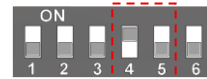
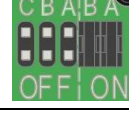
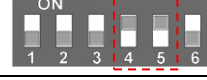
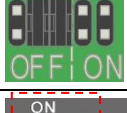
6.1.1 Programación de los tiempos de agitación y pausa

El cuadro electrónico está programado de fábrica para un tiempo de agitación de 20 minutos cada 240 minutos de pausa.

En caso de necesidad es posible cambiar esta configuración al actuar de la siguiente manera:

- desconectar la máquina de la línea de alimentación
- desprenderse del soporte
- retirar el panel de la cubierta destornillando los 4 tornillos traseros
- siguiendo la tabla abajo, colocar los puentes o interruptores en la posición deseada , dependiendo de la versión del panel de control de la máquina.

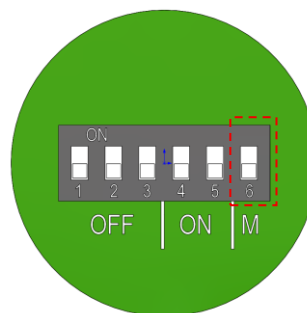


Tiempo de descanso (min.)			Tiempo de agitación (min.)		
60 min.		Ninguno jumper	10 min.		Ninguno jumper
		Interruptores 1, 2 y 3 abajo			Interruptores 4 y 5 abajo
120 min.		Jumper en el lugar C	15 min.		Jumper su posizione B
		Interruptor 1 hacia arriba			Interruptor 4 hacia arriba
180 min.		Jumper en el lugar B	20 min.		Jumper en el lugar A
		Interruptor 2 hacia arriba			Interruptor 5 hacia arriba
240 min.		Jumper en el lugar B+C	25 min.		Jumper en el lugar A+B
		Interruptor 1 y 2 hacia arriba			Interruptor 4 y 5 hacia arriba
300 min.		Jumper en el lugar A			
		Interruptor 3 hacia arriba			
360 min.		Jumper en el lugar A+C			
		Interruptor 1 y 3 hacia arriba			
420 min.		Jumper en el lugar A+B			
		Interruptor 2 y 3 hacia arriba			
480 min.		Jumper en el lugar A+B+C			
		Interruptor 1, 2 y 3 hacia arriba			

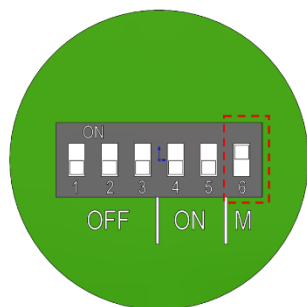
6.1.2 Cambio del modo de funcionamiento

Independientemente de la configuración de fábrica, si es necesario, el panel de control electrónico se puede cambiar de operación cíclica (ENCENDIDO/APAGADO) a temporizador (solo un ciclo de agitación).

El cambio de modo de funcionamiento de cíclico a temporizador es posible actuando sobre el puente del contacto lateral de la placa o moviendo el interruptor 6 hacia arriba, dependiendo de la versión del panel de control de la máquina.



Modo ciclicas



Modo temporizador

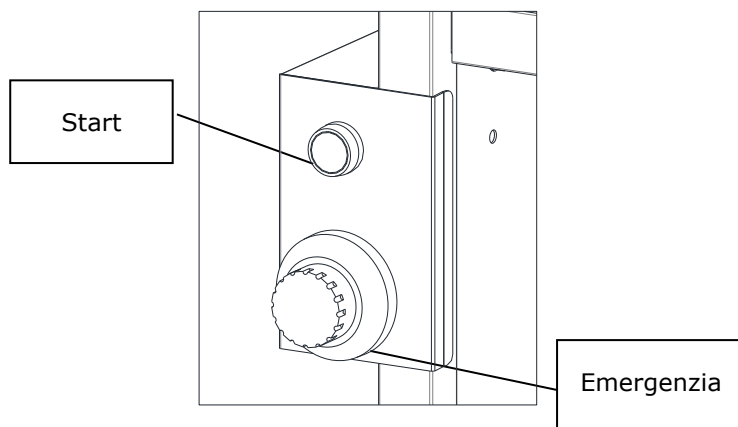
En condiciones de trabajo cíclicas el puente no está presente (contacto abierto) y, viceversa, en modo temporizador el puente está presente (contacto cerrado).

En el modo cíclico, el interruptor 6 está hacia abajo, en el modo temporizador el interruptor está hacia arriba.

Una vez que se ha realizado la modificación, siga la tabla anterior para los ajustes de los tiempos de agitación y pausa.

Cierre el panel de control, encienda el dispensador y compruebe si funciona como se desea.

6.2 Versión con component atex



BOTÓN DE START (verde)

Habilita el arranque del motor por el tiempo configurado en modo cíclico (estándar 20 minutos de agitación, 240 minutos de pausa).

BOTON DE EMERGENCIA

Detiene el motor y también la fuente de alimentación. Para reiniciar el motor y la función cíclica, después de desbloquear el botón de emergencia girándolo en el sentido de las agujas del reloj, debe presionar el botón START.

6.2.1 Modificación de los tiempos de agitación

(solo para personal calificado y autorizado)

Solo el personal cualificado, siguiendo los criterios de las normas EN 60079-17 y EN 61241-17 y actualizaciones relacionadas, puede realizar el mantenimiento y las comprobaciones del motor Atex.

Las personas a cargo deben tener conocimiento de equipos eléctricos para áreas potencialmente explosivas y las nociones de instalación relacionadas.

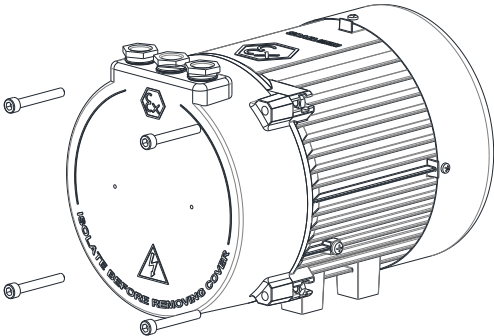
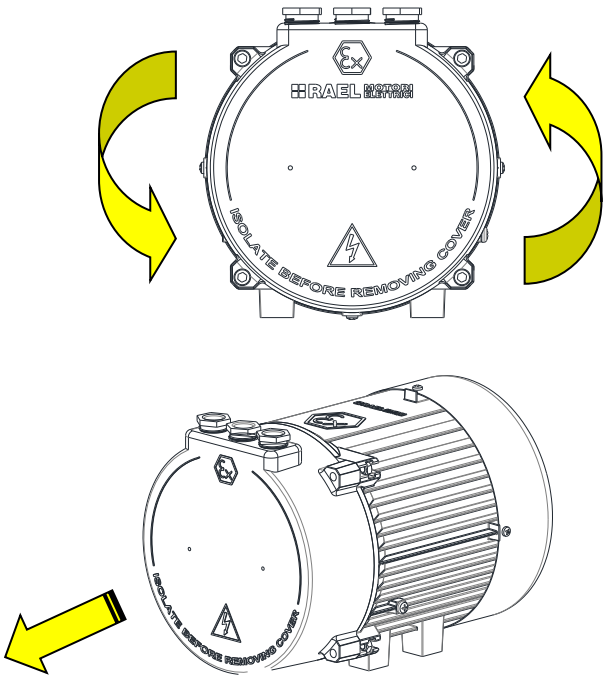
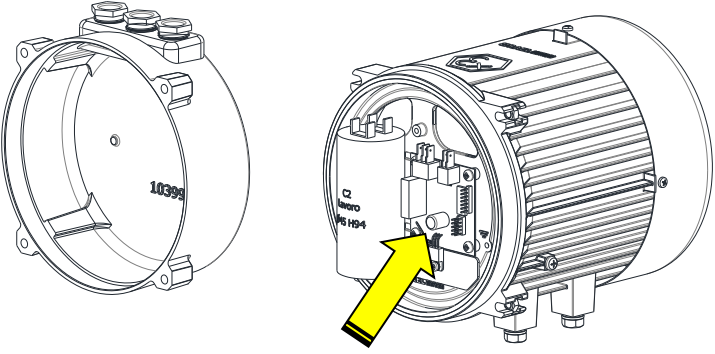
Con la excepción de abrir la tapa del bloque de terminales, abrir cualquier otra parte del motor anula las condiciones de garantía de la máquina.

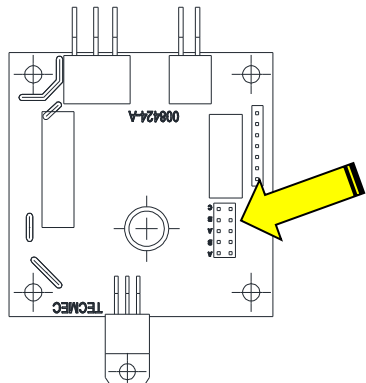
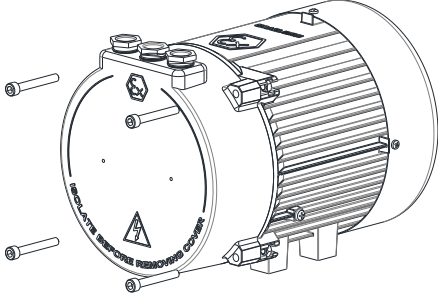
No se permiten reparaciones sin el permiso por escrito del proveedor.

La placa electrónica viene configurada de fábrica para un tiempo de agitación de 20 minutos y un tiempo de pausa de 240 min.

Instrucciones para cambiar los tiempos de trabajo de la máquina:

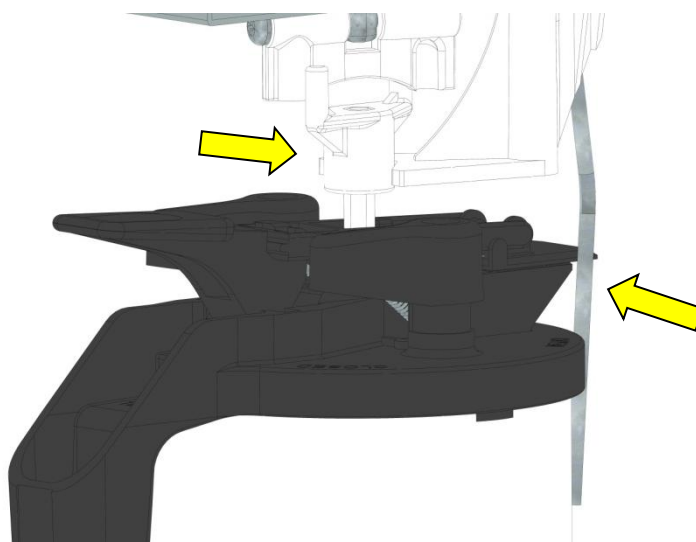
Desconecte la máquina de la línea eléctrica y espere al menos 120 segundos antes de reparar el motor.	
Si es posible, mueva la máquina a una atmósfera no explosiva.	

Compruebe que la temperatura del motor no sea alta.	
Retire los 4 tornillos M6 que aseguran la tapa.	
Gire y retire la tapa.	
Localice la placa electrónica.	

Mueva los puentes, siguiendo la tabla de la pág. 59, sobre los contactos deseados de la zona indicada en la figura.	
Cierre la tapa y apriete los 4 tornillos con un par de apriete de 6 Nm.	
Restaure la máquina a sus condiciones normales de uso.	

6.3 Colocación / retiro de los botes

Colocar ó retirar los botes de las ubicaciones solo con la máquina parada. En fase de colocación asegurarse que la tapa quede posicionada en modo correcto. Los puntos de referencia son dos, la horquilla con la pala de agitación y la punta de la tapa, dejando el gancho metálico a la derecha como indica el dibujo.



7 MANUTENCIÓN

7.1 Mantenimiento ordinario

Para una mayor duración del uso de la máquina, la máquina mezcladora Sirio HH XL necesita de algunos puntos a controlar :

- comprobar al inicio de la jornada que la luz de alimentación está encendida;
- compruebe que todas las tapas de los botes estén correctamente colocados en la zona de agitación;
- en caso de fugas, desconecte el equipo de la red y con las medidas de protección adecuadas, limpiar inmediatamente la zona con productos de acuerdo con el producto a ser retirados;
- dejar la máquina en el modo de funcionamiento incluso por las noches y los fines de semana para mantener el producto siempre listo para usarlos;
- comprobar cada seis meses para el correcto apriete de los acoplamiento;
- controlar mensualmente el correcto funcionamiento del botón de emergencia utilizando el siguiente procedimiento:
 - Pulse el botón en cualquier modo de funcionamiento y asegúrese de que las luces del panel se apagan y el motor (en caso de agitación) se detiene.
 - Después de la prueba con éxito, restablecer el correcto funcionamiento de la máquina mezcladora presionando el botón START.

Para cualquier otra pregunta o duda, póngase en contacto con el Servicio de Asistencia.

7.2 Periodo de No uso (vacaciones)

Caundo la máquina deba permanecer parada por un largo periodo de tiempo (vacaciones, periodo de fiestas) es necesario, para no sobrecargar el motor, proceder de la siguiente manera:

- Retirrar todos los botes del abandeja de agitación y agitar mediante mixer o manualmente verificando al mismo tiempo problemas de solidificación.
- Colocar en grupos de 2-3 botes sobre la bandeja de la máquina y agitarlos almenos 5 minutos.
- Para la máquina y seguir colocando más botes con la misma secuencia para agitar y asi hasta colocar toda la dotación.

En caso de falta de tensión verificar el motivo y restaurada la condición de seguridad, reactivar el ciclo de agitación pulsando START de modo que garantice siempre una buena homogeneización del producto.

Durante la fase de carga y descarga de los botes, parar (pulsante rojo STOP) la maquina en modo de que no se ponga en marcha automaticamente.

8 DIAGNOSTICO

Problema	Posible causa	Posible solución
El motor no gira y el cuadro electrónico está apagado.	Falta alimentación.	Verificar que el cable de alimentación esté conectado y sea eficiente.
	Ha intervenido el térmico y ha parado el motor.	Desconectar el enchufe y esperar una hora (para que se refrigere); verificar el funcionamiento. Si no es correcto cambiar el motor.
	El pulsante de emergencia esta pulsado.	Desbloquear el pulsante de emergencia y pulsar start.
El cuadro no tiene función en parte o en todos los selectores.	Posible sobrecarga de tensión.	Desconectar el enchufe y seguidamente conectarlo de nuevo.
	Rotura del cuadro.	Sustituir el cuadro electrónico defectuoso.
El motor funciona pero no transmite la rotación a l'árbol vertical.	Correa destensada.	Regolare la tensione della cinghia.
	Posible falta de chaveta en el eje del reductor.	Insertar chaveta para acoplamiento eje/reductor.
	Semijunta de transmisión rota ó desgastada.	Controlar la conexión entre las varias semijuntas.
Maquina ruidosa.	Correa muy tensa .	Dsetensar correa.
	Maquina mal posicionada y sin regular las patas.	Regular corectamente las patas de la base.
El cuadro esta encendico pero el motor no funciona.	Fusible roto.	Cambiar fusible.

9 ESPECIFICACIONES

9.1 Especificaciones técnicas modelo STANDARD

Característica		Valor	U.M.
Dimensiones	Altura	max 2360	mm
	Largo	1500/1850/2200/2500	mm
	Profundidad	300	mm
Masa peso (sin colorantes)	Minima	40	kg
	Massima	240	kg
Temperatura de funcionamiento		10÷40	°C
Tensión de alimentación		220 ±15%	V
Frecuencia de red		50/60	Hz
N° polos		1Ph+N+TIERRA	
Potencia max absorbida		0,75	kW
Grado de proteccion		IP54	
Nivel de ruido		<70	dB

Cuadro electrico

Dimensiones:	15x7x5 cm
Grado de protección:	IP54
Protección del cuadro:	Fusible interno de 10 A
Tensión de alimentación:	220V 50/60Hz
Teclado:	Tipo membrana con teclas de relieve (sensación táctil)
Display:	led rojos – led verde

Motor

Motore sincronizado monofase – 4P B3 potencia 0,75 kW (1hp)	
Datos nominales:	tipo MEC 80-0,75kW 4 poli 220/240V-50Hz
Forma de construcción:	B3
Protección térmica:	sonda térmica introducida en el bobinado NC-250V-25A
Condensador:	40µF se encuentra en la caja de conexiones
Normas de referencia:	IEC 34-1 - 73/23 CEE – 89/336 CEE

9.2 Especificaciones técnicas modelo con component ATEX

<i>Característica</i>		<i>Valor</i>	<i>U.M.</i>
Dimensiones	Altura	max 2360	mm
	Largo	1500/1850/2200/2500	mm
	Profundidad	700	mm
Masa peso (sin colorantes)	Minima	40	Kg
	Massima	240	Kg
Temperatura de funcionamiento		10÷40	°C
Tensión de alimentación		220 ±15%	V
Frecuencia de red		50 Hz (60Hz)	Hz
N° polos		1Ph+N+TIERRA	
Potencia max absorbida		0,75	kW
Nivel de ruido		<70	db

Cuadro electrico

Dimensiones:	12 x 9 x 12 cm
Grado de protección:	IP67
Tensión de alimentación:	220V 50/60Hz
Display:	pulsador ON – pulsador de Emergencia

Motor

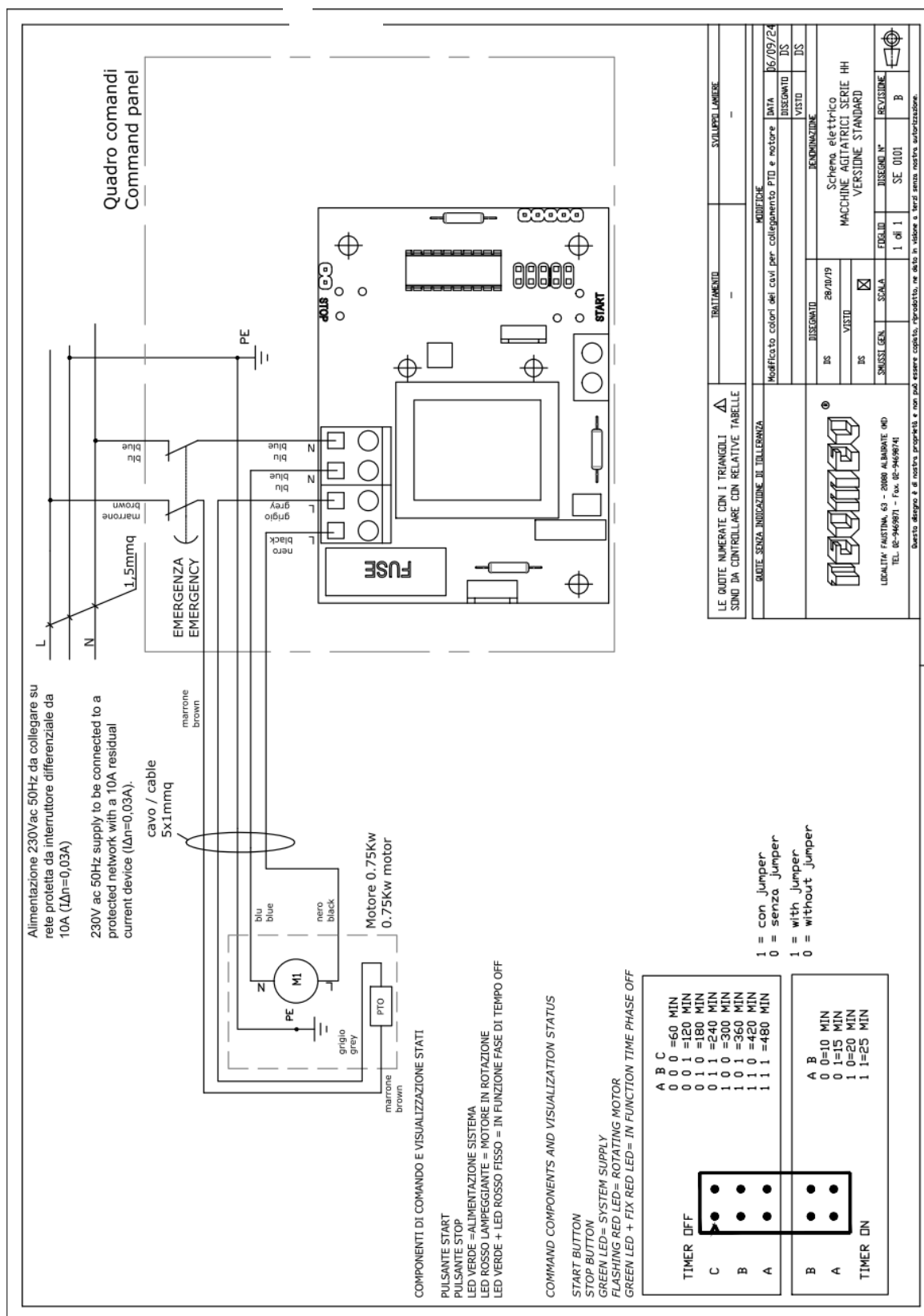
Motore sincronizado monofase ATEX – B3 potencia 0,75 kW (1hp)

Datos nominales:	tipo II 2G Ex d IIB T4 -RL M80 B3 0,75kW V230 50/60Hz
Forma de construcción:	B3
Protección térmica:	sonda térmica introducida en el bobinaje NC-250V-25A
Condensador:	2x12,5µF se encuentra en la caja de conexiones
Normas de referencia:	EN 60079-0 2004; EN60079-1 2004; EN60079-4 2003; EN61241-0 2006;EN61241-12004;EN60529 Ottobre 1991; EN 60034-5 Ottobre 1991

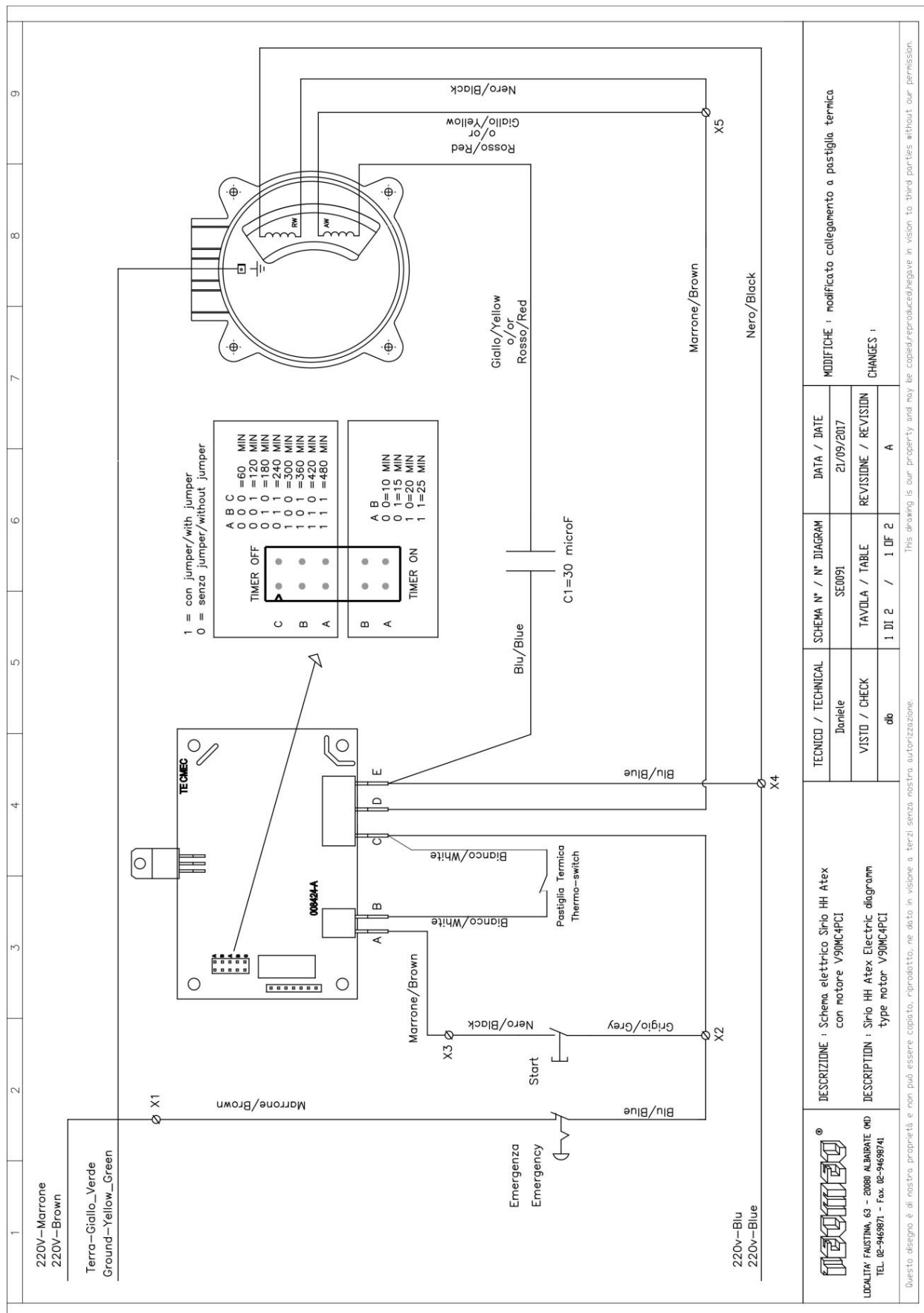


10 ESQUEMA ELECTRICO

10.1 Cableado alimentación-Caudro Standard/motor monofase



10.2 Cableado alimentación-cuadro/motor monofase Atex



11 ELIMINACIÓN

Antes de de realizar cualquier operación, desconecte el enchufe.

Este equipo no puede ser tratado como residuos domésticos.

En caso de eliminación, desmontar y subdividir en la medida de lo posible, las partes de la máquina en base a su diversa naturaleza (por ejemplo: tubos, componentes de caucho, lubricantes, disolventes, pinturas, aluminio, material ferroso, cobre, etc.).

Desechar de acuerdo con las normas vigentes, los cuales también pueden requerir comunicaciones escritas o solicitudes de autorización a las autoridades pertinentes.

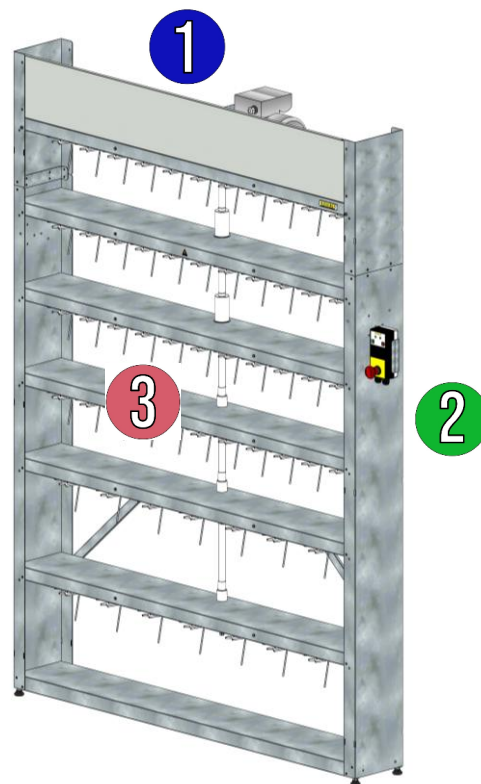
Los productos que han salido, derramado accidentalmente de los frascos, sino también productos contaminados (por ejemplo. papel / trapos) se utiliza para la limpieza, deben ser recuperados y eliminarse de acuerdo con la normativa vigente, ya que su dispersión provoca daños tanto a las personas y el medio ambiente.

Para la eliminación de colorantes o de piezas de maquinaria contaminados por ellos, consulte las hojas de datos de seguridad de los respectivos produco.



12 RICAMBI

1	RC0002	Motor estándar
	RC0003	Reductor 7.5:1 Standard
	RC0015	Correa A15
2	RC0001	Kit de control estándar
3	RC0016	Kit tenedores





13 NOTE

Summary

1	GENERAL INFORMATION	74
1.1	MANUFACTURER IDENTIFICATION	74
1.1	AFTER-SALES ASSISTANCE	74
1.2	PRODUCT IDENTIFICATION	74
1.3	CE DECLARATION	75
1.4	REFERENCE STANDARDS	76
1.5	WARRANTY	76
2	EQUIPMENT DESCRIPTION	77
3	SAFETY	78
3.1	SAFETY RULES	78
3.2	ELECTRICAL POWER SUPPLY	78
3.3	WORKING ZONES	79
3.4	COMPONENTS AND SAFETY DEVICES	79
3.5	RESIDUAL RISKS	79
3.6	SYMBOLS SHOWN ON THE EQUIPMENT	80
3.7	INTENDED USE OF THE EQUIPMENT	80
3.8	NON INTENDED USE	80
4	TRANSPORT AND HANDLING	81
5	INSTALLATION	82
6	USE	91
6.1	OPERATION INSTRUCTION AND ELECTRICAL PANEL SETTINGS	91
6.1.1	Customized agitation and pause settings	92
6.1.2	Changing the operating mode	94
6.2	ATEX COMPONENTS VERSION	95
6.2.1	Changing the stirring times	95
6.3	LOADING AND UNLOADING OF CANS	98
7	MAINTENANCE	99
7.1	ORDINARY MAINTENANCE	99
7.2	NON USE PERIODS	99
8	TROUBLESHOOTING	100
9	TECHNICAL FEATURES	101
9.1	TECHNICAL FEATURES OF THE STANDARD MODEL	101
9.2	TECHNICAL FEATURES OF THE COMPONENTS ATEX MODEL	102
10	WIRING DIAGRAMS	103
10.1	WIRING ELECTRICAL PANEL STANDARD MOTOR SINGLE PHASE	103
10.2	WIRING ATEX SINGLE PHASE MOTOR	104



11	DISPOSAL	105
12	SPARE PARTS	106
13	NOTES	107



1 GENERAL INFORMATION

1.1 Manufacturer Identification

TECMEC S.r.l.

Località Faustina, 63

20080 Albairate (MI) – Italy

Tel: +39 02 9469871

Fax: +39 02 94698741

e-mail: tecmecc@tecmecc.com

web: www.tecmecc.com

1.1 After-sales assistance

mobile: +39 3481984118

e-mail: ast@tecmecc.com

web: <https://tecmecc.com/en/contacts/>

1.2 Product identification

The identification label, is located on the left side of the structure, with the below mentioned data:

- Simbology on prescriptions of security and health
- Manufacturer information
- Year and month of construction
- CE/EAC Mark
- Type
- Code of machine
- Serial number
- Electrical features

	Srl Loc. Faustina, 63 - 20080 ALBAIRATE - Milano - ITALY Tel. +39.02.9469871 - www.tecmecc.com - ast@tecmecc.com		 			
	Anno - Year Jahr - Année Año - Год				Mese - Month Monat - Mois Mes - месяц	
	Linea - Line Ligne - Ligne Линия - линия					
	Modello - Type Modell - Modèle Modelo - модель					
	Cod. - Kodex Código - Код					
	Matr. N° - Serial Number Seriennummer Серийный номер N°					
1~Ph						
Hz						
Mod. M 720-08 (Rev. 2 del 13.09.2019)						



1.3 CE Declaration



**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ "CE" - "CE" CONFORMITY DECLARATION
CERTIFICAT DE CONFORMITÉ "CE" - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD "CE"
"CE" ÜBEREINSTIMMUNGERKLÄRUNG**

Si dichiara che i macchinari di nostra fornitura si intendono progettati e costruiti in conformità ai requisiti essenziali di sicurezza e salute dettati dalla Direttiva Europea sulla Sicurezza delle Macchine. Rammentiamo che la presente dichiarazione perde validità in caso di modifiche sui macchinari eseguite senza il nostro consenso.

It is hereby certified that the equipments we supply are designed and manufactured according to the safety and welfare essential requirements prescribed by the European Directive on Machines Safety. We remind that the present declaration loses validity in case of modifications on machinery carried out without our consent.

Nous déclarons que la machine de notre fourniture spécifiée ci-dessous a été conçue et construite en conformité aux normes essentielles de santé et de sécurité requises par la Directive Européenne pour la Sécurité des Machines. Cette déclaration perdra sa validité au cas où la machines aurait subi des modifications sans notre autorisation.

Se declara que las máquinas de nuestro suministro han sido proyectadas y construidas en conformidad con los requisitos esenciales de seguridad y salud dictadas por la Norma europea sobre la Seguridad de Máquinas. Recordamos que la presente declaración pierde validez en caso de modificaciones sobre las maquinarias ejecutadas sin nuestro consentimiento.

Es ist hier erklärt, daß die von uns hergestellten Maschinen in Übereinstimmung mit den wesentlichen Sicherheits- und Gesundheitserfordernissen nach der Europäischen Richtlinie über die Maschinensicherheit geplant und aufgebaut sind. Wir erinnern Sie daran, daß die vorliegende Erklärung ihre Gültigkeit im Fall von Änderungen auf die Maschinen verliert, die ohne unsere Zustimmung gemacht werden.

Identificazione del fabbricante, Manufacturer identification, Identification du fabricant, Identificación del fabricante, Identifikation der Hersteller:

TECMEC S.r.L. - Località Faustina, 63 - 20080 Albairate (MI) Italy

Tel. +3902946987.1 - Fax +3902946987.41 - E-mail tecmec@tecmec.com - <http://www.tecmec.com>

Identificazione della macchina, Machine identification, Identification de la machine, Identificación de la máquina, Identifikation der Maschine:

Codice, Code, Código, Maschinenummer: : **012XXX**

Descrizione, Description, Descripción, Schilderung: : **SIRIO XL-X XXX XXX**

Matricola, Serial number, Numéro de série, Número de serie, Seriennummer: : **SN0XXXXX**

Anno di costruzione, Year of manufacture, Année de construction, Baujahr, Fecha: : **20XX**

Direttive di riferimento, Reference directives, Directives de référence, Directivas de referencia, Angewandte Normen:
2006/42/CE (macchine - machines - machines - máquinas - Maschinen)

2014/35/UE (bassa tensione - low tension - basse tension - baja tension - Niederspannung)

2014/30/UE (compatibilità elettromagnetica - electromagnetic compatibility - compatibilité électromagnétique - compatibilidad electromagnética - elektromagnetische Verträglichkeit)

Norme applicate, Applied regulations, Normes appliquées, Normas aplicadas, Angewandte Anweisungen:

UNI EN ISO 12100:2010 (sicurezza del macchinario - safety of machinery - sécurité des machines - seguridad de las máquinas - Sicherheit von Maschinen)

CEI EN 60204-1 - (equipaggiamenti elettrici - electrical equipments - équipements électriques - equipos eléctricos - Elektrische Geräte)

Persona autorizzata a costruire il fascicolo tecnico, Person authorized to compile the technical file, Personne autorisée à constituer le dossier technique, Persona autorizada para elaborar el expediente técnico, Autorisierte Person zur Erstellung der technischen Dokumentation

TECMEC S.r.L.

Luogo e data, Place and date, Lieu et date, Lugar y fecha, Ort und Datum

Albairate, xx/xx/xxxx

*Il legale rappresentante
The legal representative*

Laura Desinano



1.4 Reference standards

2006/42/CE	Machine Directive
2014/95/CE	Low Voltage Directive
2014/30/UE	Electromagnetic Compatibility Directive
UNI EN ISO 12100:2010	Safety Machinery - General Principles for Design - Risk reduction and assessment
CEI EN 60204-1	Electrical Equipment of Machines

1.5 Warranty

The warranty covers free of charge the repair or replacement of the components with manufacturing defects.

For the warranty conditions, please refer to the document containing the warranty terms inside the CD supplied with the equipment.

In particular, the warranty will not cover any damage due to the transport, or non-compliance with the installation and operating instructions, or usage by unauthorized personnel, or for reasons not caused by the manufacturer.



2 EQUIPMENT DESCRIPTION

The timed dispenser Sirio HH XL, is an equipment designed for the professional sector.

The unique feature of this equipment is to maintain homogeneous, over time, the colorants contained in the cans (provided with suitable lids provided separately from Tecmec).

In order to avoid accidents or injury to person, or and things, the equipment have to be used by trained personnel.

3 SAFETY

3.1 Safety rules

The products of the series Sirio HH, must be included in the assessment of company risk and requires the applicable laws on safety at work to be complied.

To ensure the highest possible degree of safety in the correct use of the machine, all measures deemed necessary in the design, construction, testing and installation have been adopted.

For a proper use, the machine has to be used by trained personnel, in order to avoid accidents.

The used components is in accordance with the applicable standards.

The dispenser Sirio HH Compact must be located in a special tank / container, suitable to contain any accidental products leaks.

To avoid that the equipment have instability issues, it's necessary to verify both the perfect leveling of the feet located in the bottom part of the structure and the fixing to the wall, as per the assembly instructions.

3.2 Electrical power supply

Determined the installation area, the following prerequisites have to be implemented:

- The main power supply have to be provided through an electrical panel, placed on the wall close to the equipment.
- The maximum expected power is 0.75Kw.
- The section of each conductor must be a minimum of 1,5 mm².
- The main power supply line, must be fitted with an efficient ground connection, and complies with all the requirements in force.
- The electrical power supply panel have to consist in a residual current device ($I\Delta n=0,03A$) with voltage and phase compatible with the agitation motor (single phase).

To ensure a complete safe operation for the operator and the equipment, it's very important, during the assembly of the electrical panel, to use the above-mentioned type of switch, due to the fact that the switch will have a protective function against possible direct or accidentals voltage hazard down to ground.

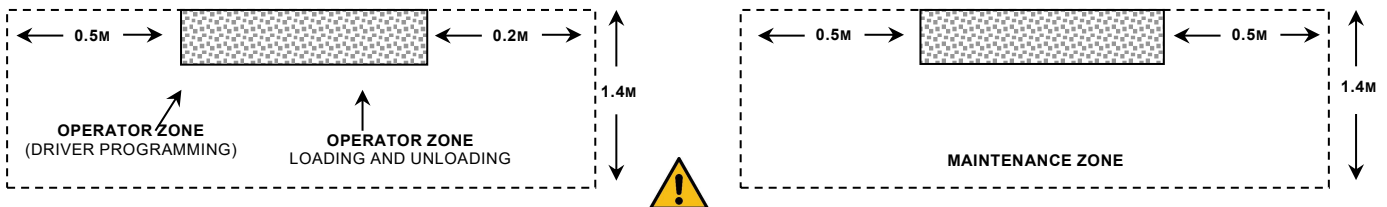
It's important to make the necessary assessment of the site, and follow the requiring and characteristic rules of the electrical system, to ensure that they are not a cause of accidents or injuries.



3.3 Working zones

The zones where improper use and not allowed intervention may present risks are the below mentioned:

- Operator Zone
- Maintenance Zone



3.4 Components and safety devices

The machine is equipped with a red emergency button, placed on the control panel.

A pressing action of this button causes an immediately emergency stop, classified as category 0, the power to the motor will be interrupted, and will interrupt the agitation movement.

Once the emergency situation is resolved, release the emergency button to restore the normal operation:

- Release the emergency button
- Press the START button

3.5 Residual risks

In spite of precaution adopted in the design of the equipment, to ensure safe use there may be reasonably foreseeable situation for which it has only been possible to reduce the risk without completely eliminating it.

RISK	CAUTION	SYMBOL
Wounds, crushes or scratches during the can handling process.	Wear protective gloves and safety shoes throughout the production cycle and also during both preparatory and final handling (loading and unloading).	
Inhalation of vapors.	Place the machine in a suitable ventilated room. Wear protective mask suitable for the substances used.	
Eye damage due to accidental paint splashes.	Use protective goggles or face shield.	
Improper actions with the machine in motion.	Do not load or unload containers with the machine in motion. Do not put your hands or other foreign bodies in the loading area during normal operation.	

The dispenser is designed to handle colorant / pastes of various types. Prior to their use, follow the instructions warning and safety instruction on each individual can / package, and on the data sheet issued by the producer.



3.6 Symbols shown on the equipment

	Danger electrical hazard. It is forbidden to carry out work on the equipment under voltage. It is forbidden to operate on the electrical system without authorizations.
	Danger parts in movement in machine base. It is forbidden remove the front panel of machine base. It is forbidden put the hands in the motor base.
	Danger parts in movement below shelves. It is forbidden load and unload cans when the machine is running. It is forbidden put the hands between the shelves when the machine is on. It is forbidden wear clothing (as necktie or scarf) that can wrap around in the moving parts.
	It is mandatory to read carefully the instruction manual, before carry out any operations on the equipment.
	It is mandatory to provide the grounding of the electrical system.

3.7 Intended use of the equipment

The unique feature of this equipment is to maintain homogeneous, over time, the colorants contained in the cans (provided with suitable lids provided separately from Tecmec).

3.8 Non intended use

Any other use of this equipment that are not described in this manual are considered improper and therefore prohibited.

In particular it is forbidden:

- It is forbidden load or unload the cans during the agitation cycle/process. During this process the Led warning is clearly visible on the control panel.
- It is forbidden any kind of manumission or unauthorized intervention on the electrical control panel.
- It is forbidden access the motor compartment by unauthorized personnel, and in any case when the plug for the main power is connected.
- It is forbidden removing the protection from the motor compartment, if so only during the maintenance phase done only by expert personnel.

In any case it is absolutely mandatory to remove the plug from the main electrical /power line before executing any kind of maintenance.

4 TRANSPORT AND HANDLING

The equipment are packed in special cardboard boxes and transported on pallets.

Each box is labeled with: type of module, code, production order.

The identification label with the symbols, and the risks and residual risks is located on the front side of the motor module panel.

In case of needs to move an operating equipment please follow the below points:

- Always operate by following the instruction provided by existing accident prevention regulation.
- Remove the shelf's, and place all the colorants cans in a appropriated place.
- Place the dispenser on a pallet.
- Move the pallets with appropriated means to the new destination.
- Install the equipment by following the instructions.

For obvious safety reason it is forbidden to move the assembled equipment.

For movement over long distance, the equipment MUST be packed and secured on pallets, as when it was delivered.

5 INSTALLATION

Warning

Consider the size and weights of the various components that will be moved.

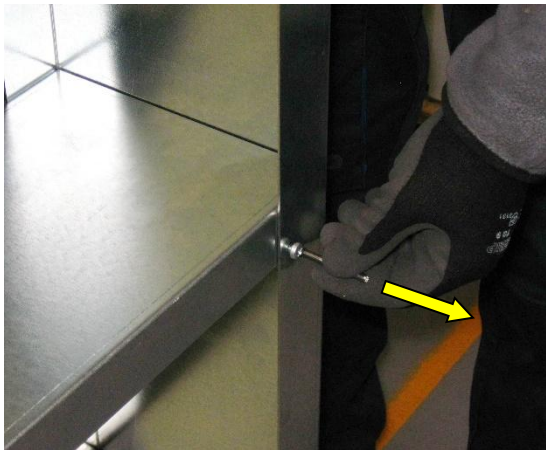
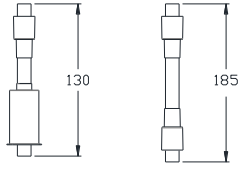
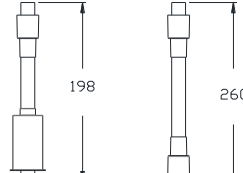
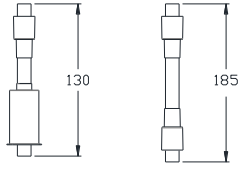
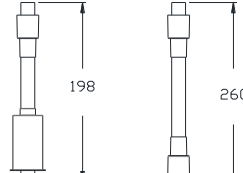
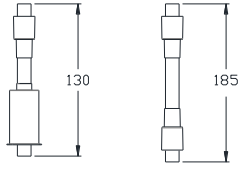
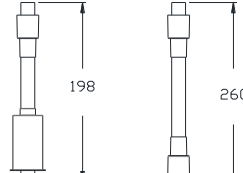
Is fundamental constraint that the below mentioned installation steps are carried out by two (2) persons.

Screw the four feet on the basement.	
Determinate the installation point (see the section "Safety") locate the basement approximately 40-50 cm from the wall. Verify that the floor is as flat as possible, in case of differences use the adjustable feet. Once found a stable and leveled position, tighten the nuts. If this procedure is not carried out, the result could lead to noise, malfunctions, abnormal wear of moving parts, and pose risks to the end user.	

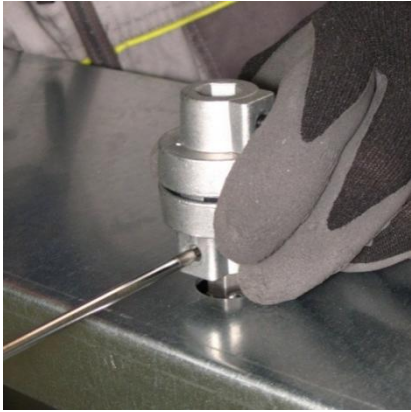
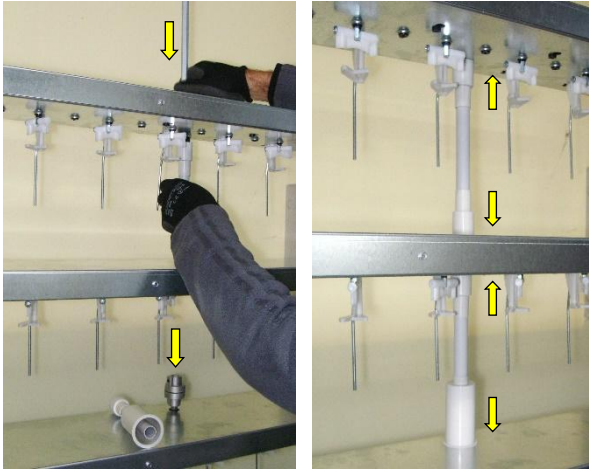
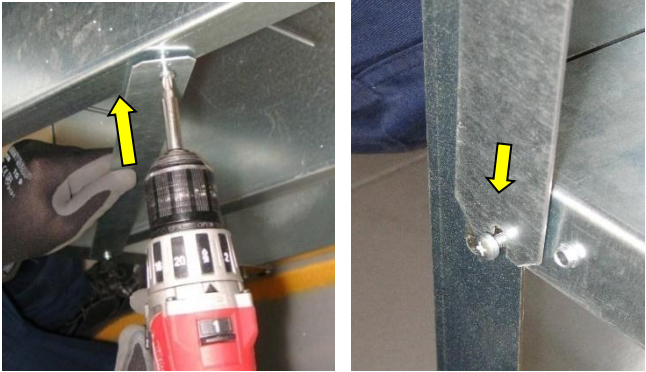


Assembly the side frames on the basement by tighten (without over tighten) the four M5x12 screws for each frame.	
Starting from the bottom, introduce in the first hole on the frame the reference pins, making sure that it will pass through the both side of the frame. Repeat the operation on the opposite frame.	
Introduce the first shelf between the two frames, and place them on the reference pins. For safety and convenience reason, it is recommended to mount first the 3 liter shelves, in order to have the heavier cans on the lower shelves.	
Secure the shelf on the frame by screwing (without tightening) the two M5x12 screws for each frame.	

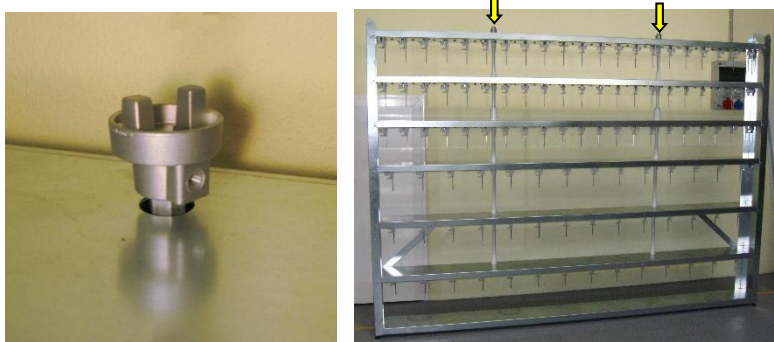
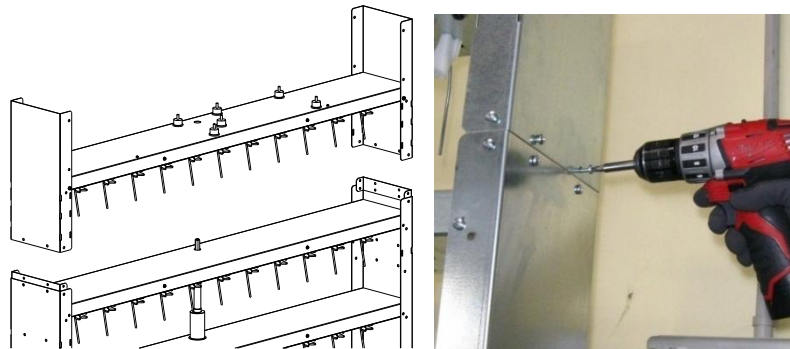
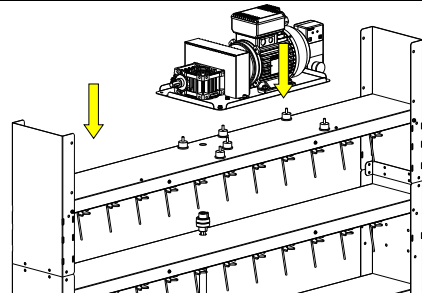
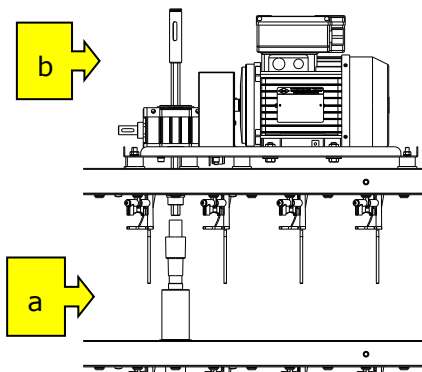


Remove the reference pins, and place them in the upper holes. Mount other three shelves, by repeating the last four steps.					
Completed the installation of the fourth shelf, introduce the two hexagonal shafts into the holes on the shelf. There are two shafts only for the version 2200 and 2500 When introducing the shaft between one shelf and the other, introduce the corresponding shelf protections.					
Do not remove the protections during the machine operation. In case of necessity (for example during maintenance) disconnects the main power.					
Provided protections.	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="502 1404 831 1473">1 L</th><th data-bbox="847 1404 1176 1473">3 L</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="502 1473 831 1702">  </td><td data-bbox="847 1473 1176 1702">  </td></tr> </tbody> </table>	1 L	3 L		
1 L	3 L				
					
Push against the shelves the terminal part of the protection. Repeat this for all the installed protections.					



Assemble the complete joints on the shafts.	
Assemble the other shelves as the previous explanations.	
Introduce the shaft with the protection, and lock the shaft at the lower joint, by tighten the grain.	
Place the two reinforcement plates, inserting the end part with the slot in the rear screw, which is used to secure the first shelf, and secure the other end on the upper shelf, using one M5x12 screw.	

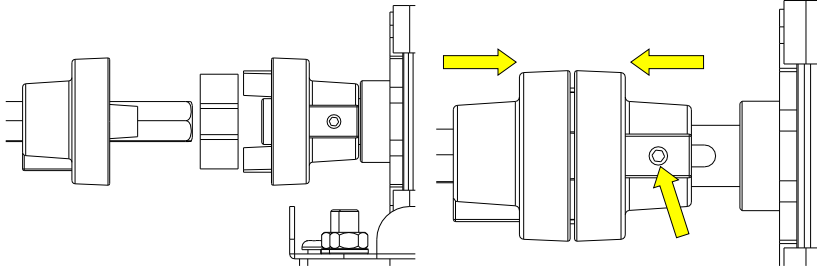
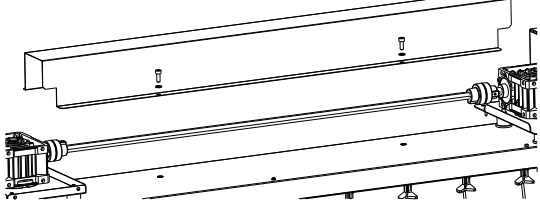


Assemble the joints on the two shafts. Verify the perpendicularity of the frames with the floor, and tighten all the screws that secure the shelves.	
Assemble on the top of the frames, the junction plates using four M5x12 screws.	
Place the shelf with vibration dampers, secure the frame with the lower one, using four M5x12 screws.	
Position the motor unit on vibration dampers.	
Place the protection (a) and insert the drive shaft (b). Repeat this procedure and also the next well on the side gearbox (2200-2500 models).	

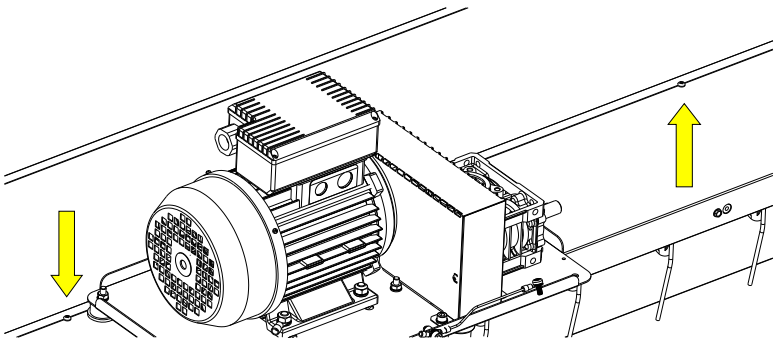


Insert the snap ring in the hexagonal shaft seat. Lift the protection and secure the joint.	
Extend protections.	
Fix the motor group, with washer and nut M6, in the 6 points indicated.	
In the rear area, secure the grounding cable of the motor assembly to the shelf.	
Place tree and joints between gears (2200-2500 models).	



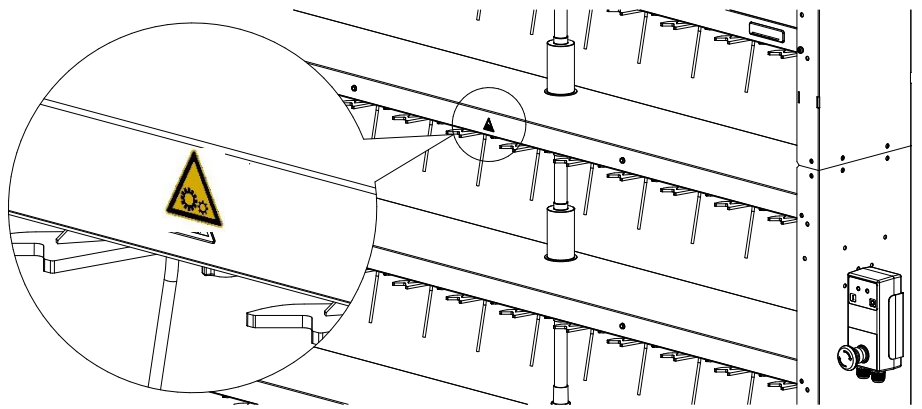
Align shaft and elastic joint to the coupling halves. Bring the coupling halves in place and fix them using the appropriate screws.	
Place the protective casing and fix it in front with rondellel and M6 screws, at the rear with 3.9x13 self-tapping screws.	
Secure the control panel plate on the right frame using: - 2 screws M5x12 - 4 toothed washer Ø5 - 2 nuts M5.	
Introduce the control panel or the timer between the plate and the frame. The figure shows the IP54 control panel, some version could have the ON/OFF timer, which is fixed in the same way, or a box secured on the frame with M5x12 screws, containing Atex buttons.	



Assemble the upper panel, using four M5x12 screws four M5 nuts.	
Fasten the front in the internal part with 3.9x13 self-tapping screws.	
Fit the two ducts by inserting the hooks in the hole	
<u>MANDATORY</u> Secure the machine against the wall, using the supplied brackets and anchors.	

**MANDATORY**

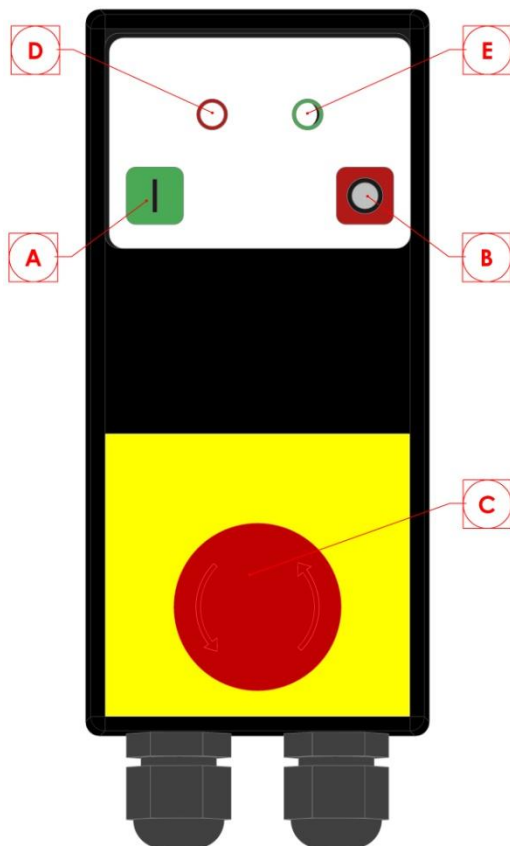
Attach the danger agitated adhesives on each shelf.



6 USE

6.1 Operation instruction and electrical panel settings

The mixing machine is controlled by an electrical panel with internal CPU, that will generate the signal / input to the agitation motor. The control panel is located in the right shoulder of the machine.



Ⓐ START BUTTON

Enables to start the motor in the cyclical function based on the setted time (Std 20 min. ON, 240 min OFF)

Ⓑ STOP BUTTON

Stops the motor and the cyclical function

Ⓒ EMERGENCY BUTTON

To be used only in an emergency, not as a STOP command

Will stop the motor, but will maintain the electrical panel feeded. To restart the motor and the cyclical function, turn the emergency button clockwise, and press the start button.

INDICATIONS		
Led	Mode	Meaning
Ⓔ	Green Led fixed light	Dispenser powered (tension present)
Ⓓ+Ⓔ	Red Led flashing and Green Led off	Motor on, agitation phase active
Ⓓ+Ⓔ	Red and Green Led fixed light	Cycle mode active (agitation motor off ready to start)

Note:

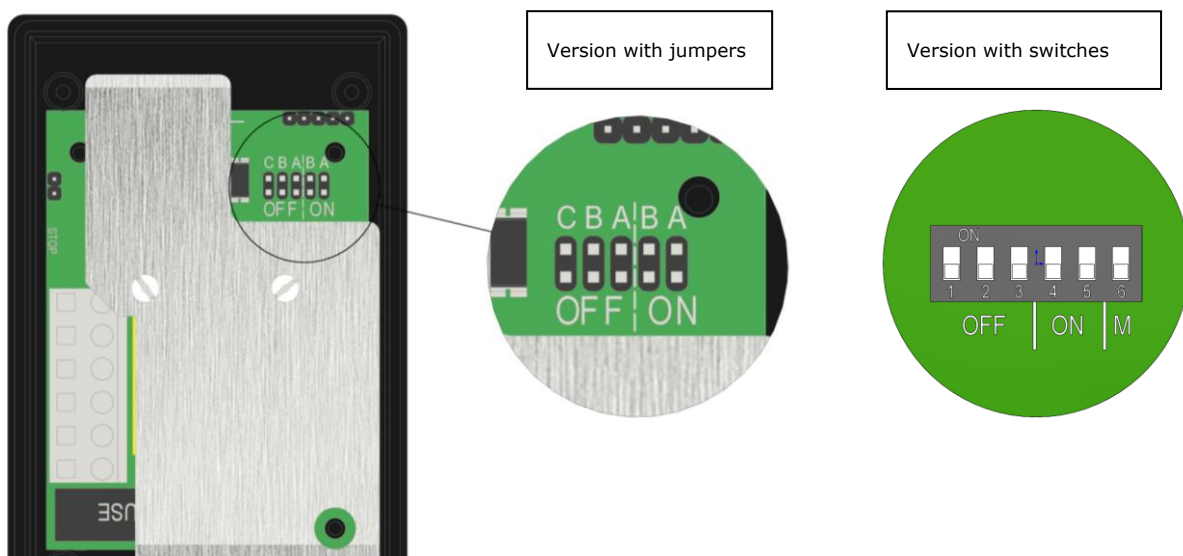
To restart the motor during the pause period, press the red STOP button, wait a few seconds and press the green START button.

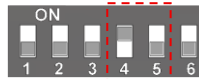
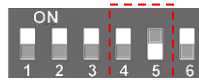
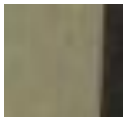
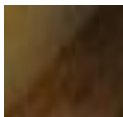
6.1.1 Customized agitation and pause settings

The factory setting (012245) is set as follow: **20** minutes agitation **240** minutes pause.

If necessary, you can change these settings by doing the following:

- disconnect the machine from the power line
- remove the frame from the bracket
- remove the cover of the panel by unscrewing the 4 rear screws
- following the table below, close the desired contacts with jumpers or change the switch sequence.

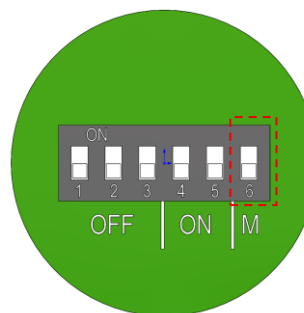


Pause time (min.)			Shaking time (min.)		
60 min.		No jumpers	10 min.		No jumpers
		Switches 1, 2 and 3 down			Switches 4 and 5 down
120 min.		Jumper on C	15 min.		Jumper on B
		Switch 1 up			Switch 4 up
180 min.		Jumper on B	20 min.		Jumper on A
		Switch 2 up			Switch 5 up
240 min.		Jumpers on B+C	25 min.		Jumpers on A+B
		Switches 1 and 2 up			Switches 4 and 5 up
300 min.		Jumper on A			
		Switch 3 up			
360 min.		Jumpers on A+C			
		Switches 1 and 3 up			
420 min.		Jumpers on A+B			
		Switches 2 and 3 up			
480 min.		Jumpers on A+B+C			
		Switches 1, 2 and 3 up			

6.1.2 Changing the operating mode

Regardless of the factory settings, if necessary, the electronic control panel can be changed from cyclic operation (ON/OFF) to timer (only one stirring cycle).

The change of operating mode from cyclic to timer is possible by acting on the jumper of the side contact of the board or moving switch 6 upwards.



Cyclic mode



Timer mode

In cyclical working conditions the jumper is not present (contact open) and, vice versa, in timer mode the jumper is present (contact closed).

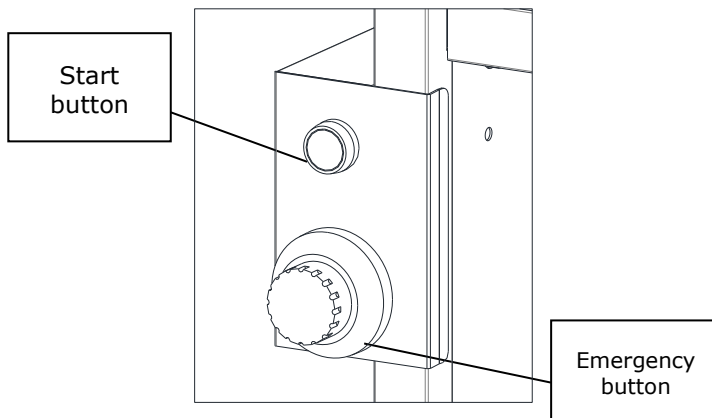
In cyclic mode the switch 6 is down, timer mode it is up.

Once the modification has been made, follow the table above for the stirring and pause times settings.

Close the control panel, power up the dispenser and check if it works as desired.



6.2 Atex components version



START BUTTON

Enables to start the motor in the cyclical function based on the setted time (default: 20 min. ON, 240 min OFF).

EMERGENCY BUTTON

Will stop the motor, but will maintain the electrical panel powered. To restart the motor and the cyclical function, turn the emergency button clockwise, and press the start button.

6.2.1 Changing the stirring times

(only for qualified and authorized personnel)

Only qualified personnel, following the criteria of the EN 60079-17 and EN 61241-17 standards and related updates, can carry out maintenance and checks on the Atex motor.

Said personnel must have knowledge of electrical equipment for potentially explosive areas and the related notions of installation.

With the exception of opening the terminal block cover, opening any other part of the motor cancels the warranty conditions of the machine.

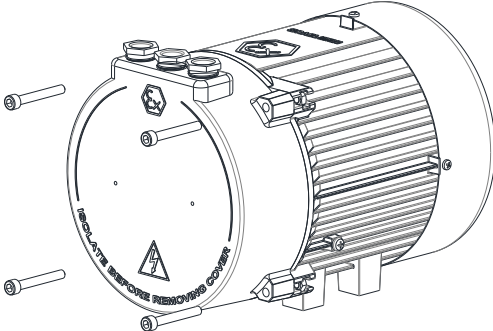
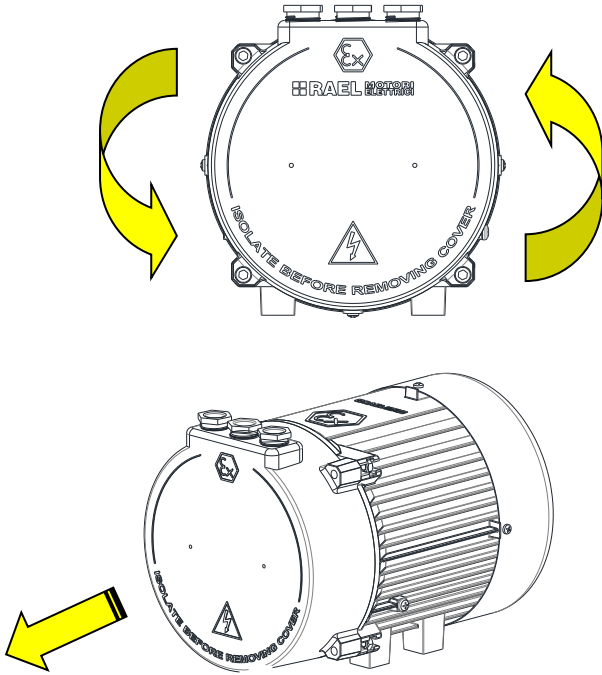
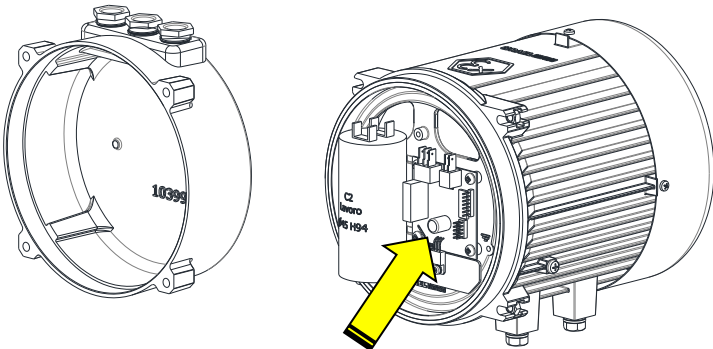
Repairs are not permitted without written authorization from the supplier.

The electronic board is factory set for a stirring time of 20 minutes and a pause time of 240 min.

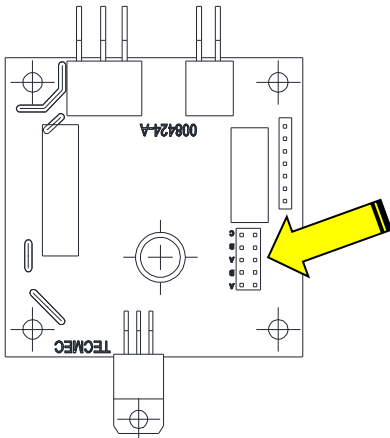
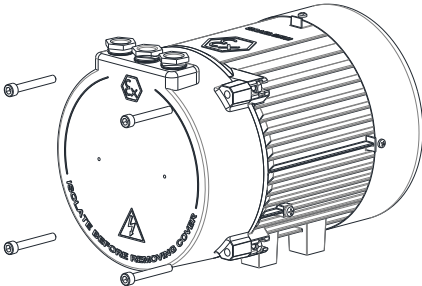
Instructions for changing the working times of the machine:

Disconnect the machine from the electrical line and wait at least 120 seconds before servicing the engine.	
If possible, move the machine to a non-explosive atmosphere.	



Check that the motor temperature is not high.	
Remove the 4 M6 screws that secure the cover.	
Rotate and remove the cover.	
Locate the electronic board.	



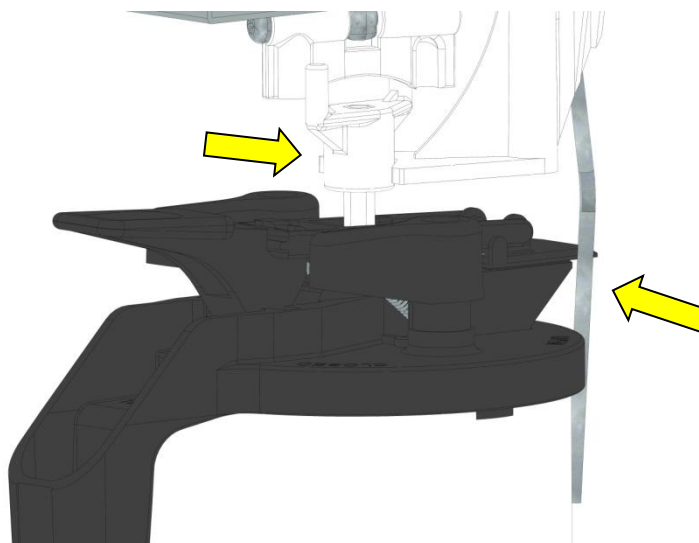
Move the jumpers, following the table on p. 95, on the desired contacts of the area indicated in the figure.	
Close the cover and tighten the 4 screws with a tightening torque of 6 Nm.	
Restore the machine to its normal conditions of use.	

6.3 Loading and unloading of cans

Add or remove the cans from the respective location only when the machined is turned off.

When placing the can make sure that the lid is properly positioned.

The reference points are 2: the spout against the anti-rotation "nail", and the fork against the reference points.



7 MAINTENANCE

7.1 Ordinary maintenance

To extend the life time of the equipment, the Siro HH XL needs some few precaution:

- Verify every morning that the power lights in **ON**.
- Verify that all the lids of the cans / tins are properly placed in the agitation zone.
- In case of liquids spill, disconnect the equipment from the main electrical line, clean immediately the area by using the proper products.
- Leave the equipment in always operation mode, even during the evening and weekends, in order to keep the products always ready to be used.
- Verify every six months the correct tightening of the transmission, transmission joints, and the proper tension of the motor belt.
- Verify every month the functionality of the emergency button by following the below steps:
 - 1- Press the button during any operation phase, verify that the lights on the control panel are switched off, and in case of agitation that the motor will stop.
 - 2- Once the procedure is done, restore the equipment by pressing the START button.

For any other kind of issues, or doubts, please contact the Customer Service Dep. in Tecmec.

7.2 Non use periods

In case that the equipment will be switched off, due to a prolonged period of non-use, to avoid an overload issues on the motor it is necessary to proceed as follow:

- Remove all the cans/tins from the shelf's, execute a mixing trough a mixer / shaker or in alternative a manual mixing, and verify any eventual consistency problem.
- In group of 2-3 locate the cans on the equipment, and mix them for at least 5 minutes.
- Stop the agitation, and add other cans/tints for the mixing cycle.

Proceed as above until all the cans/tins are stored in the equipment.

In case of power failure, verify the reason, once restored the situation, restart the agitation cycle by pressing the START button, in order to always ensure a good homogenization of the product.

During the loading and unloading of the cans, stop the agitation cycle by pressing the red STOP button.

8 TROUBLESHOOTING

Problem	Possible cause	Possible solution
The motor is turning, but the electrical panel is switched off.	No power.	Verify that the power cord is connected and intact.
	The internal thermal protection of the motor have been activated.	Unplug the unit, wait an hour before connecting again, verify the functioning. If not working change the motor.
	Emergency button pressed.	Release the button, and press the start button.
The electrical panel is not working in all or in some of the buttons.	Possibile tension overload.	Remove the power plug, wait a couple of minutes before reinsert the plug, and operate the equipment.
	Failure on the electrical panel.	Replace the electrical panel.
The motor is turning, but does not transmit the rotation to the vertical shaft.	Loose belt.	Adjust the belt tension.
	Feather key missing or broken on the reducer shaft.	Replace /insert the feather key.
	Transmission joint broken or unhooked.	Verify the connection between the various joints.
Noise machine.	Belt to tight.	Adjust the belt tension.
	Machine not correctly positioned.	Adjust the feet.
	The feets are not adjusted correctly.	
The panel is on, but the motor is not working.	Fuse blown.	Change fuse.

For any other kind of issues, or doubts, please contact the Customer Service Dep. in Tecmec.

9 TECHNICAL FEATURES

9.1 Technical features of the STANDARD model

Feature		Value	U.M.
Dimension	Hight	Modular (max) 2360	mm
	Width	1500/1850/2200/2500	mm
	Depth	300	mm
Net empty	Minimum	40	Kg
	Maximum	240	Kg
Operating temperature		10÷40	°C
Power supply		220 ±15%	V
Frequency		50 (60)	Hz
N° Phase		1Ph+N+GROUND	
Maximum Absorbed Power		0,75	kW
Protection class		IP54	
Noise		<70	dB

Electrical panel

Dimensions:	15 x 7 x 5 cm
Protection class:	IP54
Electrical panel protection:	Internal fuse 10 A
Power supply:	220V 50/60Hz
Keyboard:	Membrane type with raised buttons and emergency button
Indications:	Red led - Green led

Motor

Asynchronous single phase – 4P B3 power 0,75 kW (1hp).	
Rated data:	type MEC 80–0,75kW 4 poli 220/240V–50Hz
Construction:	B3
Thermal protection:	Thermal probe inside the winding NC-250V-25A
Capacitor:	40µF inside the terminal box
Reference standards:	IEC 34-1 - 73/23 CEE – 89/336 CEE



9.2 Technical features of the components ATEX model

Feature		Value	U.M.
Dimension	Hight	Modular (max) 2360	mm
	Width	1500/1850/2200/2500	mm
	Depth	300	mm
Net empty	Minimum	40	Kg
	Maximum	240	Kg
Operating temperature		10÷40	°C
Power supply		220 ±15%	V
Frequency		50 (60)	Hz
N° Phases		1Ph+N+GROUND	
Maximum Absorbed Power		0,75	kW
Noise		<70	dB

Electric panel

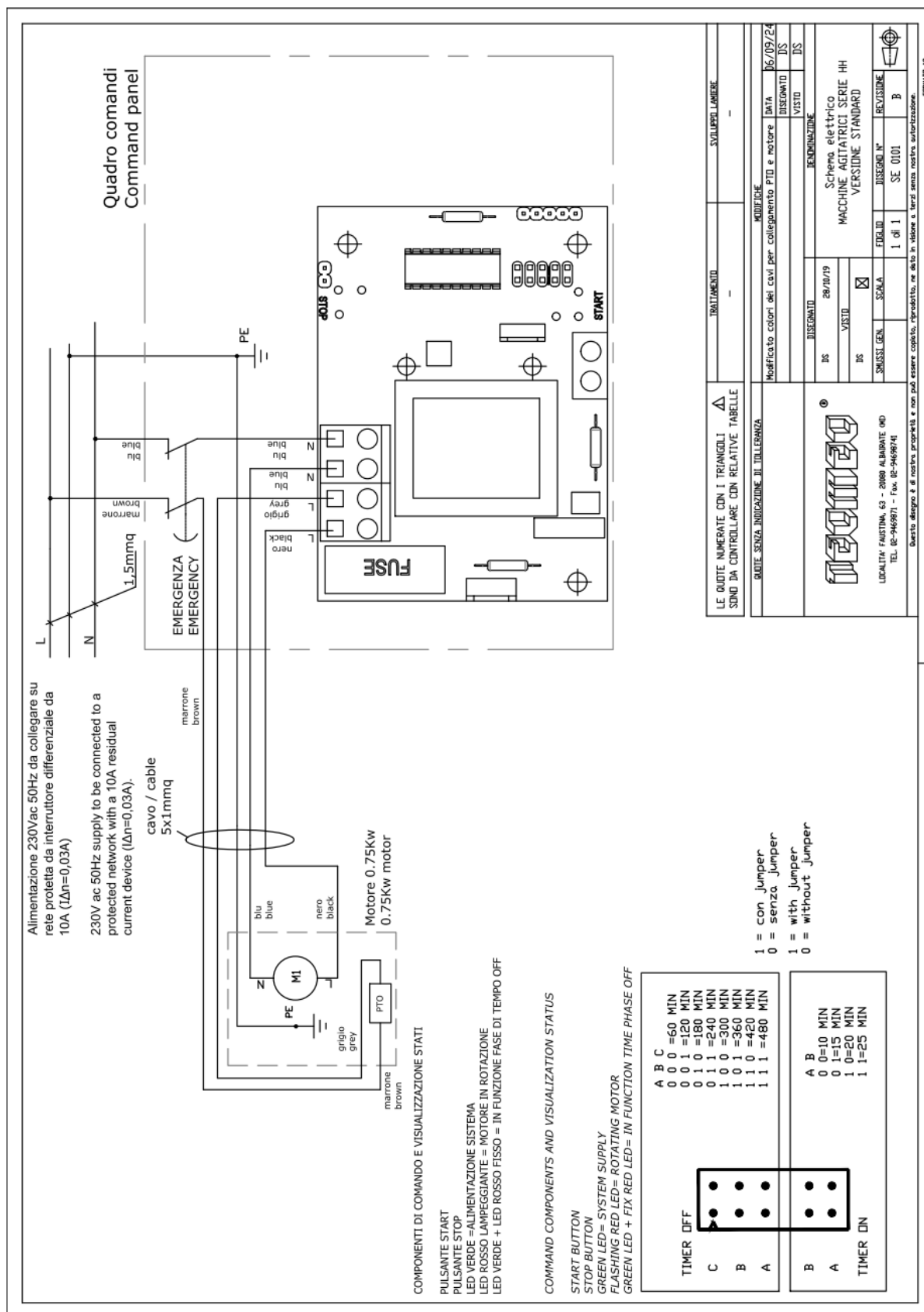
Dimensions: 12x9x12 cm
 Protection class: IP67
 Power supply: 220V 50/60Hz
 Keyboard: ON button - Emergency button

Motor

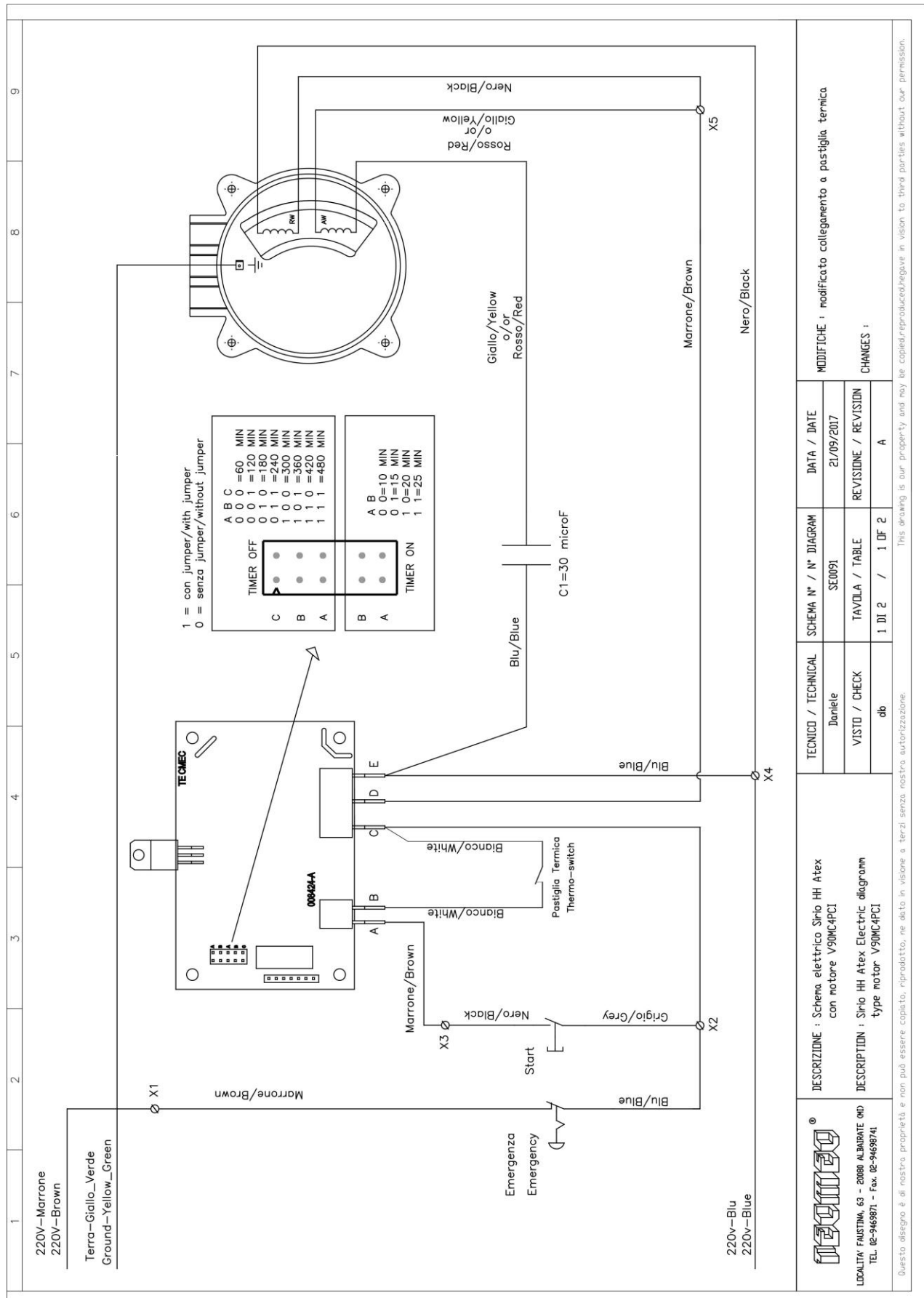
Asynchronous single phase: ATEX – 4P B3 power 0,75 kW (1hp).
 Rated data: type II 2G Ex d IIB T4 -RL M80 B3 0,75kW V230 50/60Hz.
 Construction: B3
 Thermal protection: Thermal probe inside the winding PTC 120°C
 Capacitor: 2x12,5 µF inside the terminal box
 Reference standards: EN 60079-0 2004; EN60079-1 2004; EN60079-4 2003; EN61241-0 2006; EN61241-12004; EN60529 Ottobre 1991; EN 60034-5 Ottobre 1991

10 WIRING DIAGRAMS

10.1 Wiring electrical panel standard motor single phase



10.2 Wiring ATEX single phase motor





11 DISPOSAL

Before starting any operation, disconnect the power cable.

This machine can't be disposed as domestic waste.

For its disposal, disassemble the parts of machine, separating them for type (e.g.: tubes, rubber parts, lubricants, solvents, paints, aluminium, ferrous material, copper, etc.).

Dispose the parts following the regarding applicable laws. These standards can require written communications or requests for permission to responsible entities.

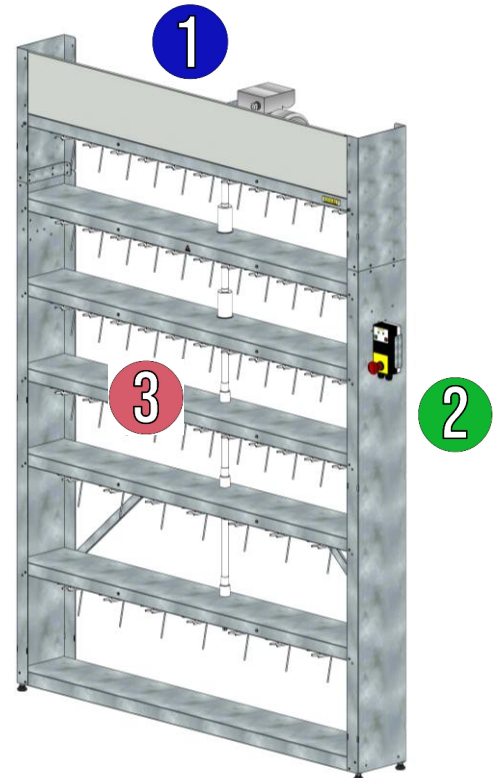
The accidentally leaked paints from cans and the products used for cleaning (e.g. paper/rags) must be disposed following the regarding current standards as their dispersion causes damage to people and environment.

For the disposal of colorants, or parts of machine contaminated by them, see to the safety data sheets of the respective products.



12 SPARE PARTS

1	RC0002	Standard Motor
	RC0003	Gearbox 7.5:1 Standard
	RC0015	Belt A15
2	RC0001	Kit Standard Control Panel
3	RC0016	Kit Forks HH



For any other kind of issues, or doubts, please contact the Customer Service Dep. in Tecmec



13 NOTES

Краткое содержание

1	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	110
1.1	ДАННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ	110
1.2	ПОСЛЕПРОДАЖНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	110
1.3	ДАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	110
1.4	ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ НОРМАМ ЕС	111
1.5	СПРАВОЧНЫЕ СТАНДАРТЫ	112
1.6	ГАРАНТИЯ	112
2	ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ	113
3	ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	114
3.1	ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	114
3.2	ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	114
3.3	РАБОЧИЕ ЗОНЫ	115
3.4	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ И ЗАЩИТНЫЕ УСТРОЙСТВА	115
3.5	ОСТАТОЧНЫЕ РИСКИ	116
3.6	УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ, РАЗМЕЩЕННЫЕ НА ОБОРУДОВАНИИ	117
3.7	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	117
3.8	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	117
4	ТРАНСПОРТИРОВКА И ПОГРУЗКА	118
5	УСТАНОВКА	119
6	ИСПОЛЬЗОВАНИЕ	128
6.1	РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И НАСТРОЙКА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ	128
6.1.1	Индивидуальные настройки циклов перемешивания и паузы	129
6.1.2	Изменение режима работы	131
6.2	ИСПОЛНЕНИЕ С КОМПОНЕНТАМИ АТЕХ	132
6.2.1	Изменение времени перемешивания	132
6.3	ЗАГРУЗКА И ВЫГРУЗКА БАНОК	135
7	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	136
7.1	ПЛАНОВОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	136
7.2	ПЕРИОДЫ ПРОСТОЯ	136
8	ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	137
9	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	138
9.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ИСПОЛНЕНИЯ STANDARD	138
9.2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОДЕЛИ С КОМПОНЕНТАМИ АТЕХ	139
10	СХЕМЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ	140
10.1	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПАНЕЛИ СТАНДАРТНОГО ОДНОФАЗНОГО ДВИГАТЕЛЯ	140



10.2	СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНЕНИЙ ОДНОФАЗНОГО ДВИГАТЕЛЯ АТЕХ	141
11	УТИЛИЗАЦИЯ	142
12	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	143
13	ПРИМЕЧАНИЯ	144

1 Общая информация

1.1 Данные производителя

TECMEC S.r.l.

Локалита Фаустина, 63

20080 Альбайрате (Милан) – Италия

Тел.: +39 02 9469871

эл. почта: tecmecc@tecmecc.com

web: www.tecmecc.com

1.2 Послепродажное обслуживание

Моб.: +39 3481984118

Электронная почта: ast@tecmecc.com

Веб-сайт: <https://tecmecc.com/contattaci/>

1.3 Данные изделия

Идентификационная этикетка расположена на левой стороне конструкции и содержит следующие данные:

- Обозначения требований к безопасности и защите здоровья
- Информация о производителе
- Год и месяц изготовления
- Знак соответствия ЕС/ЕАЭС
- Тип
- Код установки
- Серийный номер
- Электрические характеристики

	 Loc. Faustina, 63 - 20080 ALBAIRATE - Milano - ITALY Tel. +39.02.9469871 - www.tecmecc.com - ast@tecmecc.com		 		
	Anno - Year Jahr - Année Año - Год			Mese - Month Monat - Mois Mes - месяц	
	Linea - Line Ligne - Ligne Линия - линия				
	Modello - Type Modell - Modèle Модель - модель				
	Cod. - Kodex Código - Код				
	Matr. N° - Serial Number Seriennummer Серийный номер N°				
	1~Ph		V		
	Hz		kW		
	 Mod. H 720-08 (Rev. 2 del 13.09.2019)				



1.4 Декларация соответствия нормам ЕС



**DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ "CE" - ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ НОРМАМ ЕС
CERTIFICAT DE CONFORMITÉ "CE" - DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD "CE"
"CE" ÜBEREINSTIMMUNGSKLÄRUNG**

Si dichiara che i macchinari di nostra fornitura si intendono progettati e costruiti in conformità ai requisiti essenziali di sicurezza e salute dettati dalla Direttiva Europea sulla Sicurezza delle Macchine. Rammentiamo che la presente dichiarazione perde validità in caso di modifiche sui macchinari eseguite senza il nostro consenso.

Настоящим удостоверяется, что поставляемое нами оборудование разработано и изготовлено в соответствии с основными требованиями безопасности и охраны здоровья, предписанными Европейской дирекцией по безопасности машин и оборудования. Напоминаем, что настоящее заявление теряет силу в случае модификации оборудования, проведенной без нашего согласия.

Nous déclarons que la machine de notre fourniture spécifiée ci-dessous a été conçue et construite en conformité aux normes essentielles de santé et de sécurité requises par la Directive Européenne pour la Sécurité des Machines. Cette déclaration perdra sa validité au cas où la machines aurait subi des modifications sans notre autorisation.

Se declara que las máquinas de nuestro suministro han sido proyectadas y construidas en conformidad con los requisitos esenciales de seguridad y salud dictados por la Norma europea sobre la Seguridad de Máquinas. Recordamos que la presente declaración pierde validez en caso de modificaciones sobre las maquinarias ejecutadas sin nuestro consentimiento.

Es ist hier erklärt, daß die von uns hergestellten Maschinen in Übereinstimmung mit den wesentlichen Sicherheits- und Gesundheitserfordernissen nach der Europäischen Richtlinie über die Maschinensicherheit geplant und aufgebaut sind. Wir erinnern Sie daran, daß die vorliegende Erklärung ihre Gültigkeit im Fall von Änderungen auf die Maschinen verliert, die ohne unsere Zustimmung gemacht werden.

Identificazione del fabbricante, Manufacturer identification, Identification du fabricant, Identificación del fabricante, Identifikation der Hersteller:

TECMEC S.r.l. - Локалита Фаустина, 63 - 20080 Альбайрате (Милан) – Италия

Тел. +3902946987.1 - Факс +3902946987.41 – Эл. почта tecmecc@tecmecc.com - <http://www.tecmecc.com>

Identificazione della macchina, Данные об установке, Identification de la machine, Identificación de la máquina, Identifikation der Maschine:

Codice, Шифр, Código, Maschinennummer: : **012xxx**

Descrizione, Описание, Descripción, Schilderung: : **SIRIO HH XL xxxx**

Matricola, Серийный номер, Numéro de série, Numero de serie, Seriennummer: : **SNxxxxxx**

Anno di costruzione, Год изготовления, Année de construction, Baujahr, Fecha: : **20xx**

Direttive di riferimento, Связанные директивы, Directives de référence, Directivas de referencia, Angewandte Normen:

2006/42/CE (macchine – по безопасности машин и оборудования - machines - máquinas - Maschinen)

2014/35/UE (bassa tensione – по безопасности низковольтного оборудования - basse tension - baja tension - Niederspannung)

2014/30/UE (compatibilità elettromagnetica – по электро-магнитной совместимости - compatibilité électromagnétique - compatibilidad electromagnética - elektromagnetische Verträglichkeit)

Norme applicate, Применяемые нормы, Normes appliquées, Normas aplicadas, Angewandte Anweisungen:

UNI EN ISO 12100:2010 (sicurezza del macchinario - Безопасность машин и механизмов - sécurité des machines - seguridad de las máquinas - Sicherheit von Maschinen)

CEI EN 60204-1 (equipaggiamenti elettrici - Электрооборудование машин и механизмов - équipements électriques - equipos eléctricos - Elektrische Geräte)

Persona autorizzata a costruire il fascicolo tecnico, Лицо, уполномоченное составлять техническую документацию, Personne autorisée à

constituer le dossier technique, Persona autorizada para elaborar el expediente técnico, Autorisierte Person zur Erstellung der technischen Dokumentation

TECMEC S.r.l.

Luogo e data, Место и дата, Lieu et date, Lugar y fecha, Ort und Datum

Альбайрате, 12/12/2017

/Подпись/

*Il legale rappresentante
Законный представитель*

Laura Desinano Лаура Десинано

1.5 Справочные стандарты

2006/42/CE	Директива о безопасности машин и оборудования
2014/95/CE	Директива ЕС по низковольтному электрооборудованию
2014/30/UE	Директива по электромагнитной совместимости
UNI EN ISO 12100:2010	Безопасность в машиностроении. Общие принципы проектирования. Снижение и оценка рисков.
CEI EN 60204-1	Электрооборудование машин и механизмов

1.6 Гарантия

Гарантия обеспечивает бесплатный ремонт или замену компонентов с производственными дефектами.

Условия гарантии описаны в документе на компакт-диске, входящем в комплект поставки оборудования.

В частности, гарантия не распространяется на любые повреждения, возникшие в результате транспортировки, несоблюдения инструкций по установке и эксплуатации, использования неуполномоченным персоналом или по причинам, не связанным с производителем.

2 Описание оборудования

Дозатор с таймером Sirio HH — это оборудование, предназначенное для профессионального использования.

Уникальной особенностью этого устройства является сохранение однородности в течении длительного времени красителей, содержащихся в банках (снабженных подходящими крышками, поставляемых компанией Тестес отдельно).

Во избежание несчастных случаев или травм, а также нанесения ущерба оборудованию должно использоваться только обученным персоналом.

3 Техника безопасности

3.1 Правила техники безопасности

Изделия серии Sirio HH XL, должны учитываться при оценке рисков предприятия и требуют соблюдения действующего законодательства по охране труда.

Чтобы обеспечить максимально возможную безопасность при правильном использовании установки, были предприняты все необходимые меры на этапе проектирования, производства, испытаний и монтажа.

Во избежание несчастных случаев во время эксплуатации установки ее должен использовать обученный персонал.

Используемые комплектующие соответствуют действующим стандартам.

Дозатор Sirio HH Compact должен находиться в специальном резервуаре/контейнере, пригодном для предотвращения случайных утечек продукта.

Для обеспечения устойчивости оборудования необходимо правильно выровнять ножки, расположенные в нижней части конструкции, и прикрепить ее к стене в соответствии с инструкцией по сборке.

3.2 Электропитание

При определении места установки необходимо соблюсти следующие требования:

- Подключение к сети электропитания должно осуществляться через электрический щиток, размещенный на стене рядом с оборудованием.
- Максимальная ожидаемая мощность - 0,75 кВт.
- Сечение каждого проводника должно быть не менее 1,5 мм².
- Линия электропитания должна быть оснащена эффективным заземлением и соответствовать всем действующим требованиям.
- В щитке электропитания должно быть предусмотрено устройство защитного отключения (I_{Δn}=0,03А) с напряжением и фазой, соответствующими (однофазному) двигателю для перемешивания.

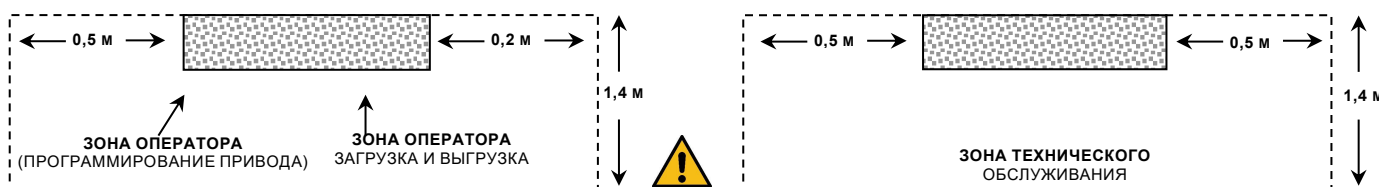
Для обеспечения полной безопасности работы оператора и оборудования необходимо при сборке электрической панели использовать вышеуказанный тип выключателя, так как он будет выполнять функцию защиты от возможного прямого или случайного воздействия напряжения на землю.

Важно провести необходимую оценку объекта и соблюдать требования и правила, предъявляемые к электрическим системам, чтобы они не стали причиной несчастных случаев и травм.

3.3 Рабочие зоны

Ниже перечислены зоны, в которых неправильное использование и недопустимое вмешательство могут представлять опасность:

- Зона оператора
- Зона технического обслуживания



3.4 Комплектующие и защитные устройства

Установка оснащена красной кнопкой аварийного останова, расположенной на панели управления.

При нажатии на эту кнопку происходит немедленная аварийная остановка, относящаяся к категории 0, питание двигателя прерывается, и прекращаются перемешивающие движения.

После устранения аварийной ситуации разблокируйте кнопку аварийного останова, чтобы возобновить нормальную работу:

- Разблокируйте кнопку аварийного останова
- Нажмите кнопку START (ПУСК)

3.5 Остаточные риски

Несмотря на меры предосторожности, принятые при разработке оборудования, при его безопасном использовании могут возникнуть достаточно предсказуемые ситуации, для которых риск можно только снизить, не устраняя его полностью.

РИСК	ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Порезы, защемления или царапины в процессе обращения с банками.	Носите защитные перчатки и защитную обувь на протяжении всего производственного цикла, а также при выполнении подготовительных и конечных операций (погрузки и разгрузки).	
Вдыхание паров.	Разместите установку в подходящем помещении с надлежащей вентиляцией. Носите защитную маску, соответствующую используемым веществам.	
Повреждение глаз из-за случайных брызг краски.	Используйте защитные очки или щиток.	
Неправильные действия с установкой, производящей движения.	Не загружайте и не выгружайте контейнеры в работающую установку. Не кладите руки или посторонние предметы в зону погрузки во время работы.	

Дозатор предназначен для работы с красителями/пастами различных типов. Перед использованием следуйте инструкциям, указанным на каждой отдельной банке/упаковке, а также в паспорте производителя.



3.6 Условные обозначения, размещенные на оборудовании

	Опасность поражения электрическим током. Запрещается проводить работы на оборудовании, находящемся под напряжением. Запрещается работать с электрической системой без допуска.
	Опасность! Движущиеся детали в основании установки. Запрещается снимать переднюю панель основания установки. Запрещено трогать основание двигателя руками.
	Опасность! Движущиеся детали под полками. Запрещается загружать и выгружать банки во время работы установки. Во время работы установки запрещается просовывать руки между полками. Запрещается носить одежду (например, галстук или шарф), которая может намотаться на движущиеся части.
	Перед выполнением любых операций с оборудованием необходимо внимательно прочитать руководство по эксплуатации.
	Электрооборудование обязательно должно быть заземлено.

3.7 Использование оборудования по назначению

Уникальной особенностью этого устройства является сохранение однородности в течении длительного времени красителей, содержащихся в банках (снабженных подходящими крышками, поставляемых компанией Тестмес отдельно).

3.8 Использование не по назначению

Любое использование оборудования, не описанного в данном руководстве, считается ненадлежащим и по этой причине запрещено.

В частности, запрещено:

- загружать или выгружать банки во время цикла/процесса перемешивания; Во время этого процесса на панели управления четко виден светодиодный индикатор;
- любые манипуляции или несанкционированное вмешательство в работу электрической панели управления;
- доступ в моторный отсек посторонних лиц и доступ вообще при вилке, включенной в сеть электропитания;
- снятие защиты моторного отсека, если только это не делается при техническом обслуживании, которое должно выполняться только квалифицированным персоналом.

В любом случае, перед проведением любого вида технического обслуживания необходимо обязательно вынуть вилку из сети электропитания.

4 Транспортировка и погрузка

Оборудование упаковывается в специальные картонные коробки и перевозится на поддонах.

На каждом ящике указываются: тип модуля, шифр, производственный заказ.

Идентификационная табличка с обозначениями, а также значки рисков и остаточных рисков расположена на передней стороне панели модуля электродвигателя.

При необходимости перемещения рабочего оборудования, следуйте приведенной ниже процедуре:

- при эксплуатации всегда следуйте инструкциям, предусмотренным действующими правилами техники безопасности;
- снимите полки и установите все банки с красителями в подходящее место;
- поместите дозатор на поддон;
- переместите поддоны с помощью подходящих приспособлений в новое место установки;
- установите оборудование, следуя инструкциям.

По очевидным причинам безопасности запрещается перемещать собранное оборудование.

При перевозке на большие расстояния оборудование ДОЛЖНО быть упаковано и закреплено на поддонах, как при доставке.

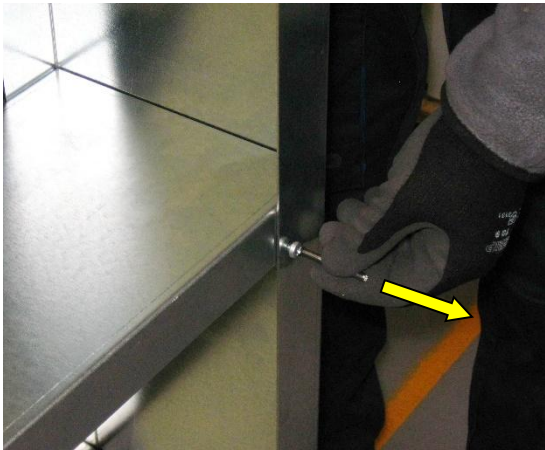
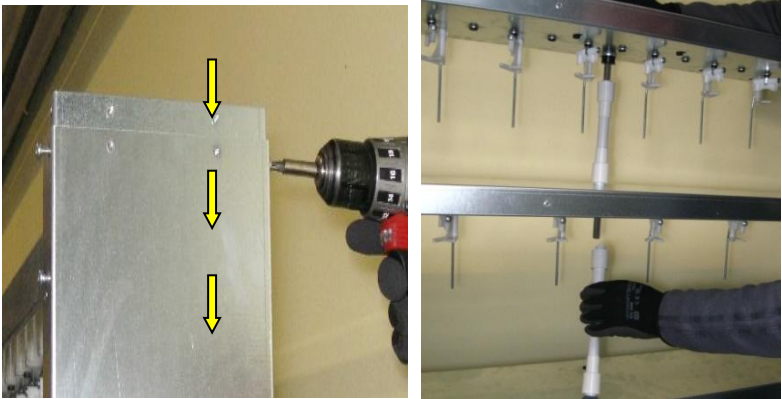
5 Установка

Внимание:

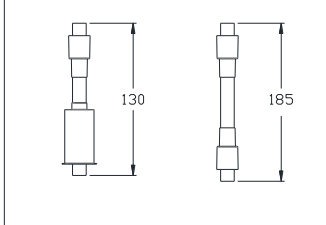
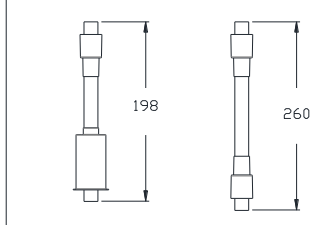
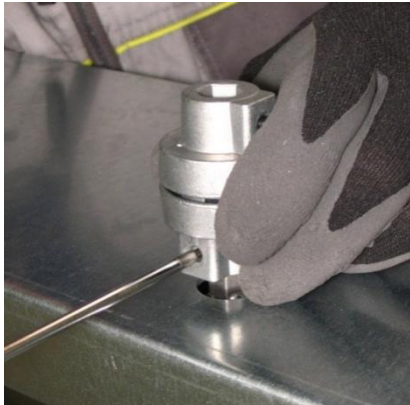
Учитывайте размеры и вес различных компонентов, которые будут перевозиться. Принципиальным ограничением является то, что перечисленные ниже этапы выполняются не менее чем 2 (двумя) людьми.

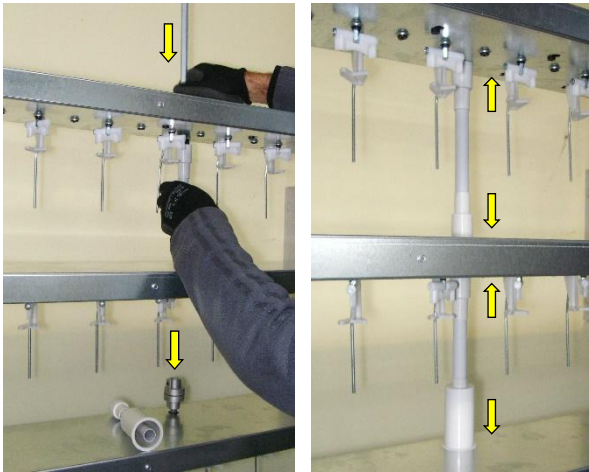
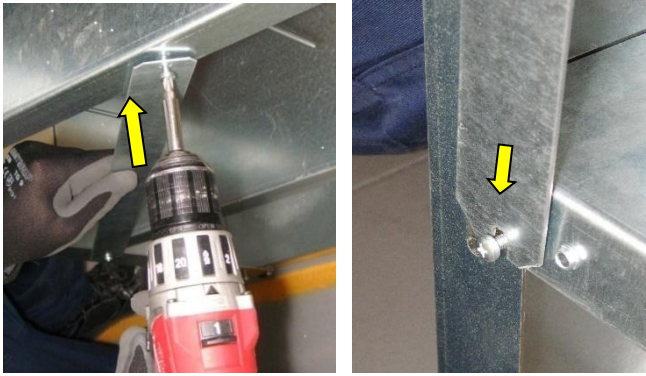
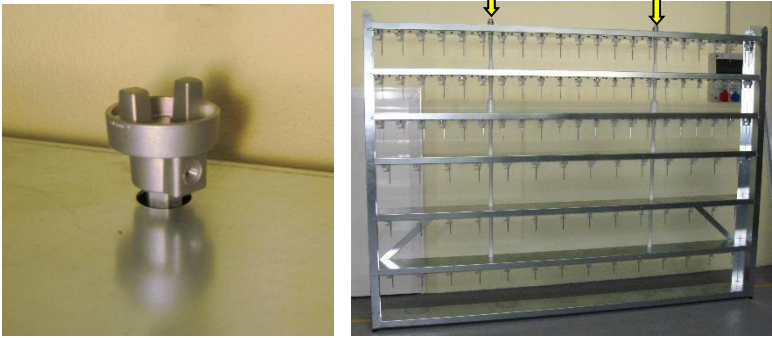
Прикрутите четыре ножки к основанию.	
Определите место установки (см. раздел «Безопасность»), расположите основание примерно в 40-50 см от стены. Убедитесь, что пол максимально ровный. Если это не так, для выравнивания используйте регулируемые ножки. Найдя устойчивое и выровненное положение, затяните гайки. Невыполнение этой процедуры может привести к повышенному шуму, сбоям в работе, ускоренному износу движущихся частей и создать опасность для конечного пользователя.	

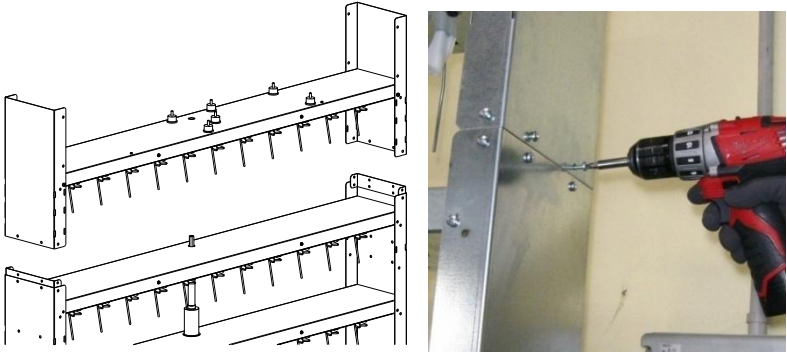
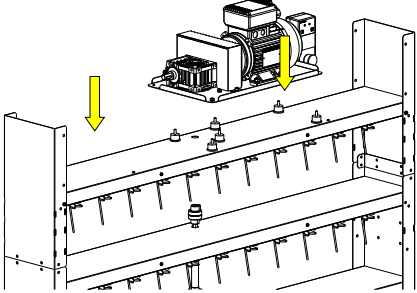
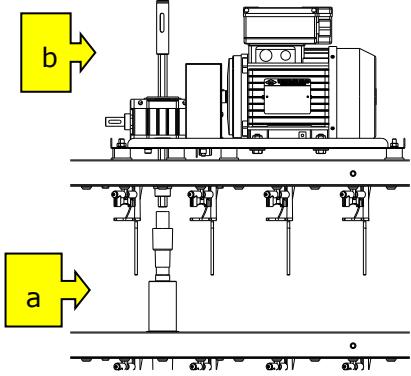
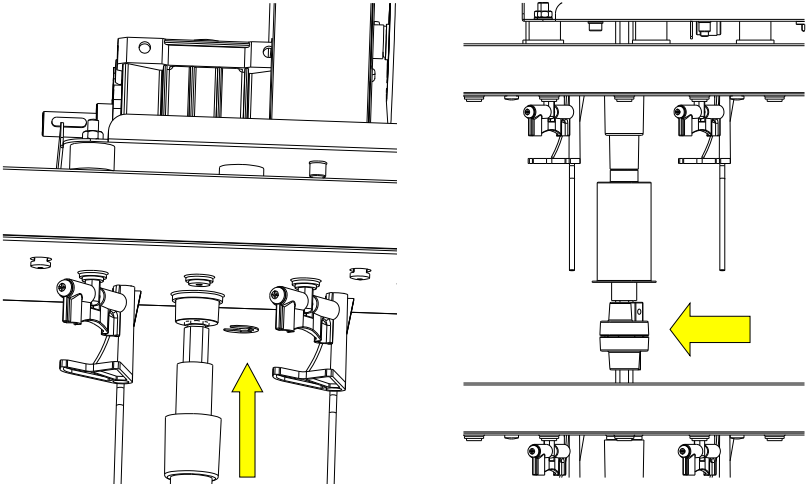
Соберите боковые рамы на основании, затянув (но не перетягивая) четыре винта M5x12 для каждой рамы.	
Начиная снизу, вставьте в первое отверстие рамы опорные штифты, убедившись, что они проходят через обе стороны рамы. Повторите операцию с противоположной рамой.	
Вставьте первую полку между двумя рамами, поместив ее на опорные штифты. В целях безопасности и удобства рекомендуется сначала установить полки для трехлитровых емкостей, чтобы на нижних полках располагались более тяжелые банки.	

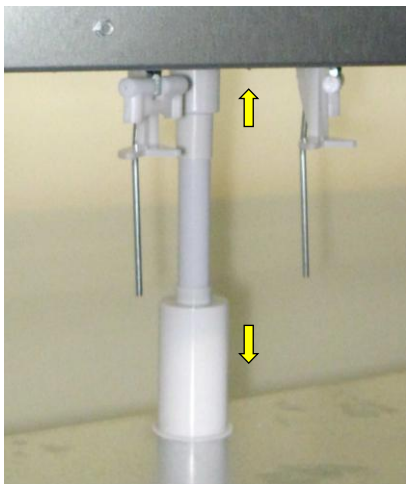
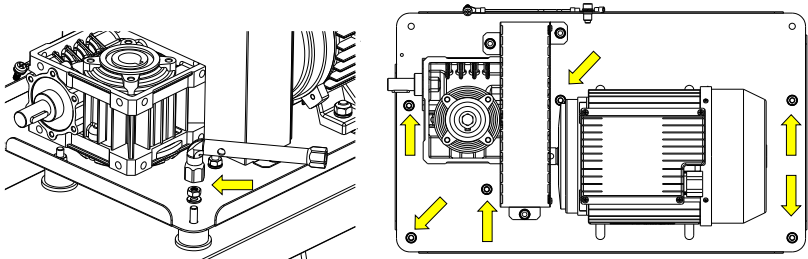
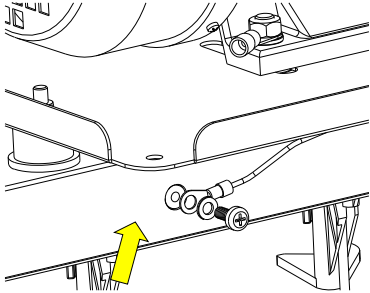
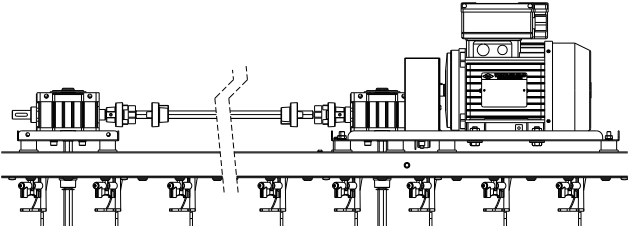
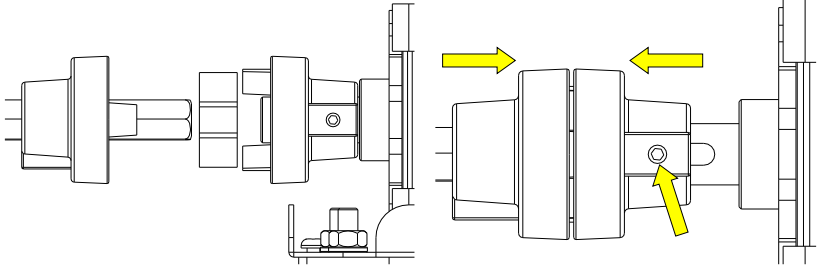
Закрепите полку на раме, ввернув (не затягивая) по два винта M5x12 для каждой рамы.	
Снимите опорные штифты и поместите их в верхние отверстия. Установите еще три полки, повторив последние четыре шага.	
Завершив установку четвертой полки, вставьте два шестигранных вала в отверстия полки. Два вала имеются только для исполнений 2200 и 2500. При установке вала между двумя полками установите соответствующие защитные приспособления для полок.	

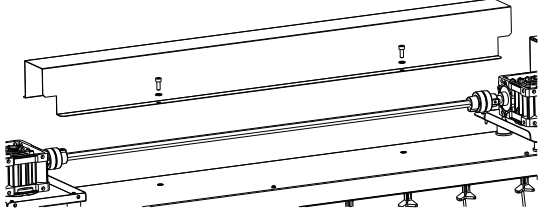
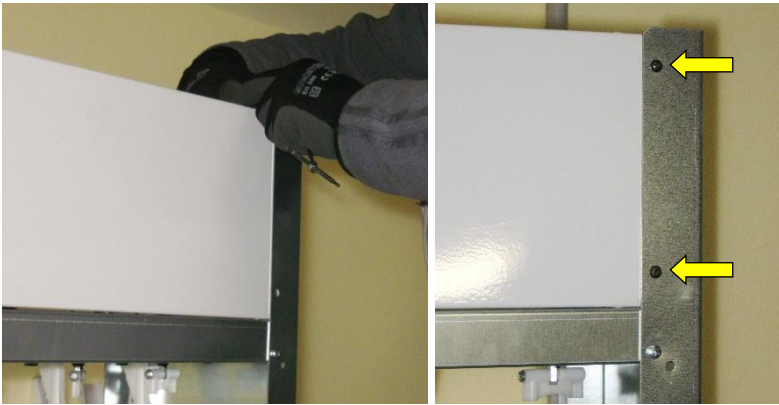
Не снимайте защитные приспособления во время работы установки. При необходимости (например, во время технического обслуживания) отключайте питание.

Предусмотренные защитные приспособления.	1 L  3 L 
Прижмите к полкам концы защитного приспособления. Повторите это для всех установленных защитных приспособлений.	 
Полностью соберите шарниры на валах.	
Соберите остальные полки, как описано в предыдущих пунктах.	

Вставьте вал с защитой и зафиксируйте его в нижнем соединении, затянув потайной винт.	
Установите две усиливающие пластины, вставив в торцевую часть с прорезью сзади винт, которым крепится первая полка, и закрепите другой конец верхней полки одним винтом M5x12.	
Соберите шарниры на двух валах. Проверьте перпендикулярность рам полу и затяните все винты, крепящие полки.	
Прикрепите к верхней части рамы соединительные пластины четырьмя винтами M5x12.	

Установите полку с виброгасителями, скрепите раму с нижележащей рамой четырьмя винтами M5x12.	
Установите блок двигателя на виброгасители.	
Установите защиту (a) и вставьте приводной вал (b). Повторите эту и следующую процедуру с боковым редуктором (модели 2200-2500).	
Вставьте стопорное кольцо в гнездо шестигранного вала. Поднимите защиту и зафиксируйте шарнир.	

Разверните защитные приспособления.	
Закрепите группу двигателя гайками М6 с шайбами в указанных 6 точках.	
В задней части прикрепите кабель заземления блока двигателя к полке.	
Поместите три шарнира между шестернями (модели 2200-2500).	
Выверните вал с упругим шарниром полумуфтами. Установите полумуфты на место и закрепите их соответствующими винтами.	

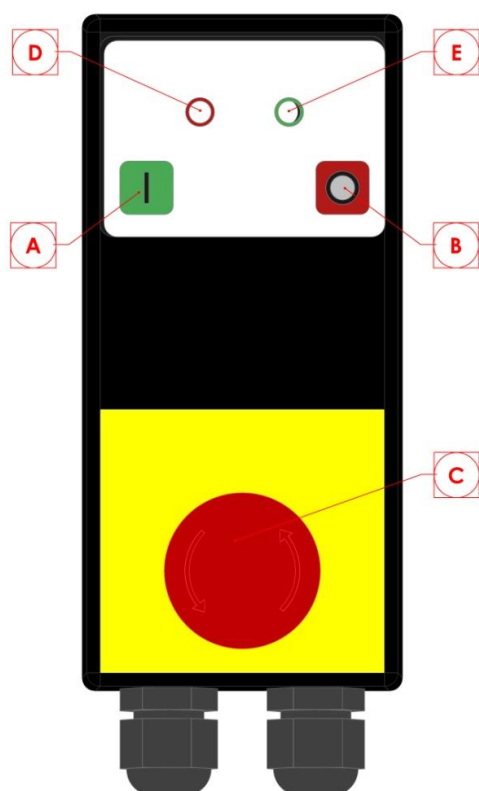
Установите защитный кожух и закрепите его спереди винтами M6 с шайбами, а сзади саморезами 3,9x13.	
Закрепите пластину панели управления на правой раме с помощью: - 2 винтов M5x12 - 4-х зубчатых шайб Ø5 - 2 гаек M5.	
Установите панель управления или таймер между пластиной и рамой. На рисунке показана панель управления IP54, некоторые исполнения могут иметь таймер ВКЛ/ВЫКЛ, который фиксируется таким же образом, или короб, закрепленный на раме винтами M5x12, с кнопками Atex.	
Соберите верхнюю панель, используя четыре винта M5x12 и четыре гайки M5.	

Закрепите переднюю часть изнутри саморезами 3,9x13.	
Установите два короба, вставив крюки в отверстия.	
<u>ОБЯЗАТЕЛЬН</u> <u>О</u> Прикрепите установку к стене с помощью прилагаемых кронштейнов и анкеров.	
<u>ОБЯЗАТЕЛЬН</u> <u>О</u> Нанесите противоскользящее покрытие на каждую полку.	

6 Использование

6.1 Руководство по эксплуатации и настройка электрической панели

Смесительная установка управляется электрической панелью со встроенным процессором, который генерирует сигнал/ввод для двигателя мешалки. Панель управления расположена с правой стороны установки.



Ⓐ КНОПКА ПУСК

Позволяет запустить двигатель в циклическом режиме в зависимости от установленного времени (стандартно 20 мин. ВКЛ., 240 мин. ВЫКЛ.)

Ⓑ КНОПКА СТОП

Останавливает двигатель и циклическую функцию

Ⓒ КНОПКА АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА

Использовать только в экстренных случаях, а не в качестве кнопки СТОП.

Останавливает двигатель, но не отключает питание панели управления. Чтобы снова запустить двигатель и циклическую функцию, поверните кнопку аварийного останова по часовой стрелке и нажмите кнопку Пуск.

ИНДИКАТОРЫ		
Светодиод	Режим	Описание
Ⓔ	Горит зеленый светодиод	Дозатор запитан (под напряжением)
Ⓓ+Ⓔ	Красный светодиод мигает, зеленый светодиод не горит	Двигатель включен, активна фаза перемешивания
Ⓓ+Ⓔ	Горят красный и зеленый светодиоды	Циклический режим активен (двигатель перемешивания выключен, готов к запуску)

Примечание:

Чтобы перезапустить двигатель после паузы, нажмите красную кнопку СТОП, подождите несколько секунд и нажмите зеленую кнопку ПУСК.

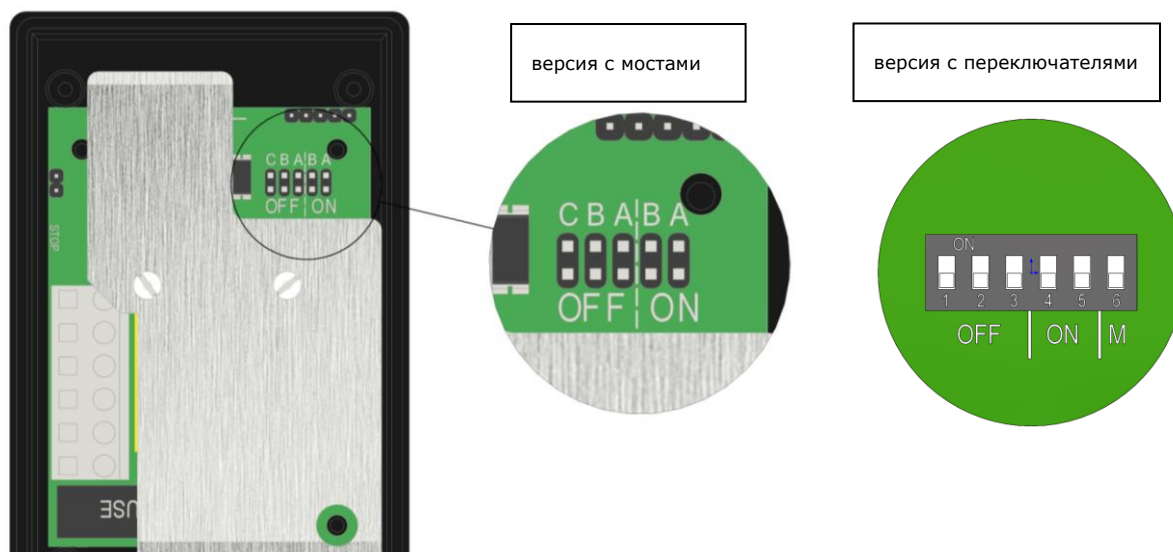


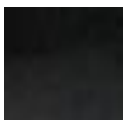
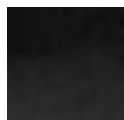
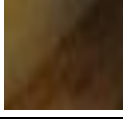
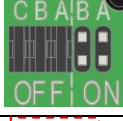
6.1.1 Индивидуальные настройки циклов перемешивания и паузы

Заводские настройки (012245) следующие: перемешивание **20** минут, пауза **240** минут.

При необходимости вы можете изменить эти настройки следующим образом:

- отключите установку от электросети
- снимите раму с кронштейна
- снимите крышку панели, открутив 4 винта сзади
- следуя таблице ниже, замкните необходимые контакты перемычками или переместите переключатели.

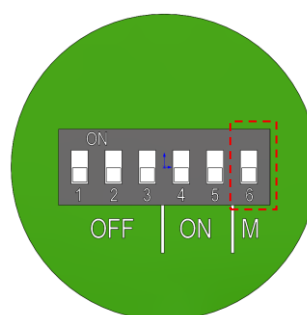


Время паузы (мин)			Время перемешивания (мин)		
60 min.		Без перемычки	10 min.		Без перемычки
		Переключатели 1, 2 и 3 вниз			Переключатели 4 и 5 вниз
120 min.		Перемычка на C	15 min.		Перемычка на B
		Переключите 1 вверх			Переключите 4 вверх
180 min.		Перемычка на B	20 min.		Перемычка на A
		Переключите 2 вверх			Переключите 5 вверх
240 min.		Перемычка на B+C	25 min.		Перемычка на A+B
		Переключите 1 и 2 вверх			Переключите 4 и 5 вверх
300 min.		Перемычка на A			
		Переключите 3 вверх			
360 min.		Перемычка на A+C			
		Переключите 1 и 3 вверх			
420 min.		Перемычка на A+B			
		Переключите 2 и 3 вверх			
480 min.		Перемычка на A+B+C			
		Переключите 1, 2 и 3 вверх			

6.1.2 Изменение режима работы

Независимо от заводских настроек, при необходимости электронная панель управления может быть переведена из циклического режима (ВКЛ/ВЫКЛ) в режим работы по таймеру (только один цикл перемешивания).

Сменить режим работы с циклического на "по таймеру" можно перестановкой перемычки бокового контакта платы, указанной на рисунке.



Циклический режим



Режим таймера

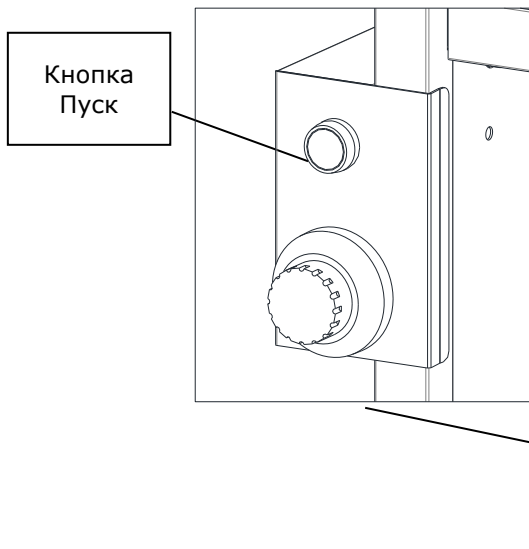
При циклическом режиме работы перемычка отсутствует (контакт разомкнут) и, наоборот, в режиме "по таймеру" перемычка установлена (контакт замкнут).

В циклическом режиме работы переключатель 6 находится в нижнем положении, в режиме «таймер» переключатель 6 находится в верхнем положении.

После внесения изменений следуйте приведенной выше таблице для настройки времени перемешивания и паузы.

Закройте панель управления, включите дозатор и проверьте, работает ли он должным образом.

6.2 Исполнение с компонентами Atex



КНОПКА ПУСК

Позволяет запустить двигатель в циклическом режиме в зависимости от установленного времени (по умолчанию 20 мин ВКЛ., 240 мин ВЫКЛ.)

КНОПКА АВАРИЙНОГО ОСТАНОВА

Останавливает двигатель, но не отключает питание электрической панели. Чтобы снова запустить двигатель и циклическую функцию, поверните кнопку аварийного останова по часовой стрелке и нажмите кнопку Пуск.

6.2.1 Изменение времени перемешивания

(только для квалифицированного и уполномоченного персонала)

Только квалифицированный персонал, отвечающий критериям стандартов EN 60079-17 и EN 61241-17 и соответствующих обновлений, может выполнять техническое обслуживание и проверки двигателя Atex.

Указанный персонал должен обладать знаниями по электрическому оборудованию для потенциально взрывоопасных зон и связанных с ним представлениях по установке.

За исключением крышки клеммной колодки, вскрытие любой другой части двигателя отменяет гарантию на установку.

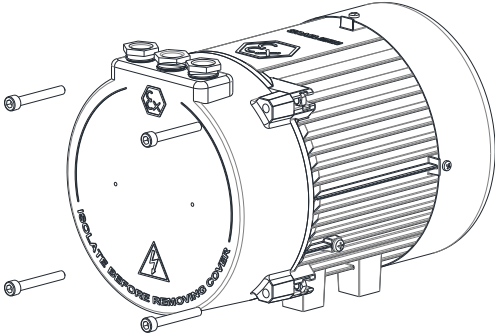
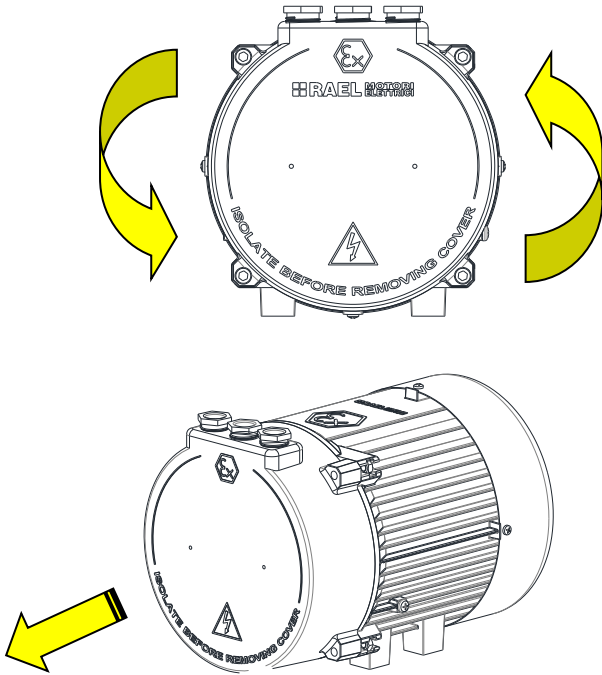
Без письменного разрешения поставщика проведение ремонта не допускается.

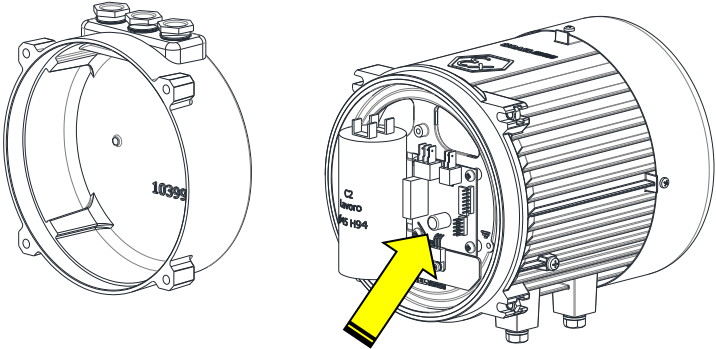
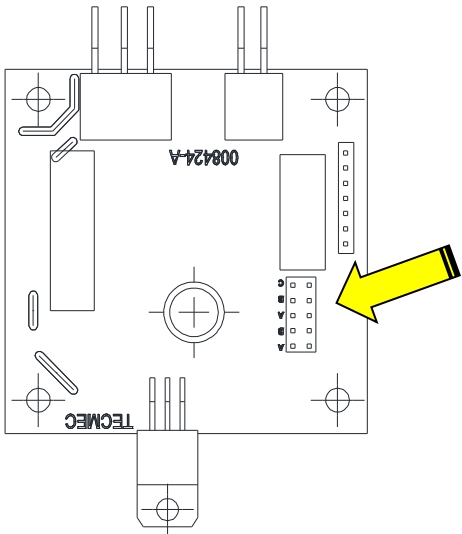
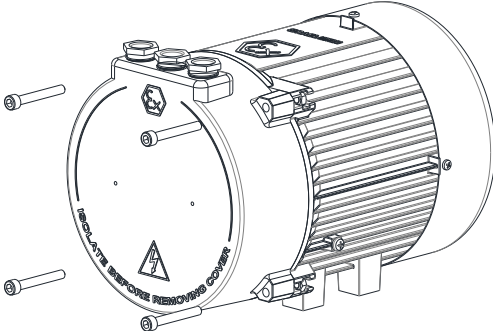
Электронная плата имеет заводские настройки времени перемешивания 20 минут и времени паузы 240 минут.

Инструкция по изменению времени работы установки:

Отключите установку от электросети и подождите не менее 120 секунд, прежде чем приступить к обслуживанию двигателя.



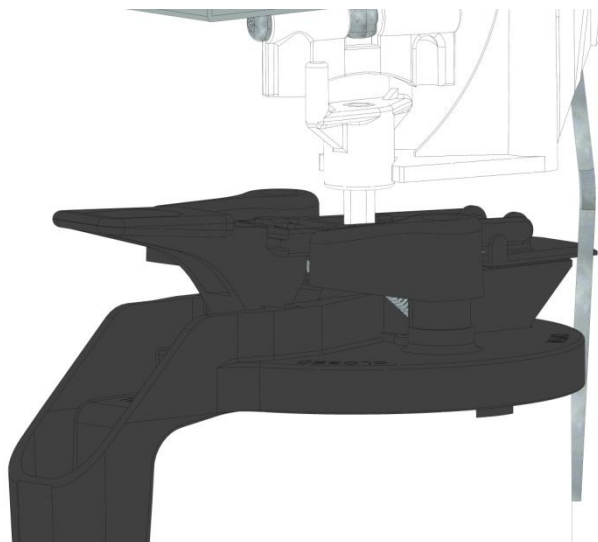
Если возможно, переместите установку во взрывобезопасную атмосферу.	
Убедитесь, что температура двигателя не высокая.	
Выверните 4 винта М6, которые крепят крышку.	
Поверните и снимите крышку.	

Найдите электронную плату.	
Переместите перемычки согласно таблице на стр. 131 на нужные контакты участка, указанные на рисунке.	
Закройте крышку и затяните 4 винта с моментом затяжки 6 Н·м.	
Восстановите нормальные условия использования установки.	

6.3 Загрузка и выгрузка банок

Добавляйте или вынимайте банки только при выключенной установке.

При установке банки убедитесь, что крышка расположена правильно. Ориентиром служат 2 точки: горловина напротив «гвоздя», препятствующего вращению, и вилка напротив ориентационных точек.



7 Техническое обслуживание

7.1 Плановое техническое обслуживание

Рекомендации по продлению срока службы устройства Siro HH:

- Каждое утро проверяйте, **горит** ли индикатор питания.
- Убедитесь, что все крышки банок правильно размещены в зоне перемешивания.
- В случае разлива жидкости отключите оборудование от сети питания и немедленно очистите область разлива подходящими средствами.
- Всегда оставляйте оборудование в рабочем режиме, даже в вечернее время и в выходные дни, чтобы продукты всегда были готовы к использованию.
- Раз в шесть месяцев проверяйте правильность затяжки трансмиссии, шарниров трансмиссии и правильность натяжения ремня двигателя.
- Раз в месяц проверяйте работоспособность кнопки аварийного останова, выполняя следующие действия:
 - Нажмите кнопку на любом этапе работы. Убедитесь, что индикаторы на панели управления выключатся, а в режиме перемешивания двигатель остановится.
 - После завершения процедуры восстановите работу оборудования, нажав кнопку ПУСК.

По всем остальным вопросам и сомнениям обращайтесь в отдел поддержки клиентов компании Тестмес.

7.2 Периоды простоя

В случае если оборудование будет отключено из-за длительного периода простоя, во избежание перегрузки двигателя необходимо действовать следующим образом:

- Снимите все банки/канистры с полок, выполните перемешивание в мешалке/виброцентрифуге или, в качестве альтернативы, ручное перемешивание, и убедитесь в нормальной консистенции содержимого;
- Расположите банки группами по 2-3 шт. в установке и перемешивайте не менее 5 минут.
- Остановите перемешивание и добавляйте остающиеся банки/канистры для цикла перемешивания.

Продолжайте вышеописанные действия, пока все банки/банки не будут размещены на оборудовании.

В случае сбоя питания выясните причину. Как только ситуация восстановится, перезапустите цикл перемешивания, нажав кнопку ПУСК, чтобы обеспечивать хорошую однородность продукта в любой момент времени.

Во время загрузки и выгрузки банок остановите цикл перемешивания, нажав красную кнопку СТОП.

8 Поиск и устранение неисправностей

Проблема	Возможная причина	Возможное решение
Двигатель вращается, но электрическая панель выключена.	Нет питания.	Убедитесь, что шнур питания подключен и исправен.
	Сработала внутренняя тепловая защита двигателя.	Отключите устройство, подождите час перед повторным подключением и проверьте работу. Если работа не восстанавливается, следует заменить электродвигатель.
	Нажата кнопка аварийного останова.	Разблокируйте кнопку и нажмите кнопку Пуск.
Ни одна кнопка на электрической панели не работает.	Возможна перегрузка по напряжению.	Выньте вилку питания, подождите около двух минут, прежде чем снова вставить вилку в розетку, и приступите к работе с оборудованием.
	Отказ панели управления.	Замените панель управления.
Двигатель вращается, но не передает вращение вертикальному валу.	Ослабленный ремень.	Отрегулируйте натяжение ремня.
	Отсутствует или сломана направляющая шпонка на валу редуктора.	Замените / вставьте шпонку.
	Шарнир трансмиссии сломан или расцеплен.	Проверьте соединения шарниров.
Установка ненормально шумит.	Ремень слишком туго затянут.	Отрегулируйте натяжение ремня.
	Не правильно установлено оборудование. Ножки неправильно отрегулированы.	Отрегулируйте все ножки.
Панель управления включена, но двигатель не работает.	Перегорел предохранитель.	Замените предохранитель.

По всем остальным вопросам и сомнениям обращайтесь в отдел поддержки клиентов компании Тесмес.

9 Технические характеристики

9.1 Технические характеристики исполнения Standard

Характеристика		Значение	Единицы измерения
Размеры	Высота	Модульная (макс.) 2360	мм
	Ширина	1500/1850/2200/2500	мм
	Глубина	300	мм
Вес нетто без банок	Минимальный	40	кг
	Максимальный	240	кг
Рабочая температура		10÷40	°C
Электропитание		220 ± 15%	В
Частота		50 (60)	Гц
Количество фаз		1 фаза + нейтраль + заземление	
Максимальная потребляемая мощность		0,75	кВт
Класс защиты		IP54	
Уровень шума		< 70	Дб

Электрическая панель управления

Размеры:	15 x 7 x 5 см
Класс защиты:	IP54
Защита панели управления:	Внутренний плавкий предохранитель 10 А
Электропитание:	220 В 50/60 Гц
Клавиатура:	С мембранной пленкой, выступающими кнопками и кнопкой аварийного останова
Индикация:	Красный светодиод - Зеленый светодиод

Двигатель

Асинхронный однофазный – 4Р ВЗ мощностью 0,75 кВт (1 л.с.).	
Номинальные данные:	тип MEC 80-0,75 кВт 4 полюса 220/240 В-50 Гц
Конструкция:	ВЗ
Тепловая защита:	Термодатчик внутри обмотки NC-250V-25A
Конденсатор:	40 мкФ внутри клеммной коробки
Справочные стандарты:	IEC 34-1 - 73/23 CEE – 89/336 CEE

9.2 Технические характеристики модели с компонентами АТЕХ

Характеристика		Значение	Единицы измерения
Размеры	Высота	Модульная (макс.) 2360	мм
	Ширина	1500/1850/2200/2500	мм
	Глубина	300	мм
Вес нетто без банок	Минимальный	40	кг
	Максимальный	240	кг
Рабочая температура		10÷40	°C
Электропитание		220 ± 15%	В
Частота		50 (60)	Гц
Количество фаз		1 фаза + нейтраль + заземление	
Максимальная потребляемая мощность		0,75	кВт
Уровень шума		< 70	Дб

Электрическая панель

Размеры: 12x9x12 см

Класс защиты: IP67

Источник питания: 220 В 50/60 Гц

Клавиатура: Кнопка включения - Кнопка аварийного останова

Двигатель

Асинхронный однофазный: АТЕХ – 4Р В3 мощностью 0,75 кВт (1 л.с.).

Номинальные данные: тип II 2G Ex d IIB T4 -RL M80 В3 0,75 кВт 230 В 50/60 Гц.

Конструкция: В3

Тепловая защита: Термодатчик внутри обмотки с ПТК до 120°C

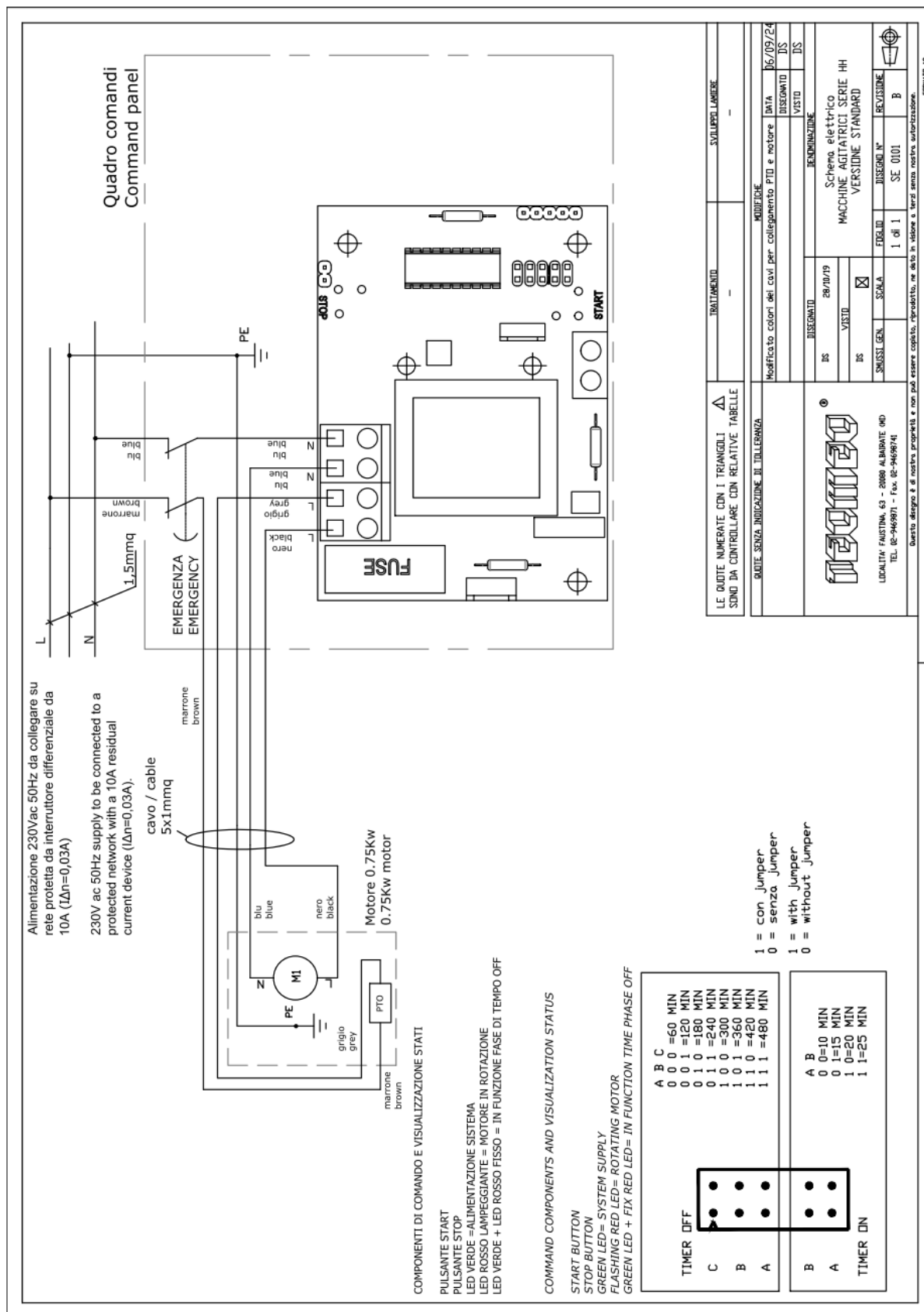
Конденсатор: 2x12,5 мкФ внутри клеммной коробки

Справочные стандарты: EN 60079-0 2004; EN60079-1 2004; EN60079-4 2003; EN61241-0 2006; EN61241-1 2004; EN60529 октябрь 1991 г.; EN 60034-5 октябрь 1991 г.



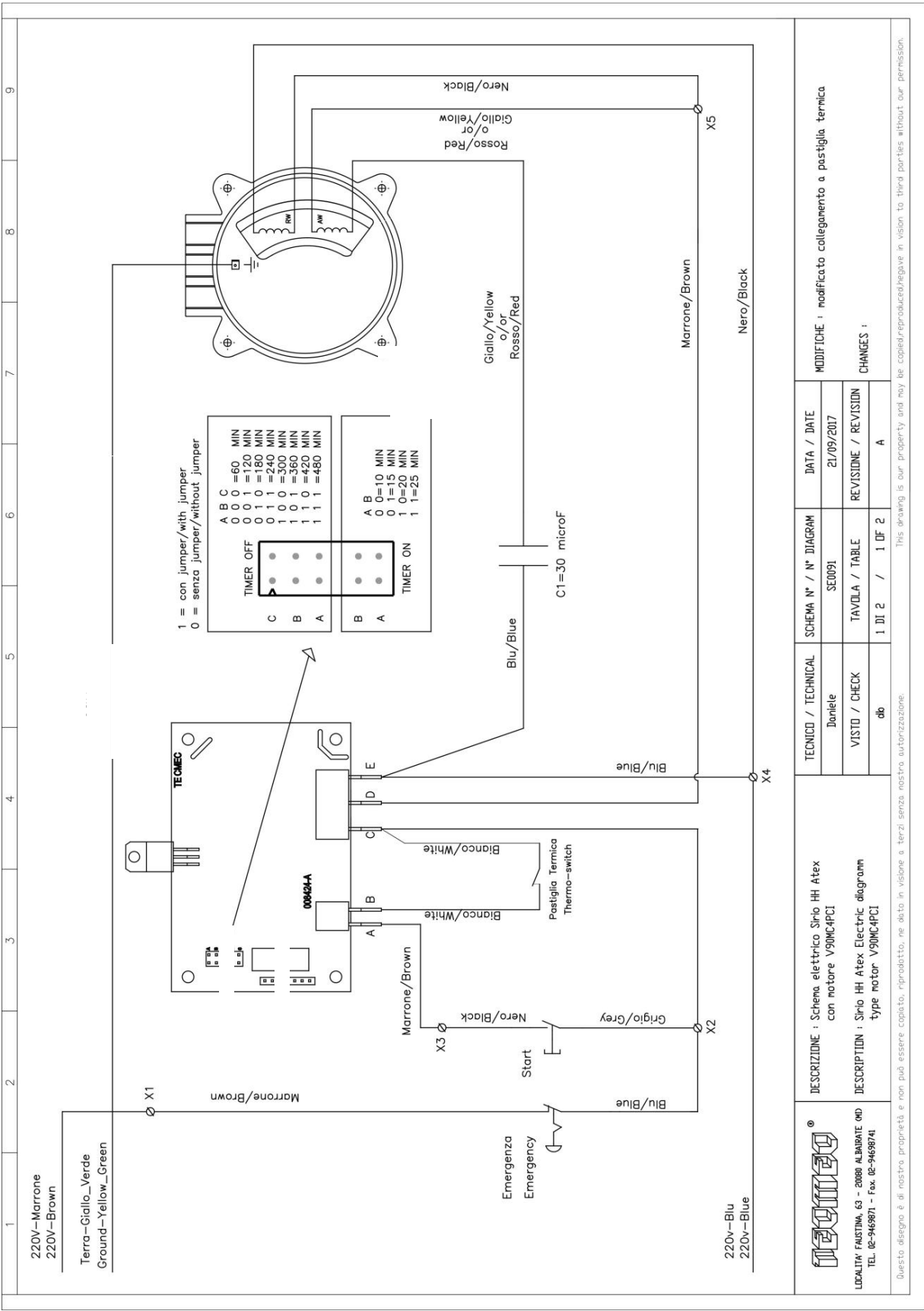
10 Схемы электрических соединений

10.1 Схема электрических соединений электрической панели стандартного однофазного двигателя





10.2 Схема электрических соединений однофазного
 двигателя АТЕХ



11 Утилизация

Перед началом любой операции отсоедините кабель питания.

Данную установку нельзя утилизировать как бытовые отходы.

Для ее утилизации разберите установку на части, разделив их по типам (например: трубки, резиновые детали, смазочные материалы, растворители, краски, алюминий, черные металлы, медь и т.д.).

Утилизируйте детали в соответствии с действующим законодательством. Эти стандарты могут требовать письменных сообщений или запросов на разрешение ответственных лиц.

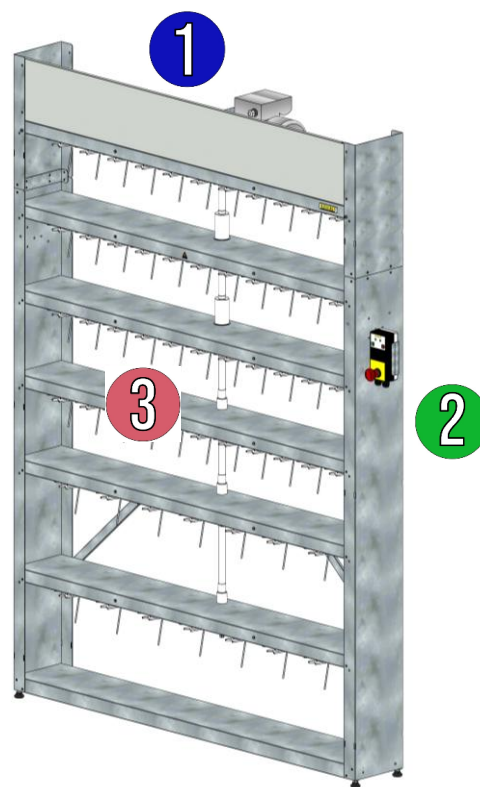
Краска, случайно вытекшая из банок, и средства, используемые для очистки (например, бумага/тряпки), должны утилизироваться в соответствии с действующими стандартами, поскольку их рассеяние наносит вред людям и окружающей среде.

Правила утилизации красителей или загрязненных ими частей установки см. в паспортах безопасности соответствующих продуктов.



12 Запасные части

1	RC0002	СТАНДАРТ ДВИГАТЕЛЯ
	RC0003	РЕДУКТОР 7,5:1 СТАНДАРТ
	RC0015	ПОЯС A15
2	RC0001	СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ
3	RC0016	комплект вилки HH





13 ПРИМЕЧАНИЯ